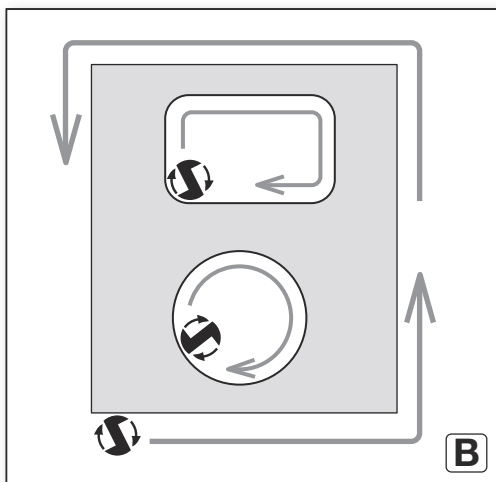
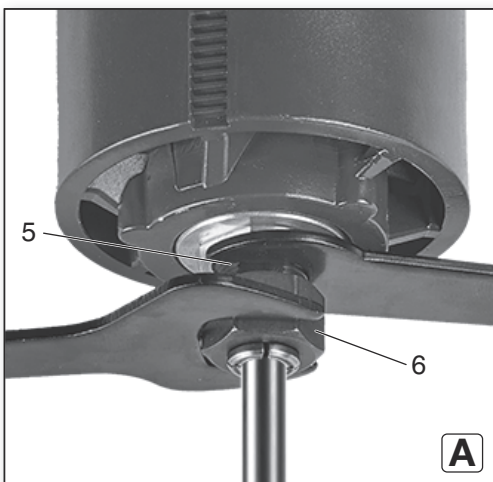
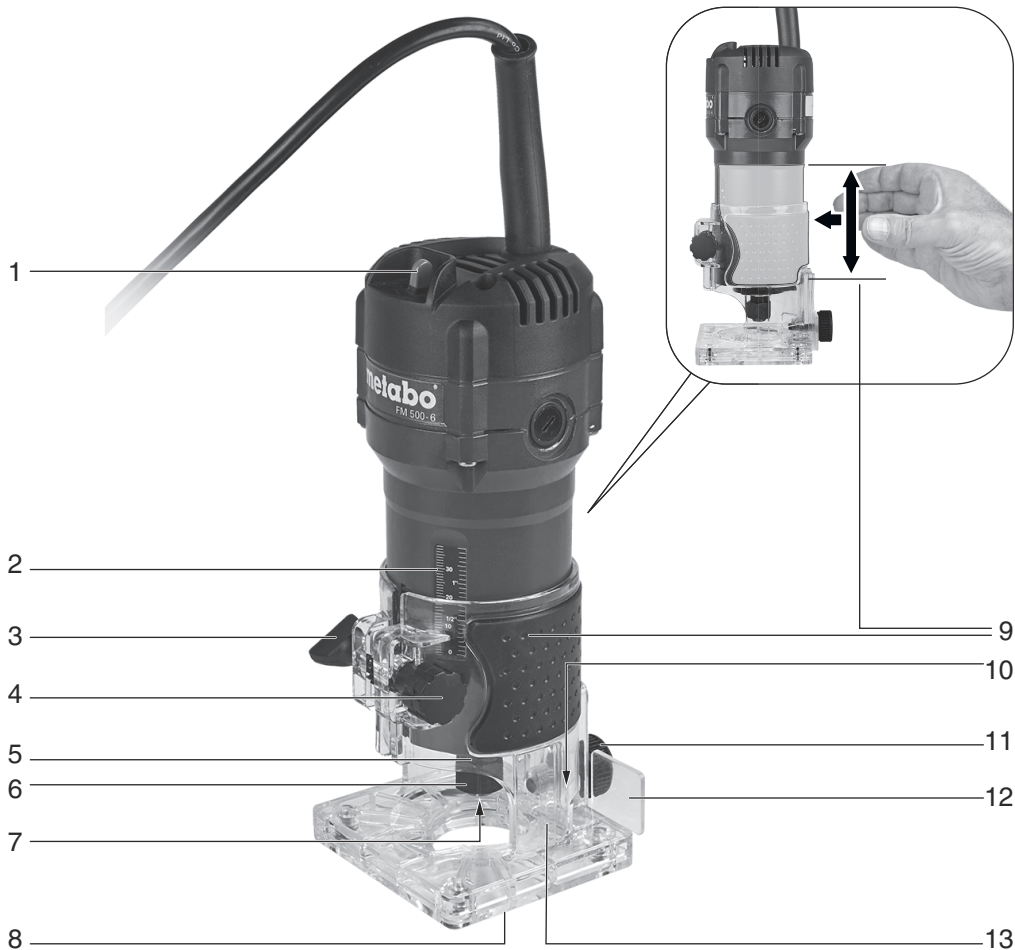


