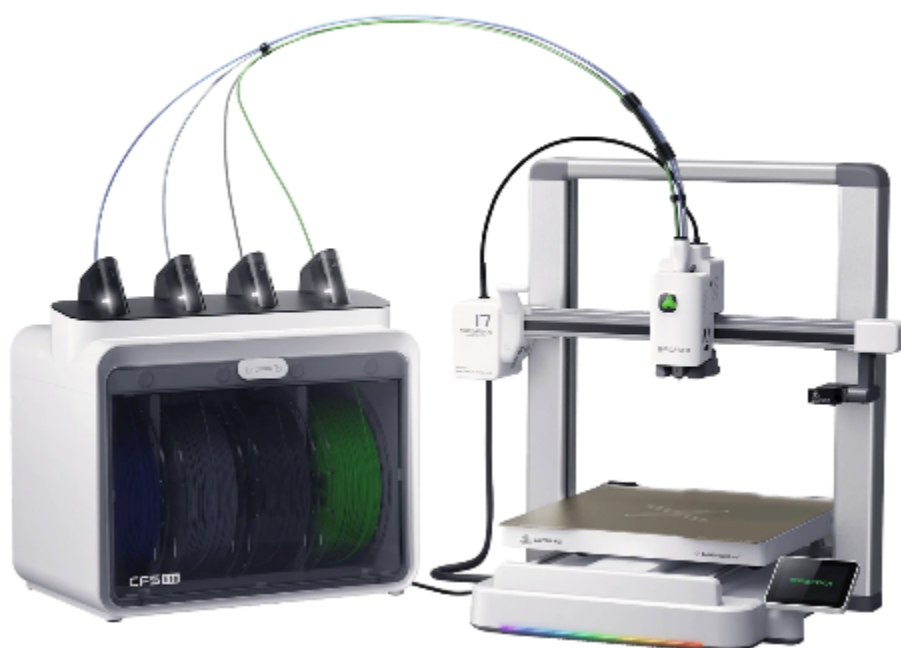




SparkX i7 Color Combo

Uživatelská příručka

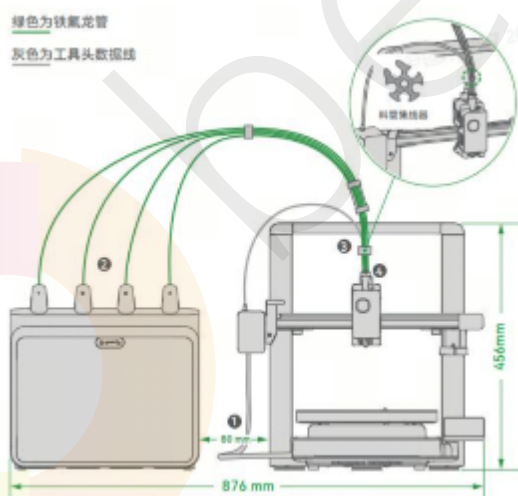
Vážený zákazníku

děkujeme Vám za zakoupení našeho produktu. Před prvním použitím si prosím pečlivě přečtěte následující pokyny a tento návod k použití si uschovejte pro budoucí použití. Zvláštní pozornost věnujte bezpečnostním pokynům.

Pokyny pro instalaci a umístění trubice filamentu CFS Lite

Jak by měly být umístěny i7 a CFS Lite?

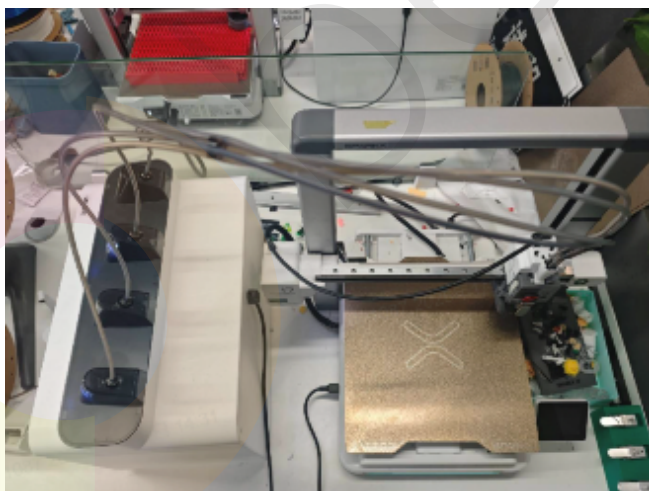
Doporučujeme umístit i7 a CFS Lite tak, jak je znázorněno, a ponechat mezi nimi dostatečný prostor. Dodržujte vzdálenost přibližně **8 cm** od rámu portálu a asi **2 cm** od levé strany osy X.



Kromě toho neumísťujte CFS Lite příliš dozadu. Doporučujeme vyrovnat přední část CFS Lite s přední částí i7 nebo jej umístit do středu vzhledem k tiskárně.

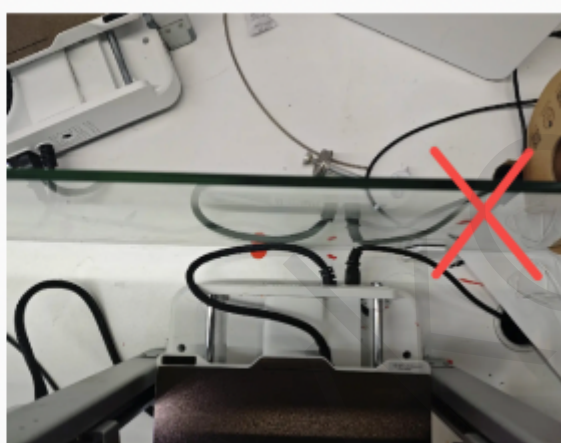
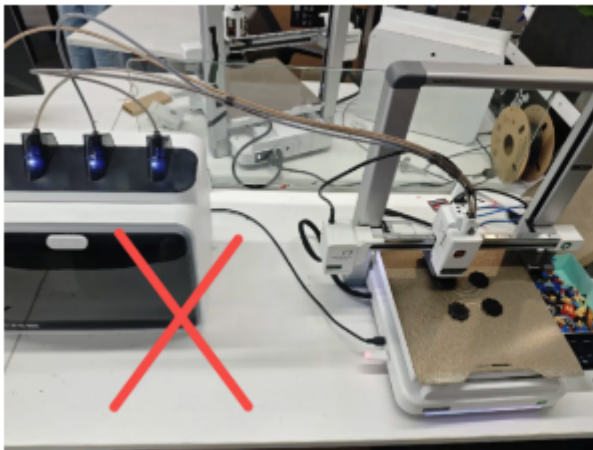


Pokud máte omezený prostor, můžete CFS Lite umístit bokem vedle tiskárny. **Ujistěte se, že je orientace správná, s přístupovými dvířky směřujícími ven.**



Nesprávné umístění

- CFS Lite je umístěn příliš daleko od tiskárny.
- Za tiskárnou není žádný volný prostor.



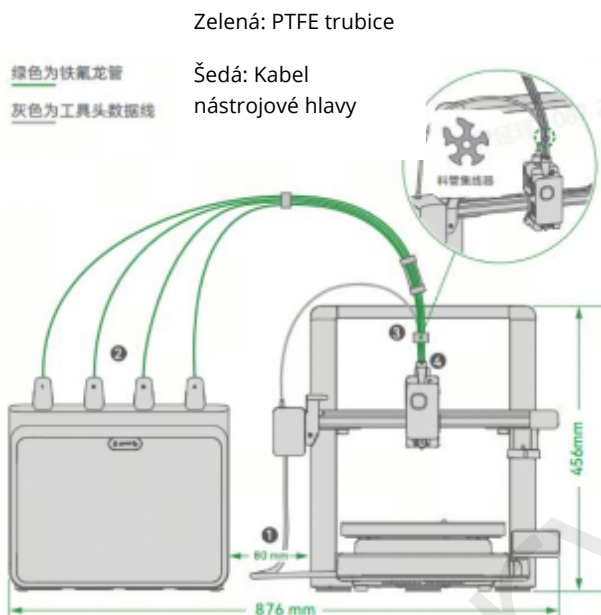
- Není nainstalován rozbočovač PTFE trubek.
- CFS Lite je umístěn příliš daleko vzadu vzhledem k tiskárně.