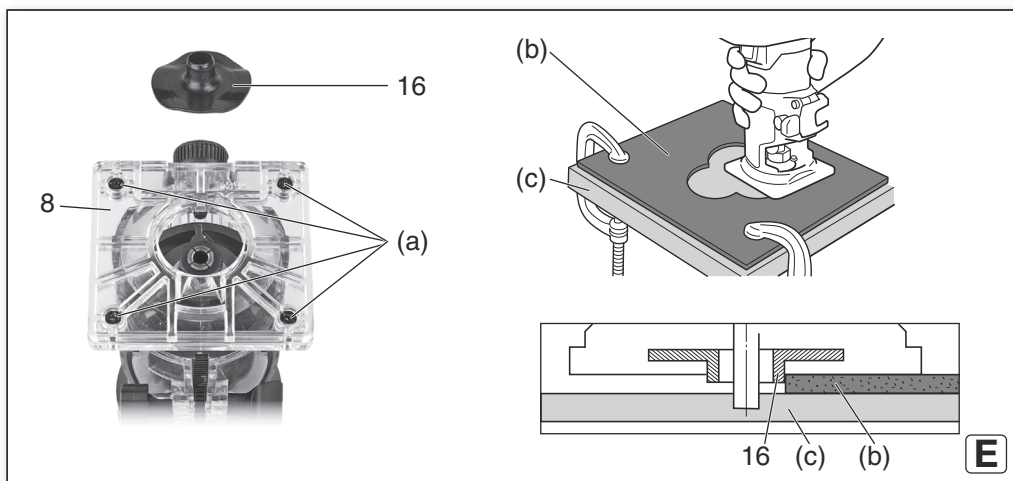
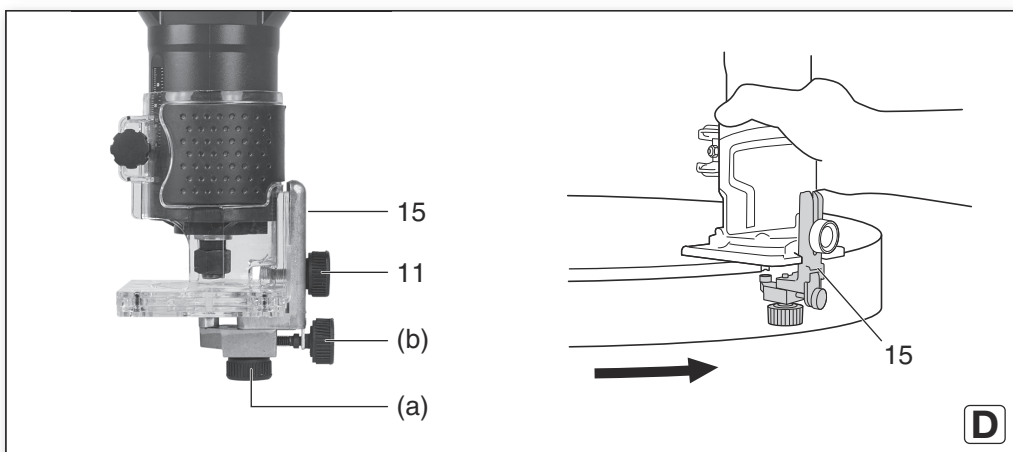
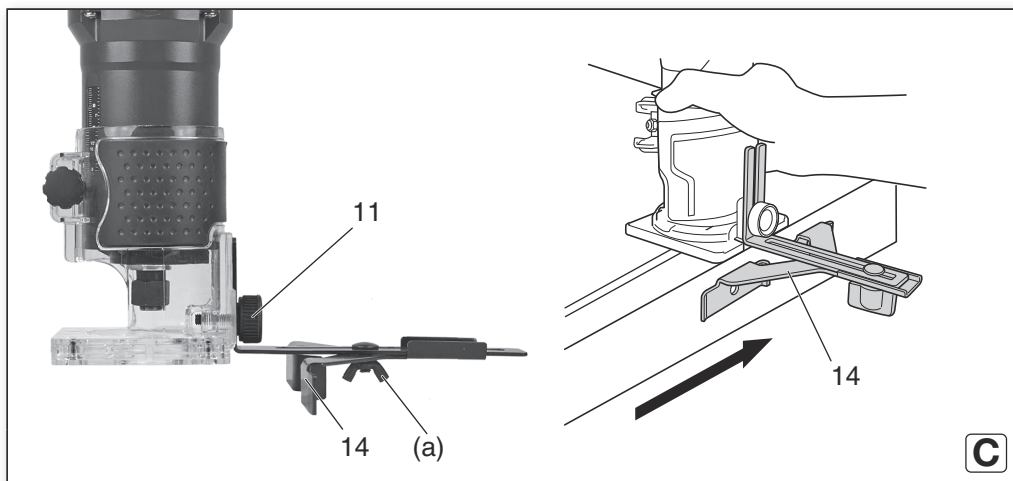
FM 500-6