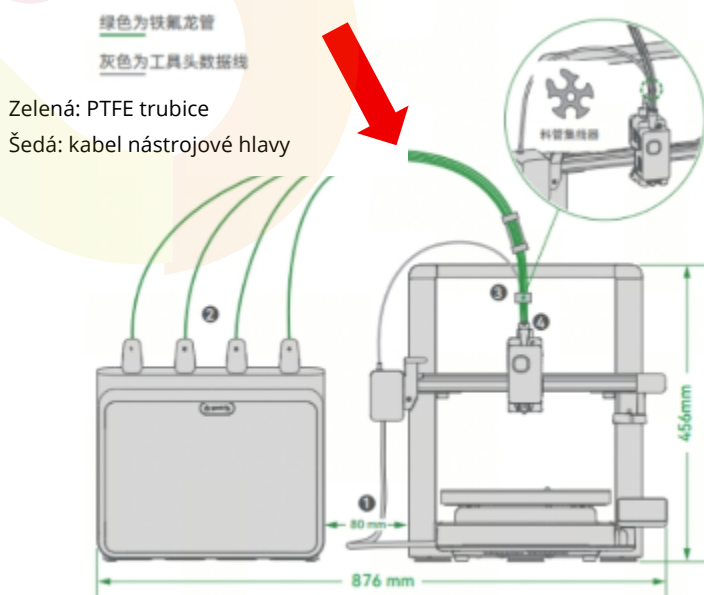
- Nepoužívání držáku cívky znamená instalaci držáku cívky na portál.

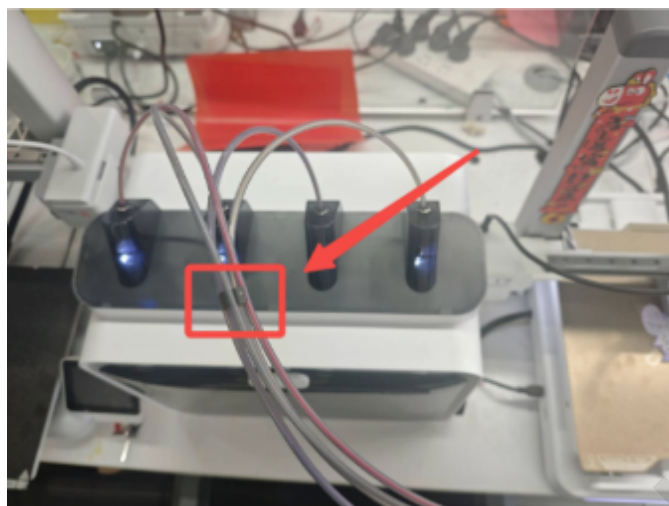


Jak by měly být PTFE trubky vedeny, aby se snížil odpor při vkládání a vyjímání filamentu?

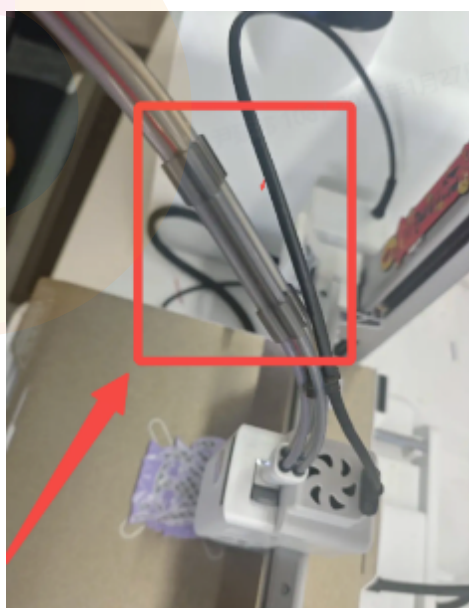
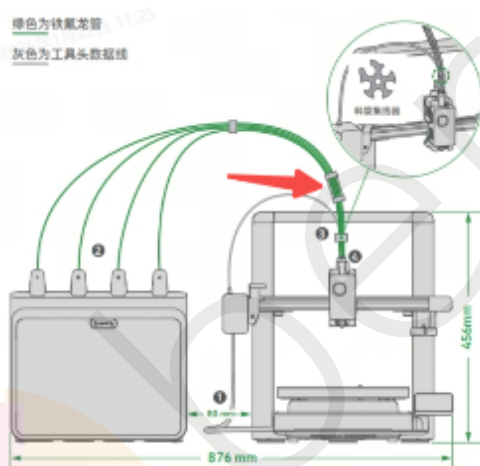


- Všechny čtyři PTFE trubky mají délku **98 cm**.
- Doporučená vzdálenost mezi i7 a CFS Lite je **8 cm** (měřeno od rámu portálu, nebo **2 cm** od levého okraje osy X), jak je znázorněno. Umístění CFS Lite příliš daleko může zvýšit odpor při vkládání a vyjímání filamentu.
- Aby se snížil odpor filamentu, používají se tři různé rozbočovače PTFE trubek, které pomáhají vést a udržovat správný tvar PTFE trubek. Nainstalujte každý rozbočovač podle obrázku:
- **4portový rozbočovač (krátký):** Nainstalujte poblíž středové polohy.



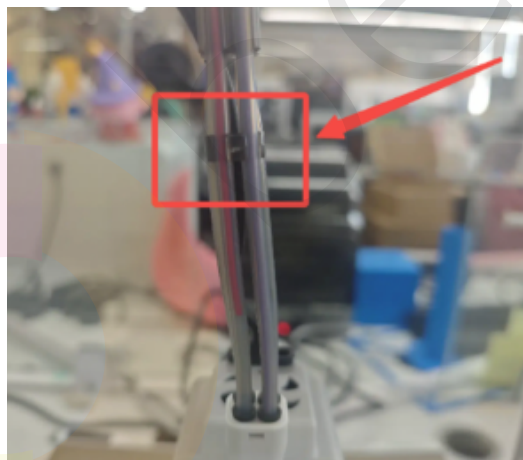
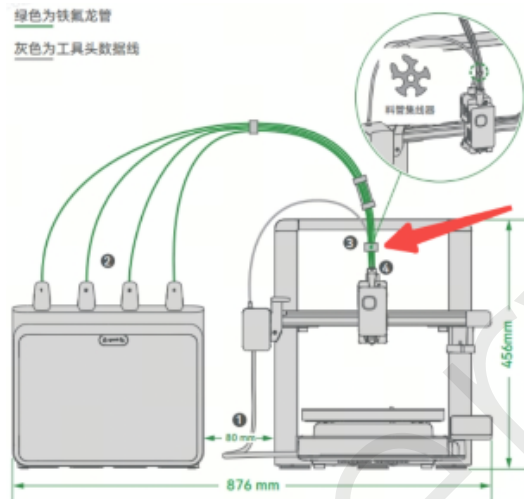


- **4portový rozbočovač (dlouhý):** Tento rozbočovač je nainstalován z výroby a upevněn v poloze přibližně **8 cm** od jednoho konce PTFE trubek.



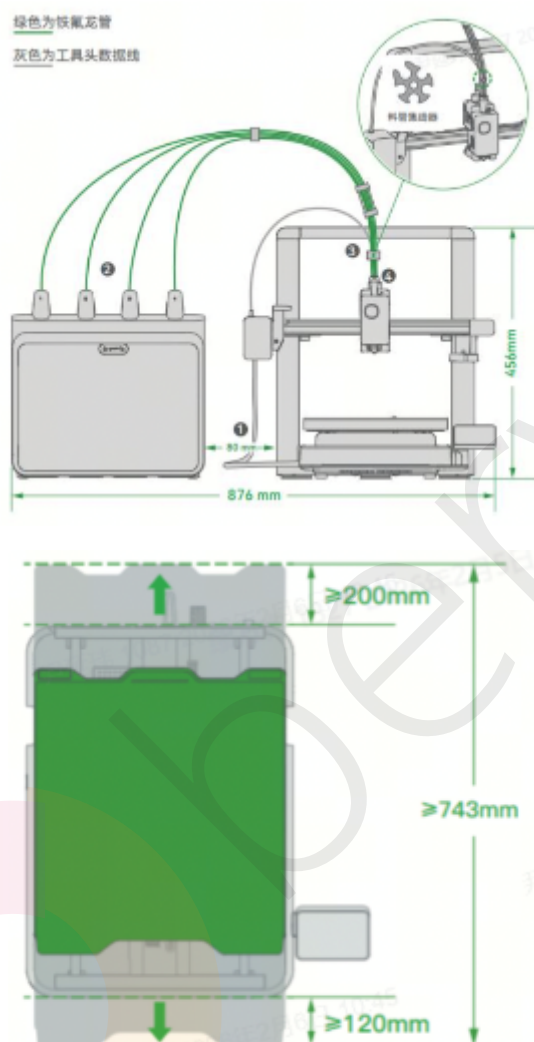
- **5portový rozbočovač:** Nainstalujte mezi 5portový konektor nástrojové hlavy i7 a dlouhý 4portový rozbočovač. Během instalace jej umístěte blíže k dlouhému 4portovému rozbočovači. **Větší otvor by měl směřovat k zadní části i7, aby bylo možné připojit datový kabel nástrojové hlavy k rozbočovači.**

Poznámka: Ujistěte se, že je datový kabel nástrojové hlavy zajištěn uvnitř rozbočovače, aby nedošlo k jeho poškození během provozu.



Kolik místa je potřeba pro i7 Color Combo (i7 + CFS Lite)?

Aby bylo zajištěno pohodlné a bezpečné používání i7 Color Combo, připravte instalační prostor o **šířce 876 mm** a **výšce 550 mm** (výška zahrnuje PTFE trubky).



Vzhledem k tomu, že vyhřívaná podložka i7 se pohybuje dopředu a dozadu, je požadovaná volná vzdálenost pro pohyb přibližně $100\text{ mm} + 110\text{ mm} + 423\text{ mm} = 633\text{ mm}$.

Aby však nedošlo ke kolizi kabelu vyhřívané podložky s předměty za tiskárnou a aby se zabránilo kontaktu s uživatelem, když se podložka pohybuje do přední polohy, doporučujeme ponechat další volný prostor:

- **200 mm** za i7
- **120 mm** před i7

Celková doporučená bezpečná hloubka je tedy **$200\text{ mm} + 120\text{ mm} + 423\text{ mm} = 743\text{ mm}$** .

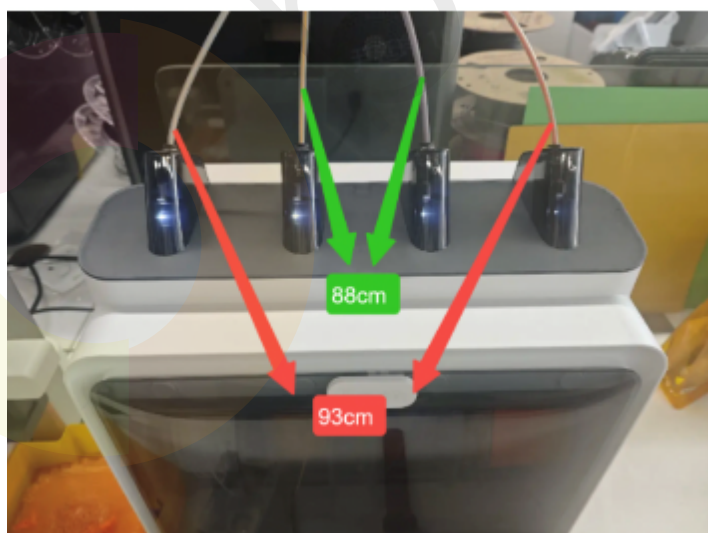
Proč nejsou PTFE trubky, které jsem obdržel, všechny stejné délky? Rychlý startovní průvodce také zmiňuje PTFE trubky různých délek.

- Zpočátku jsme pro zajištění optimálního odporu při podávání filamentu používali PTFE trubice různých délek.
- Z důvodu snadného použití jsme však optimalizovali CFS Lite tak, aby se snížil odpor při podávání, prodloužili jsme PTFE trubice a dále zlepšili stabilitu při vkládání a vyjímání filamentu. Zároveň jsme standardizovali PTFE trubice na stejnou délku, aby byla instalace pro vás pohodlnější.

Pokud jsou PTFE trubice, které jste obdrželi, různé délky, vezměte prosím na vědomí následující:

Vaše PTFE trubice jsou dodávány ve **dvou délkách**: 93 cm × 2 trubice a 88 cm × 2 trubice. *(Poznámka: opraveno z původního překlepu „mm“ na základě vizuálních diagramů a logického kontextu)*

Při vkládání PTFE trubek do CFS Lite se ujistěte, že delší trubky (**93 cm**) jsou nainstalovány v levém a pravém kanálu a kratší trubky (**88 cm**) ve středním kanálu.



Můžete také vyměnit všechny čtyři trubice za **trubice o délce 98 cm** a postupovat podle pokynů v tomto návodu.

Kromě délky PTFE trubek zůstávají všechny ostatní kroky instalace a bezpečnostní opatření stejné. Tímto návodem se můžete bez obav řídit.

Jak propojit i7 a CFS Lite?

Před použitím CFS Lite si můžete přečíst přehled hlavních modulů a funkcí CFS Lite, který vám pomůže seznámit se s systémem.

Potřebné příslušenství

Při používání CFS Lite je nutné následující příslušenství. Veškeré potřebné příslušenství je součástí balení. Zkontrolujte, zda jsou všechny položky přítomny.

- CFS Lite × 1
- Propojovací kabel 485 × 1
- Sada PTFE trubek CFS Lite × 1 (obsahuje 4 PTFE trubky o délce 98 cm, 4portový rozbočovač × 1, 4portový rozbočovač (dlouhý) × 1, 5portový rozbočovač × 1)

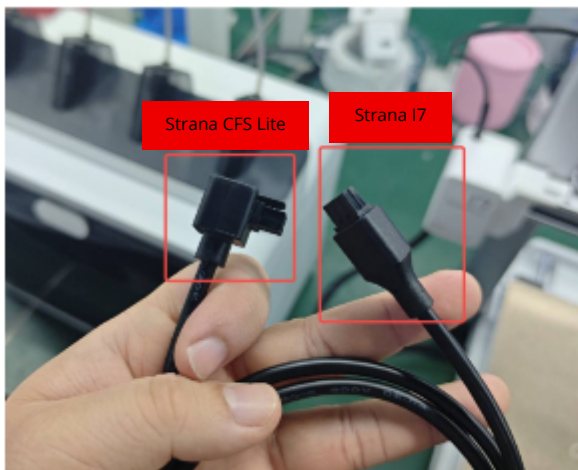
Umístění tiskárny

Aby bylo zajištěno optimální tiskové prostředí, věnujte při používání CFS Lite pozornost umístění tiskárny. Podrobné informace o umístění a bezpečnostních opatřeních naleznete v pokynech pro instalaci a umístění filamentové trubice CFS Lite.

Kroky instalace

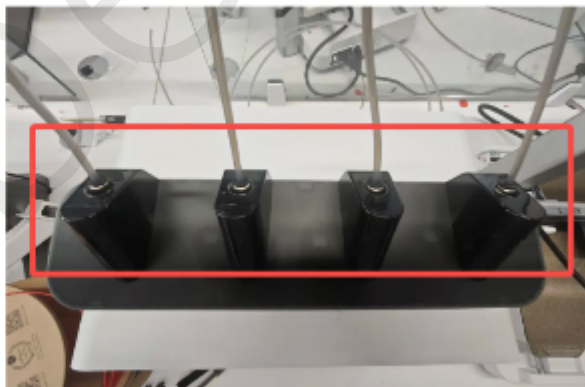
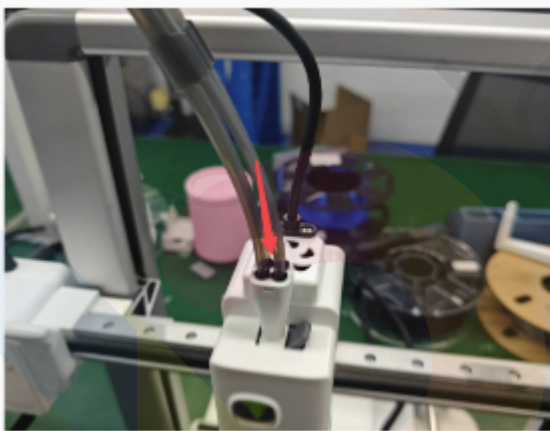
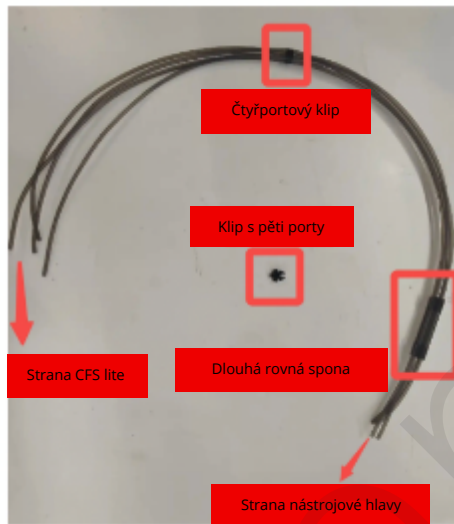
- Umístěte CFS Lite a tiskárnu správným způsobem a poté připojte **komunikační kabel 485**.

Poznámka: pravý úhel komunikačního kabelu musí být připojen k CFS Lite.