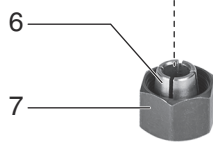


cs Originální návod k použití

www.metabo.com



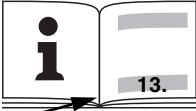




F



G

		FM 500-6
*1) Seriové číslo		01741..
P₁	W	500
P₂	W	300
n₀	1/min (rpm)	32000
n₁	1/min (rpm)	19000
H_{max}	mm (in)	40 (1 ⁹ / ₁₆)
m	kg (lbs)	1,3 (2.9)
a_h/K_h	m/s²	2,21 / 1,5
L_{pA}/K_{pA}	dB(A)	89 / 3
L_{WA}/K_{WA}	dB(A)	100 / 3



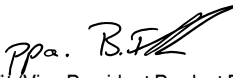
*2) 2014/30/EU, 2006/42/EC, 2011/65/EU

*3) EN 62841:2015, EN 62841-2-17:2017, EN IEC 63000:2018

2022-01-10, Bernd Fleischmann

Direktor Produktentstehung & Qualität (Vice President Product Engineering & Quality)

*6) Metabowerke GmbH - Metabo-Allee 1 - 72622 Nuertingen, Germany

ppa. 

Originál návodu k použití

1. Prohlášení o shodě

Prohlašujeme s plnou odpovědností, že tyto ohraňovací frézy, označené typem a sériovým číslem *1), splňují všechny příslušné požadavky směrnic *2) a norem *3). Technická dokumentace pro *4) - viz strana 4.

Pouze pro Velkou Británii:

My jako výrobce a autorizovaná osoba pro sestavení technické dokumentace - viz *4) na straně 4, tímto na vlastní odpovědnost prohlašujeme, že tyto ohraňovací frézy, označené typem a sériovým číslem *1) na straně 4, splňují všechna příslušná ustanovení následujících předpisů Spojeného království S.I. 2016/1091, S.I. 2008/1597, S.I.

2012/3032 a určené normy EN 62841-1:2015, EN 62841-2-17:2017, EN IEC 63000:2018.

2. Specifikované podmínky použití

Ohraňovací fréza je vhodná k opracování dřeva, dřevu podobných materiálů a plastů.

Uživatel nese výhradní odpovědnost za případné škody způsobené nevhodným používáním.

Je třeba dodržovat obecně platné předpisy pro prevenci úrazů a přiložené bezpečnostní informace.

3. Všeobecné bezpečnostní informace



V zájmu vlastní ochrany a ochrany elektrického nářadí věnujte pozornost všem částem textu, které jsou označeny tímto symbolem!



VAROVÁNÍ - Přečtěte si návod k obsluze, abyste snížili riziko poranění.



VAROVÁNÍ - Přečtěte si všechna bezpečnostní upozornění, pokyny, obrázky a specifikace dodané s tímto elektrickým nářadím. Nedodržení všech níže uvedených pokynů může mít za následek úraz elektrickým proudem, požár a/nebo vážné zranění.

Všechna varování a pokyny si uschovejte pro budoucí použití.

Tyto dokumenty vždy přiložte při předávání elektrického nářadí.