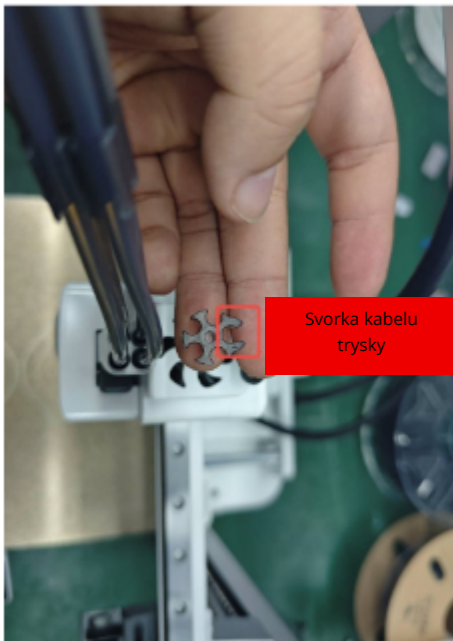


- Připojte **svazek PTFE trubek**. Nainstalujte konec s **4portovým rozbočovačem (dlouhý)** na **rozdělovač nástrojové hlavy** a připojte druhý konec ke čtyřem kanálům v horní části **CFS Lite**.

Poznámka: při zasunování PTFE trubek do pneumatických spojek se ujistěte, že jsou zasunuty až na doraz. Jemně zatáhněte za trubky, abyste zkontrolovali, zda jsou pevně uchyceny.



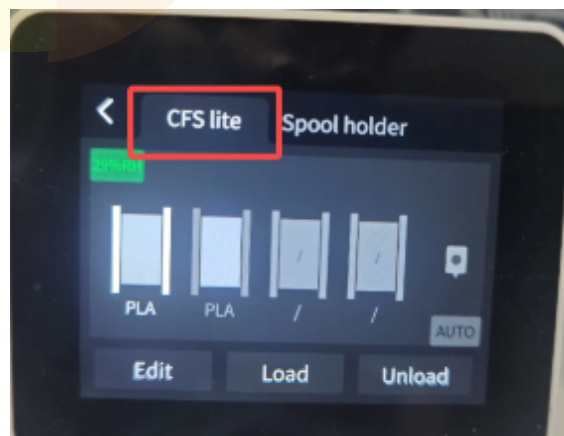
- Nainstalujte **5portový rozbočovač**. Rozbočovač si prohlédněte a natočte tak, aby **delší spona směřovala dozadu**. Nainstalujte PTFE trubky do ostatních čtyř portů a upevněte **kabel nástrojové hlavy** do delší spony.



- Uspořádejte PTFE trubky tak, aby se navzájem nezámotávaly nebo nepřeklápely dozadu a nedotýkaly se portálu.



- Zapněte tiskárnu a otevřete stránku **Správa filamentu**, abyste se ujistili, že je **CFS Lite** správně připojen. Po potvrzení je připojení mezi **CFS Lite ()** a **i7** dokončeno. Poté můžete pokračovat podle pokynů v příručce První tisk na i7 (pomocí CFS Lite) a zahájit tisk.

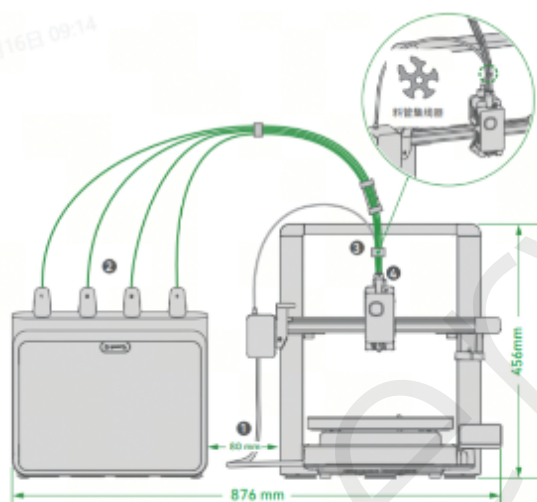


Průvodce prvním tiskem i7 (s použitím CFS Lite)

Přípravy před tiskem

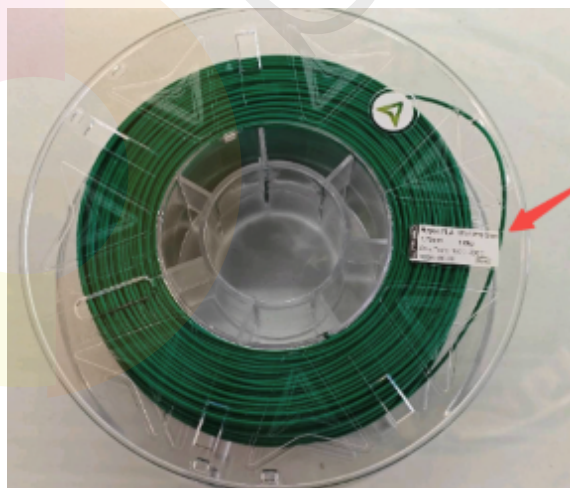
Instalace CFS Lite

Umístěte **CFS Lite** na levou stranu **i7** a správně připojte **PTFE trubici** a **6pinový kabel** CFS Lite. Podrobné pokyny k instalaci naleznete v části Jak připojit i7 a CFS Lite?



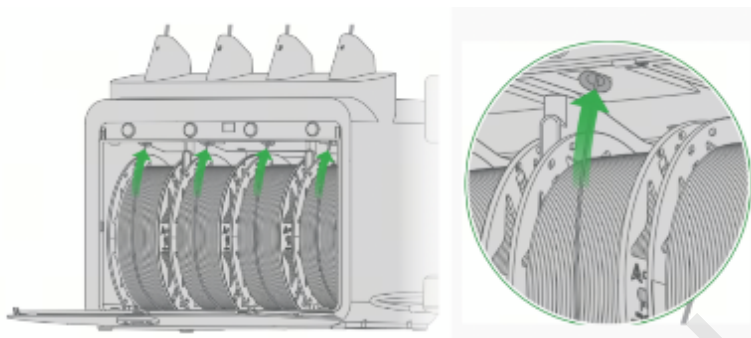
Příprava filamentu

Filament připravte předem. Informace o filamentu najdete na štítku cívky.



Vložení filamentu

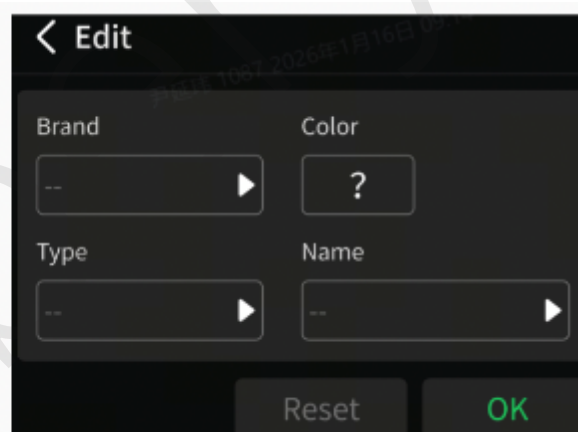
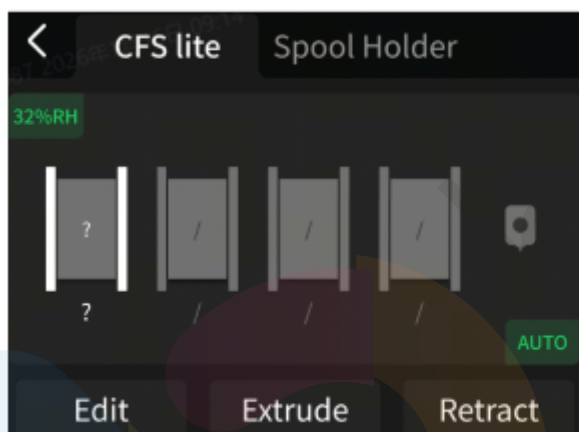
Vložte požadované filamenty do slotu cívky **CFS Lite** a zasuňte jej do **vstupu filamentu**, aby se automaticky spustilo předběžné podávání.



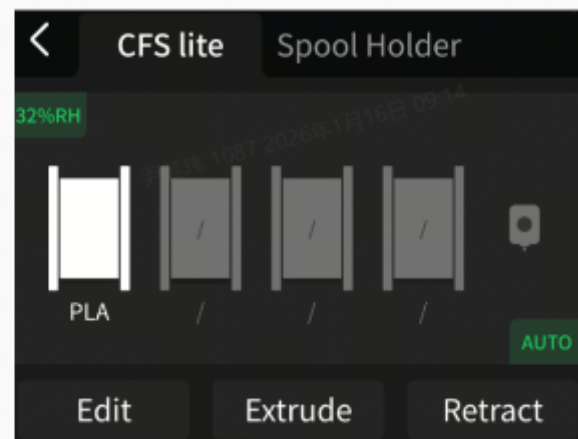
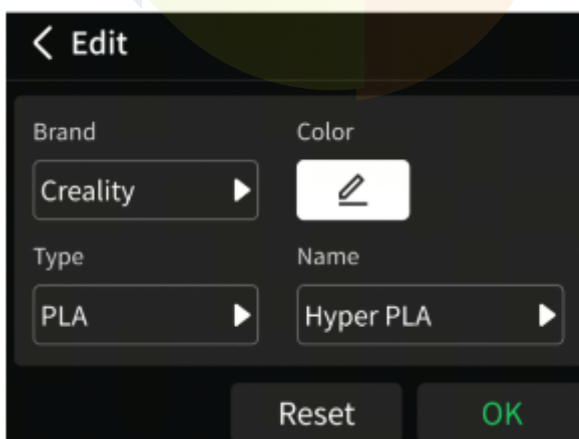
Úprava filamentu

Klepnutím na **položku Filament** na hlavní obrazovce přejděte do rozhraní pro úpravu filamentu. *Pokud používáte filament bez RFID, musíte ručně nastavit parametry filamentu:*

- Vyberte filament zobrazený jako „?“, poté klepněte na **Upravit**.
- Klepnutím nastavte značku, **barvu, typ a název** filamentu.

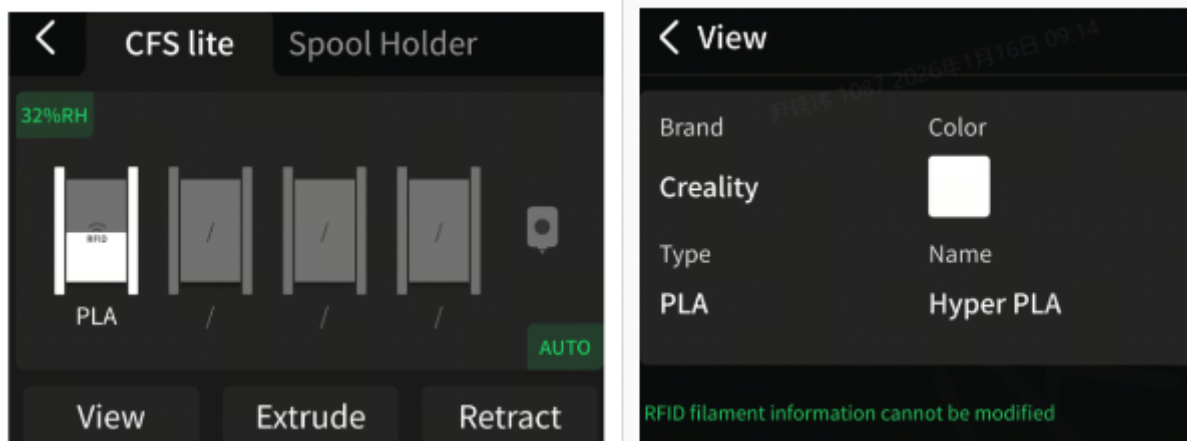


- Po nastavení informací o filamentu klepněte na **OK**.
- Rozhraní zobrazí vybranou barvu, což znamená, že parametry filamentu byly nastaveny.



Pokud používáte filament RFID, CFS Lite dokáže automaticky rozpoznat informace o filamentu:

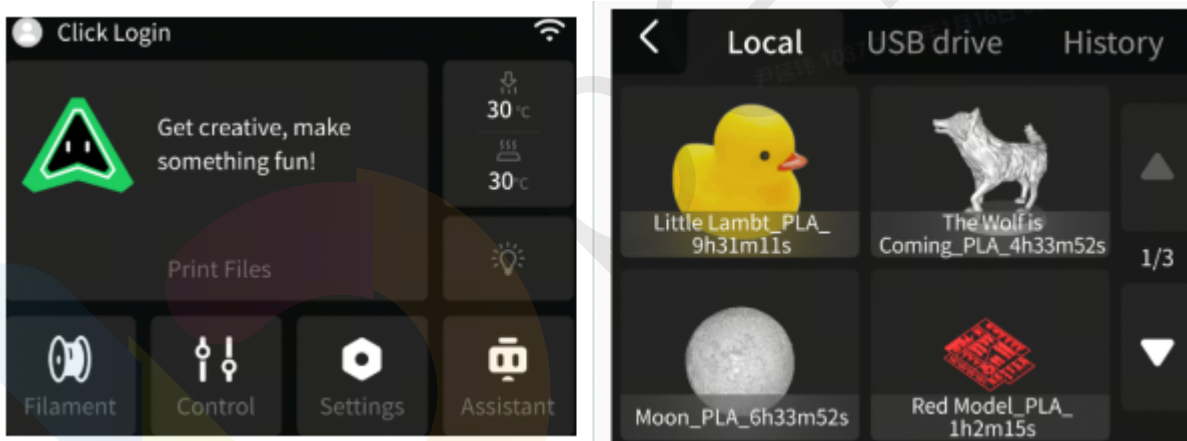
- Klepnutím na tlačítko „Zobrazit“ zkontrolujte informace o filamentu.
- Informace o filamentu RFID **nelze měnit**.



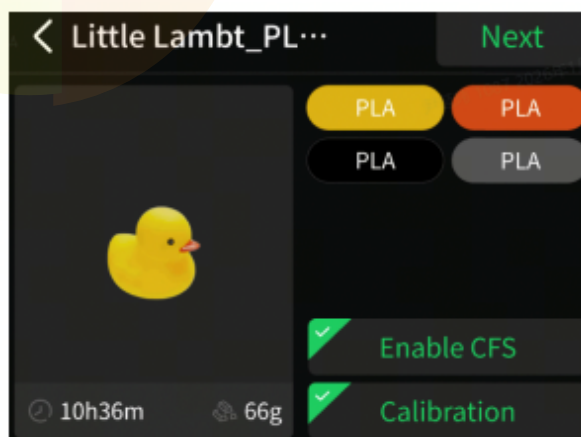
Spuštění tisku

Spuštění tisku pomocí souboru modelu tiskárny

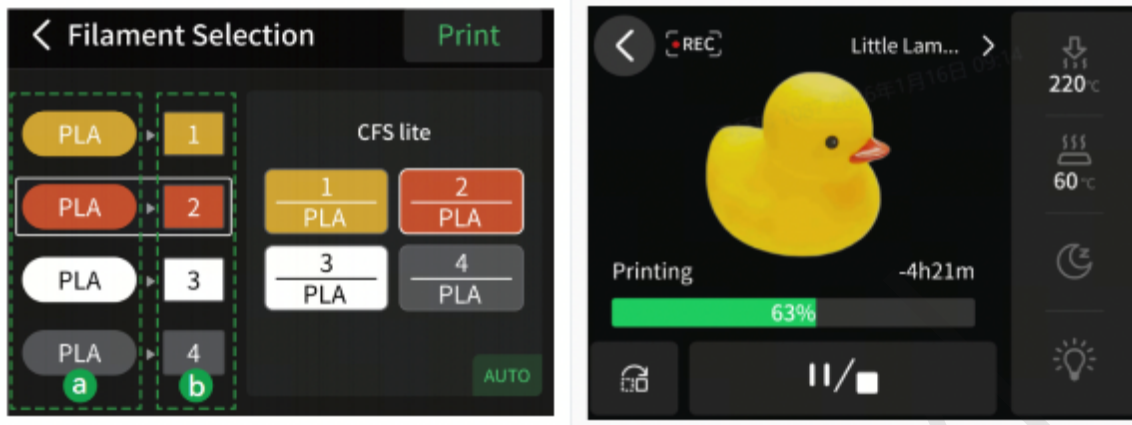
- Klepněte na „**Soubor tisku**“ a vyberte model, který chcete vytisknout.



- Doporučujeme povolit „**Povolit CFS**“ a „**Kalibrace**“ a poté klepnout na „**Další**“.