4. Zvláštní bezpečnostní pokyny

4.1 Bezpečnostní upozornění při frézování:

a) Elektrické nářadí držte pouze za izolované úchopové plochy, protože fréza se může dotknout vlastního kabelu. Poškození "živého" kabelu mohou být odkryté kovové části elektrického nářadí "pod napětím" a obsluha by mohla být zasažena elektrickým proudem.

b) Používejte svorky nebo jiný praktický způsob upevnění a podepření obrobku na stabilní plošině. Držení obrobku rukou nebo o tělo jej činí nestabilním a může vést ke ztrátě 10 kontroly nad obrobkem.

4.2 Další bezpečnostní pokyny

Používejte vhodnou ochrannou masku proti prachu.

Používejte chrániče sluchu.
Používejte ochranné brýle.

Před jakýmkoli nastavováním, výměnou nástrojů, údržbou nebo čištěním vytáhněte síťovou zástrčku ze zásuvky.

Při práci se strojem musí být matice křídlová (3) vždy dobře dotažena.

Nepokoušejte se obrábět extrémně malé obrobky.

Menší obrobky musí být zajištěny tak, aby se při práci se strojem

neuvolnily (např. pomocí šroubových svorek).

Zkontrolujte, zda na obrobku nejsou cizí tělesa. Při práci se vždy ujistěte, že se do obrobku nezasekávají hřebíky nebo jiné podobné materiály.

Udržujte ruce mimo dosah rotujícího nástroje! Úlomky a podobný materiál odstraňujte pouze tehdy, když je stroj v klidu.

Nedotýkejte se frézy bezprostředně po použití. Může být velmi horká a způsobit popálení pokožky.

Nebezpečí poranění o ostré hrany nože. V případě potřeby nastavte stojan úplně dolů, abyste se ochránili..

Nesmí se zpracovávat materiály, při jejichž zpracování vzniká zdraví škodlivý prach nebo výpary (např. azbest).

Se strojem nepracujte v držáku.

Snížení expozice prachu:



VAROVÁNÍ - Některé prachy vznikající při broušení, řezání, broušení, vrtání a dalších činnostech, které jsou spojeny s elektrickým stavebních činnostech, obsahuje chemické látky, o nichž je známo, že způsobují rakovinu, vrozené vady

nebo jiné reprodukční poškození.
Příklady těchto chemických látek jsou např:

- Olovo z barev na bázi olova,
- krystalický oxid křemičitý z cihel a cementu a dalších zdicích výrobků a
- arsen a chrom z chemicky ošetřeného dřeva.

Riziko vystavení těmto látkám se liší v závislosti na tom, jak často tento typ práce vykonáváte. Abyste snížili své vystavení těmto chemikáliím, pracujte v dobře větraném prostoru a používejte schválené ochranné pomůcky, například prachové masky, které jsou speciálně navrženy tak, aby filtrovaly mikroskopické částice.

To platí i pro prach z jiných materiálů, jako jsou některé druhy dřeva (například dubový nebo bukový prach), kovy, azbest. Dalšími známými onemocněními jsou např. alergické reakce, onemocnění dýchacích cest. Nedovolte, aby se prach dostal do těla.

Dodržujte příslušné směrnice a národní předpisy pro váš materiál, zaměstnance, použití a místo použití (např. předpisy o bezpečnosti a ochraně zdraví při práci, likvidaci).

Vzniklé částice sbírejte u zdroje, zabraňte usazování v okolí.

Používejte vhodné příslušenství pro speciální práce. Tímto způsobem se do životního prostředí dostane méně částic nekontrolovaným způsobem.

Používejte vhodné odsávací zařízení.

Snižte expozici prachu pomocí následujících opatření:

- Nesměřujte unikající částice a proud odsávaného vzduchu směrem k sobě nebo k osobám v okolí nebo k nánosům prachu,
- používejte odsávací zařízení a/nebo čističku vzduchu,
- zajistěte dobré větrání pracoviště a udržujte je v čistotě pomocí vysavače. Zametání nebo foukání rozvíří prach.
- Vysávejte nebo perte ochranný oděv. Ochranný oděv nefoukejte, neotloukejte ani nekartáčujte.

5. Přehled

Viz strany 2 a 3.

1 Vypínač

2 Stupnice (hloubka řezu)

3 Křídlová matice (hloubka řezu)

4 Nastavovací šroub (hloubka řezu)

5 Vřeteno

6 Matice upínacího pouzdra

7 Upínací sklíčidlo

8 Základna

9 Plocha pro uchopení

10 Základna (hloubka řezu)

11 Šroub

12 Ochrana očí

13 Šipka (ukazuje směr otáčení nože)

14 Paralelní doraz

15 Zarážka s vodicím válečkem

16 Kopírovací šablona

6. Počáteční provoz a nastavení



Před uvedením do provozu zkontrolujte, zda jsou jmenovité síťové napětí a síťová frekvence uvedené natypovém štítku odpovídají vašemu napájecímu zdroji.