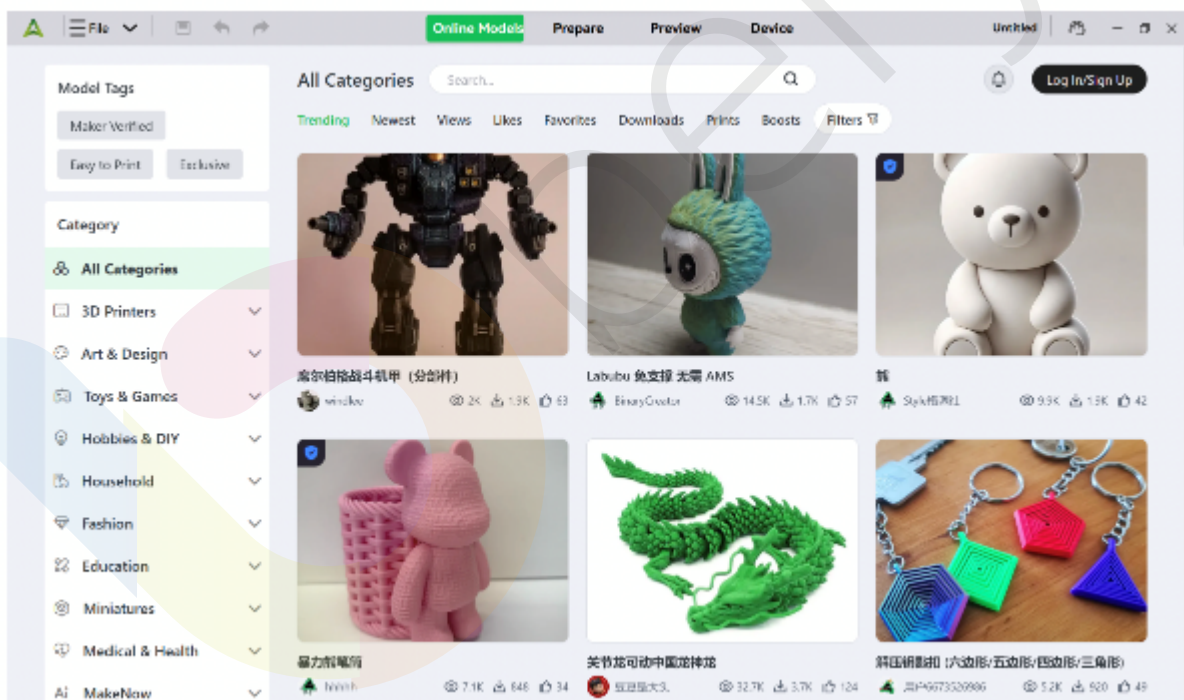


- Vyberte odpovídající mapování filamentu („a“ označuje filament nastavený v tiskovém souboru; „b“ označuje filament skutečně použitý). Klepněte na **Tisknout**, počkejte na dokončení tisku a po ochlazení **tiskové desky** model vyjměte.

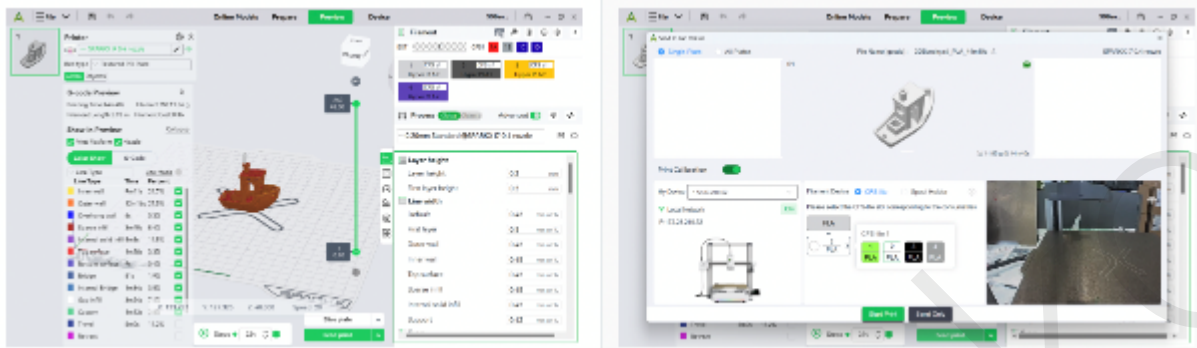


Tisk pomocí Creality Print

- Podrobné pokyny naleznete v článku: Jak začít tisknout s Creality Print?



- Vyberte nebo importujte model, který chcete tisknout. V levém horním rohu vyberte model tiskárny, kterou budete používat. Klepněte na **Slice Plate** (Rozřezat desku) v pravém dolním rohu a po dokončení rozřezání klepněte na **Send Print** (Odeslat tisk).



Tisk pomocí aplikace Creality Cloud

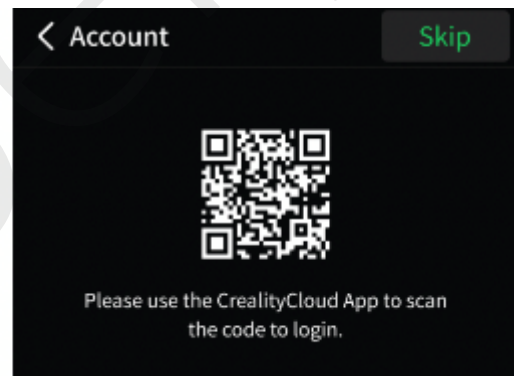
- Podrobné pokyny naleznete v části: Jak začít tisknout s aplikací Creality Cloud?
- Naskenujte QR kód, abyste si stáhli **aplikaci Creality Cloud**, a poté naskenujte přihlašovací QR kód na tiskárně, abyste dokončili propojení.



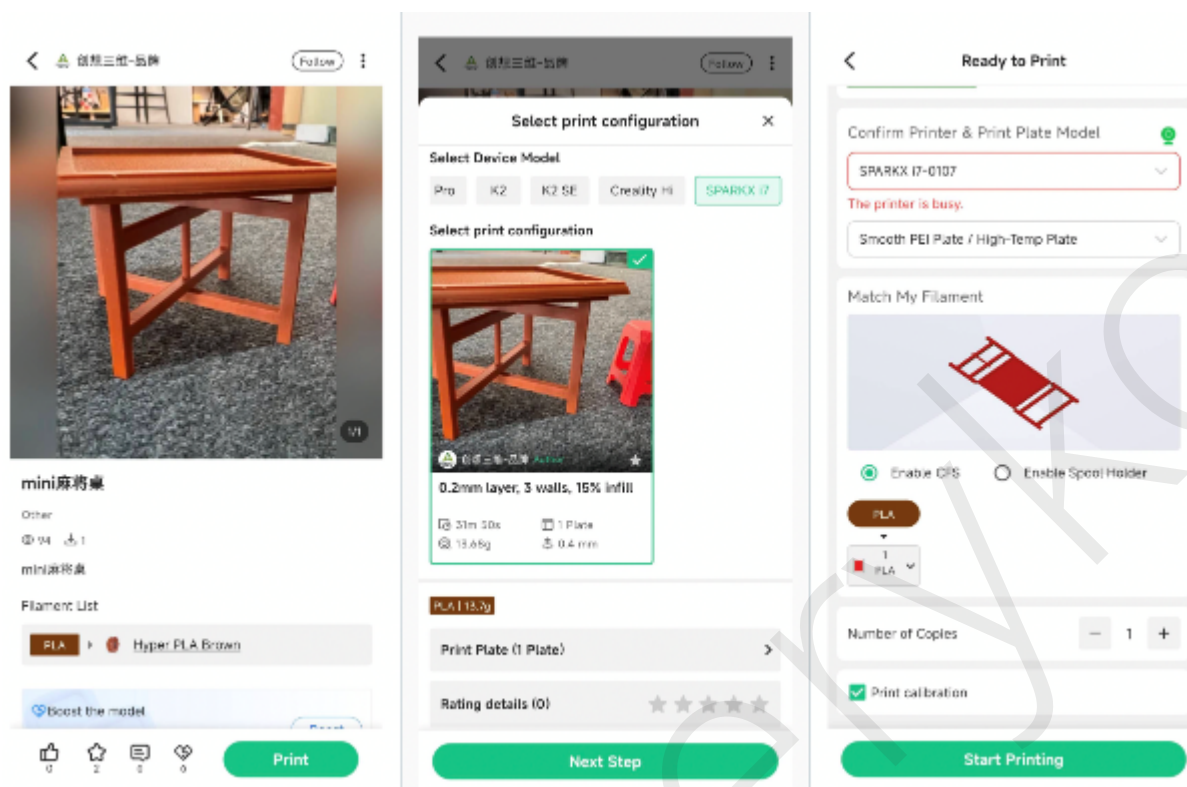
Google Play



Apple Store



- Vyberte model, který chcete tisknout, klepněte na **Tisk**, vyberte konfiguraci modelu tiskárny a poté klepněte na **Spustit tisk**.



Jak doplnit filament

- Pokud během tisku dojde k vyčerpání filamentu, aktuální tisková úloha se automaticky pozastaví.

Automatické doplnění

- Pokud má více **cívek** v **CFS lite** přesně stejné atributy filamentu (značka, typ, barva, název), umožňuje funkce **automatického doplňování** systému automaticky přepnout na záložní cívku, když dojde aktuální filament, a pokračovat v tisku bez ručního zásahu.

Ruční doplnění

- Pokud **CFS lite** nemá cívky se stejnými atributy filamentu, systém upozorní, že filament došel. Uživatel musí ručně vložit stejný typ filamentu. Postupujte podle kroků v části „**Příprava před tiskem**“ a klepněte na **Pokračovat v tisku**.

Jak vyměnit filament

Vytáhněte aktuální filament

- Přejděte do rozhraní **Správa filamentu**, vyberte cívku, kterou chcete vyměnit, a klepněte na **Vysunout**. Systém automaticky odřízne filament u **trysky** a zasune jej do **CFS lite**.
- Otevřete kryt **CFS lite** a vyjměte starou cívku filamentu.

Vložte nové filament

- Postupujte podle pokynů v části „**Příprava před tiskem**“ a vložte nové filamenty, poté pokračujte v tisku.

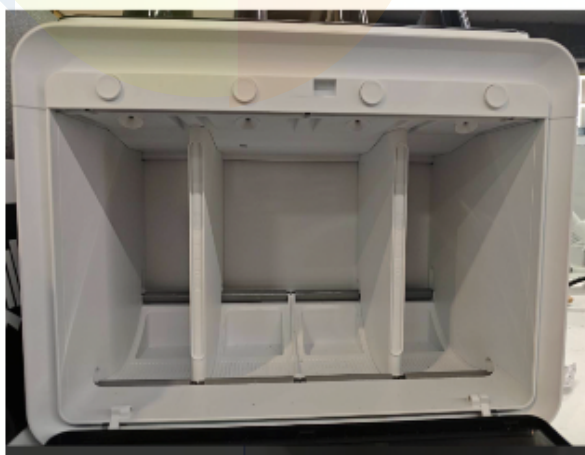
Přehled hlavních modulů a funkcí CFS Lite

- **CFS** označuje systém **Creality Filament System**, který spolupracuje s 3D tiskárnami a umožňuje automatickou správu filamentu a tisk.
- **CFS Lite** je zcela nový automatický systém podávání filamentu, který uvedla na trh **společnost SPARKX** a který podporuje vícebarevný tisk. Tento článek poskytuje přehled různých modulů a hlavních funkcí podávacího systému **CFS Lite**.
- Máte-li další dotazy týkající se **CFS Lite**, můžete se také podívat na: Často kladené dotazy k CFS Lite.

Hlavní moduly CFS Lite

Sloty pro filament

- **CFS Lite** má čtyři nezávislé sloty pro filament. Každý slot je vybaven válečky v přední i zadní části a podporuje standardní **cívky filamentu o hmotnosti 1 kg**. Podrobné informace o opatřeních týkajících se cívek naleznete v příručce CFS Lite Filament Compatibility Guide.
- Po vložení cívky filamentu do slotu je cívka podepřena předními a zadními válečky. Během vkládání filamentu válečky pomáhají cívce otáčet se, čímž snižují odpor při podávání.



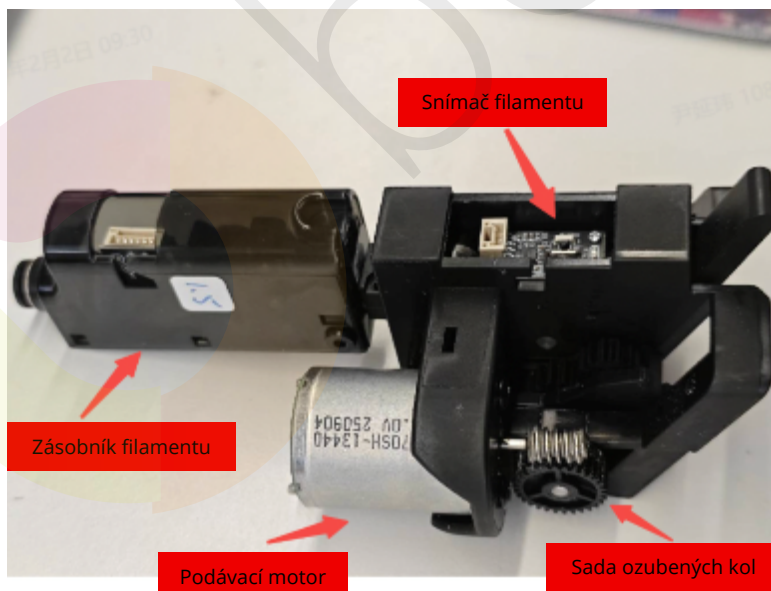
- Ve spodní části každého slotu pro filament je vybrání pro umístění vysoušedla. Součástí balení jsou čtyři balení vysoušedla.



- Každý slot pro filament má v horní části samostatný vstup pro filament. Po vložení filamentu do vstupu se dostane do podávací části, odkud je filament plně automaticky řízen systémem i7 + CFS Lite.

Podavač

- Každý slot pro filament je vybaven samostatným **podavačem**, který je zodpovědný za podávání filamentu do **nástrojové hlavy** nebo jeho vytahování z ní.



Snímač detekce filamentu

- Senzor detekce filamentu je nainstalován v každém podavači poblíž vstupu filamentu. Když je filament vložen do vstupu, senzor se spustí, motor se nashutuje a podávací ozubená kola uchopí filament a automaticky jej posunou vpřed.
- Když filament dojde, jeho konec opustí detekční senzor. Senzor poté odešle signál o vyčerpání filamentu do tiskárny, která automaticky spustí vyskakovací oznámení nebo zahájí automatický proces doplnění.

Počítadlo kilometrů

- Každý podavač je vybaven **počítadlem kilometrů** v místě přítlačného válečku. Kolečko počítadla kilometrů je pasivní váleček. Zachytí filament společně s podávacími ozubenými koly a při podávání filamentu se kolečko odpovídajícím způsobem otáčí. To umožňuje systému určit, zda je filament úspěšně podáván z **CFS Lite**.

Zásobník filamentu

- V blízkosti výstupu filamentu je nainstalován **zásobník filamentu**, který usnadňuje podávání filamentu. Uvnitř zásobníku se nachází fotoelektrický senzor a pružina. Pružina je připojena k černému konstrukčnímu bloku a společně tvoří **modul pro detekci zamotání filamentu**.
- Pokud během vkládání nebo tisku dojde k příliš vysokému vnějšímu odporu podávání a filament nelze správně podávat vpřed, pružina uvnitř vyrovnávací paměti se stlačí. Když je fotoelektrický senzor spuštěn černým konstrukčním blokem, aktivuje se alarm zamotání filamentu, který pomáhá zabránit dalším problémům s tiskem.
- Další informace naleznete na Wiki: Úvod do funkce detekce zamotání filamentu CFS Lite.

Klíčové vlastnosti CFS Lite

Předběžné podávání

- Když je slot pro filament v CFS Lite prázdný, vložení filamentu do **podavače** automaticky podá asi 50 cm filamentu do PTFE trubice. Tento proces se nazývá **předběžné podávání**.

Rozpoznávání RFID

- Každý slot pro filament v CFS Lite má odpovídající detekční cívku RFID. Jakmile je cívka umístěna do slotu a vložena do podávacího otvoru, CFS Lite může automaticky přečíst informace o filamentu, včetně **typu materiálu, barvy** a dalších relevantních detailů.

Automatické podávání a zpětný chod

- Na rozdíl od podávání v jednom stroji s CFS Lite již nemusíte filament podávat ani vtahovat ručně. Stačí vložit filament do slotu a zasunout jej do podávacího otvoru. Po úpravě informací o filamentu můžete podávat nebo vtahovat klepnutím na odpovídající tlačítko na obrazovce – tiskárna a CFS Lite automaticky dokončí všechny akce.
- Během tisku spolupracuje CFS Lite s tiskárnou na podávání nebo zpětném tahu filamentu podle potřeby pro **výměnu materiálu**, což umožňuje **vícebarevný nebo více materiálův tisk**. Po tisku může CFS Lite také automaticky stáhnout filament, aby se snáze vyměnil.

Detekce vyčerpání filamentu

- **Tisk z jednoho materiálu:** Funguje stejně jako detekce vyčerpání na samostatné tiskárně. Když nástrojová hlava nezjistí žádné filamenty, nahlásí „Filament Out“ (Filament vyčerpán) a vyzve k vložení nového filamentu. Pokud je povoleno **automatické obnovení**, systém automaticky pokračuje v podávání.
- **Tisk více materiálů:** V některých případech může být poslední segment filamentu již mimo cívku a slot CFS Lite. Pokud je během tisku nutná výměna filamentu, zbývajícím filament nelze vytáhnout zpět. Tiskárna nejprve vyprázdní zbývajícím filament a poté přepne na jiný slot se správným materiálem. Na obrazovce se zobrazí hlášení „Filament Out, Purging Old Filament“ (Filament vyčerpán, vyprázdnění starého filamentu).

Automatické doplňování filamentu

- Když dojde filament ve slotu CFS Lite, systém může automaticky přepnout na jiný slot obsahující **filament se stejnými vlastnostmi**, včetně **značky, typu, barvy a teploty tisku**. Před tiskem se ujistěte, že jsou informace o filamentu správně nakonfigurovány.

Automatické mapování filamentu

- Při spuštění vícebarevného tiskového úkolu, pokud není k dispozici požadovaná barva, CFS Lite automaticky přiřadí nejbližší odpovídající filament z dostupných slotů pro daný model.

Často kladené otázky k CFS Lite

Použití CFS Lite

Jaký je rozdíl mezi CFS Lite a CFS mini?

- CFS Lite je automatický systém správy filamentů, který podporuje vícebarevný tisk. Umožňuje funkce, jako je vícebarevný tisk, automatické vkládání a vyjímání filamentů a automatické doplňování filamentů, což vám pomáhá dokončit různé tiskové úlohy s minimálním ručním zásahem.
- CFS mini je základní automatický systém pro správu filamentů. Podporuje také automatické vkládání a vyjímání, stejně jako automatické doplňování filamentu. Když se cívka vyčerpá, může automaticky přepnout na další cívku, aby se zabránilo selhání tisku způsobenému vyčerpáním filamentu.
- Kromě toho může pohánět **velké cívky o hmotnosti 3 kg** a poskytovat automatické podávání pro suché boxy bez aktivních podávacích mechanismů. U zbytků cívek filamentu, které jsou téměř prázdné, ale ještě nebyly vyhozeny, může CFS mini také pokračovat v tisku díky automatickému doplňování filamentu.
- Ve srovnání s CFS lite však CFS mini nepodporuje vícebarevný tisk a nemá uzavřený úložný prostor pro filament.

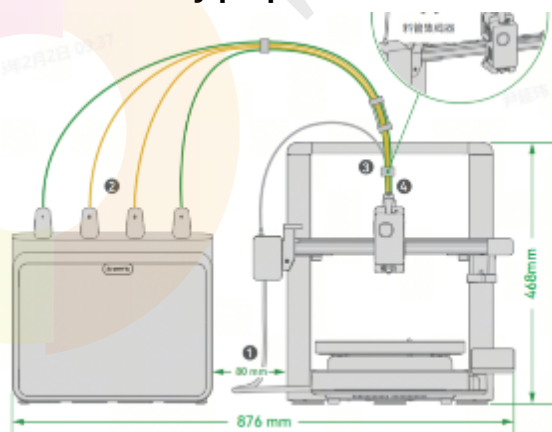
Které modely tiskáren CFS Lite podporuje?

- CFS Lite v současné době podporuje pouze SPARKX i7. Podpora dalších modelů může být v budoucnu rozšířena na základě požadavků uživatelů.

Kolik jednotek CFS Lite lze připojit k jedné tiskárně?

- Tiskárna i7 podporuje maximálně jednu jednotku CFS Lite.

Jak by měly být PTFE trubice vedeny při použití s i7?



- Všechny čtyři PTFE trubice mají délku 98 cm.
- Doporučená vzdálenost mezi i7 a CFS lite je 8 cm (měřeno od portálu nebo 2 cm od levé krajní polohy osy X), jak je znázorněno na obrázku.
- Pokud je CFS Lite umístěna příliš daleko, zvýší se odpor při vkládání a vyjímání filamentu a také se zvýší odpor při podávání při tisku na pravé straně tiskové plochy.

- Pro snížení odporu jsou k dispozici tři různé rozbočovače, které pomáhají vést a vyrovnávat PTFE trubky. Rozbočovače nainstalujte podle obrázku:
- 4portový rozbočovač (krátký): Nainstalujte poblíž středové polohy.
- 4portový rozbočovač (dlouhý): Předinstalovaný z výroby, přibližně 8 cm od jednoho konce PTFE trubek.
- 5portový rozbočovač: Nainstalujte mezi rozbočovač filamentu nástrojové hlavy i7 a 4portový rozbočovač (dlouhý). Při instalaci jej umístěte blíže k 4portovému rozbočovači (dlouhý). Větší otvor by měl směřovat k zadní části i7, aby bylo možné zajistit kabel nástrojové hlavy.

Jaká je doporučená délka PTFE trubice při použití s i7?

- Při použití s tiskárnou i7 je doporučená délka všech čtyř PTFE trubek 98 cm.

Existují nějaké požadavky na filament při použití CFS Lite?

- Nepoužívejte CFS Lite k tisku pružných materiálů, včetně TPU (viz podrobnosti níže), TPE nebo vlhkosti citlivých vodorozpustných filamentů, jako je PVA. Vyhněte se také použití materiálů, které jsou příliš tvrdé (vysoký modul) nebo příliš křehké (nízká houževnatost).

Je CFS Lite kompatibilní s filamenty z uhlíkových vláken (CF)?

- Creality PLA-CF a Creality PETG-CF jsou kompatibilní s CFS Lite. Některá vyztužená filamenty jiných značek (například -CF nebo -GF) však mohou být příliš křehká, příliš tvrdá nebo příliš drsná. Tyto filamenty se mohou zlomit uvnitř podávací dráhy nebo způsobit opotřebení podávacích kanálů, a proto se nedoporučují.

Lze CFS Lite použít s tiskárnami řady K2, Hi nebo jinými tiskárnami Creality?

- Ne. V současné době CFS Lite podporuje pouze tiskárny řady i7.

Jaké jsou prostorové požadavky pro CFS Lite?

- 362 × 227 × 364 mm³.

Specifikace CFS Lite

Jaké velikosti cívek podporuje CFS Lite?

- Vnější průměr cívky: 197–202 mm
- Šířka cívky: 42–68 mm

Funkce CFS Lite

Podporuje CFS Lite automatické doplňování filamentu?

- Ano. Když dojde filament, CFS Lite automaticky přepne na jinou cívku se stejnými vlastnostmi, aby pokračoval v tisku.

Průvodce kompatibilitou filamentů CFS Lite

Specifikace cívky

Kompatibilní s různými **cívkami filamentu Creality**, včetně cívek **Hyper Paper / Hyper Plastic / CR Plastic / EN PLA+ Paper**.

Kompatibilní s **cívkami filamentu třetích stran**, jako jsou **Rambo, Sunlu, eSUN** a další.

Podporované rozměry cívek:

- Průměr: **195–202 mm**
- Šířka: **42–68 mm**

Typy filamentů

- **Standardní filamenty:** PLA, PLA Silk, PLA-CF, PETG, PLA Glow a nejběžnější filamenty.
- **Flexibilní filamenty:** Tvrdší flexibilní materiály, jako jsou **TPU 77D / TPU 64D**.
- **Nepodporované:** Měkká flexibilní filamenty, jako je **TPU 95A**, stejně jako **příliš křehká nebo snadno lámavá filamenty**.

Poznámky

Nepoužívejte cívky filamentu, které jsou **příliš široké nebo příliš malé, mají příliš velký nebo příliš malý průměr**, jsou **nepravidelné** nebo **nejsou hladké** (např. mají otřepy nebo poškození). Deformované cívky nebo cívky s abnormálními rozměry mohou zvýšit odpor otáčení a způsobit poruchy podávání. Doporučujeme používat **filamenty řady Creality Hyper Plastic Spool**, které byly důkladně testovány.

Nepoužívejte CFS Lite k tisku **pružných materiálů TPU 95A nebo měkčích**, včetně **TPU 95A, TPE nebo PVA absorbujícího vlhkost**, protože se mohou během tisku zaseknout v dráze filamentu CFS Lite a způsobit poruchy podávání.

Nepoužívejte **příliš křehké nebo snadno lámavé filamenty**, jako jsou některé **materiály vyztužené vlákny** od jiných výrobců (PA-CF/GF, PET-CF/GF atd.), protože mohou způsobit problémy, jako je **opotřebení dráhy filamentu CFS Lite** nebo **zlomení filamentu uvnitř PTFE trubek** během tisku.

Záruční podmínky

Záruční podmínky se mohou lišit podle země nebo regionu. Konkrétní podrobnosti, jako je záruční doba a rozsah záruky, najdete v poprodejních podmínkách poskytovaných prodejním kanálem, u kterého jste produkt zakoupili. Pokud potřebujete požádat o poprodejní servis, obraťte se na prodejní kanál nebo autorizovaného prodejce, u kterého jste produkt zakoupili. Nezapomeňte předložit platný doklad o nákupu, jako je faktura nebo číslo objednávky, abyste potvrdili svůj nárok na servis.

Prohlášení o shodě EU

Toto zařízení je v souladu se základními požadavky a dalšími příslušnými ustanoveními směrnic EU.



OEEZ

Tento produkt nesmí být likvidován jako běžný domácí odpad v souladu se směrnicí EU o odpadních elektrických a elektronických zařízeních (OEEZ – 2012/19/EU). Místo toho musí být vrácen do místa nákupu nebo odevzdán ve veřejném sběrném místě pro recyklovatelný odpad. Správným způsobem likvidace tohoto produktu pomůžete zabránit potenciálním negativním důsledkům pro životní prostředí a lidské zdraví, které by jinak mohly být způsobeny nesprávným nakládáním s tímto produktem. Další podrobnosti získáte u místních úřadů nebo v nejbližším sběrném místě. Nesprávná likvidace tohoto typu odpadu může vést k pokutám v souladu s národními předpisy.



Dovozce:
Beryko s.r.o.
Pod Vinicemi 931/2, 301 00 Plzeň
www.beryko.cz