Vždy instalujte proudový chránič s maximálním vypínacím proudem 30 mA před



proudovým chráničem.

Vytáhněte síťovou zástrčku ze zásuvky.

6.1 Vložení nástroje



Vysoká rychlost stroje vyžaduje vysoce kvalitní frézy (HSS nebo karbidové).

Používejte pouze frézy, které jsou vhodné pro rychlost stroje. Viz kapitola "Technické údaje".

Používejte pouze frézy, jejichž průměr hřídele odpovídá otvoru kleštinového sklíčidla.

Matice upínacího sklíčidla smí být utažena pouze ručně, pokud nejsou použity žádné frézy.

Nepoužívejte tupé nebo poškozené frézy.

1. Odpojte napájecí kabel.
2. Povolte křídlovou matici (3) a stáhněte stojan (10) směrem dolů.

Viz obr. A:

3. Vložte frézu celou délkou stopky do upínacího sklíčidla (7).
4. Vřeteno (5) uveďte do klidu pomocí 13mm otevřeného klíče, který je k tomuto účelu dodáván.
5. Pevně utáhněte matici upínacího sklíčidla (6) pomocí 19mm otevřeného klíče, který je k tomuto účelu dodán.

6. Nasad'te zp't stojan (10).

6.2 Nastavení hloubky řezu

Čistého a bezpečného řezání dosáhnete při maximální hloubce řezu 6 mm. To také

chrání motor před přetížením. Větší hloubky řezu lze dosáhnout několika koly.

1. Vytáhněte síťovou zástrčku ze zásuvky.
2. Uvolněte křídlovou matici (3).
3. Otáčením seřizovacího šroubu (4) nastavte stojan (10) tak, aby se fréza velmi lehce dotýkala povrchu obrobku.
4. Sledujte stupnici (2) a otáčením seřizovacího šroubu (10) nastavte stojan (4) na požadovanou hloubku řezu.
5. Pevně utáhněte tommy matici (3), abyste zajistili stojan (10).

6.3 Výměna upínacího sklíčidla Viz obr. F.

1. Vytáhněte síťovou zástrčku ze zásuvky.
2. Odšroubujte matici sklíčidla (6).

3. Vyměňte upínací sklíčidlo (7)

.

4. Upínací sklíčidlo (6) našroubujte pouze rukou, nedotahujte.

6.4 Nasazení chráničů očí

Viz obr. G.

1. Vytáhněte síťovou zástrčku ze zásuvky.
2. Namontujte chrániče očí (12) podle obrázku.

7. Použití

7.1 Zapnutí a vypnutí

Aktivujte vypínač (1) .

I = zapnutí 0 = vypnutí

7.2 Pracovní pokyny použití stroje



Pevně držte stroj za úchopové plochy (9).

Umístěte stroj na obrobek, aniž by se fréza dotýkala obrobku. Zapněte stroj a počkejte, dokud nebude dosaženo plných otáček. Teprve poté nechte frézu proniknout do obrobku. Deska (8) klouže po obrobku.

Směr posuvu

Pracujte vždy v opačném směru.
Vždy tlačte stroj dopředu, jak je znázorněno na obrázku. Viz obr. B.

Směr otáčení frézy je na stroji označen šipkou (13).

Stroj ved'te rovnoměrně rychlostí vhodnou pro zpracovávání materiál.

7.3 Odložení po použití

Po ukončení řezání stroj vypněte a odložte jej až po zastavení motoru.

7.4 Speciální pracovní metody:

Řezání s paralelním vedením (obr. C)

1. Připevněte paralelní vedení (14) pomocí šroubů (11) na stroj.
2. Povolte křídlový šroub (a) a nastavte vzdálenost od frézy.
Utáhněte křídlový šroub (a).

Doraz pomocí vodicích ložisek (viz obr. D).

Doraz s vodicími ložisky (15) se používá pro řezání podél zakřivené hrany.

1. Připevněte doraz (15) pomocí šroubu (11) ke stroji.
2. Uvolněte upínací šroub (a).
3. Pomocí seřizovacího šroubu (b) nastavte požadovanou vzdálenost od frézy.

4. Utáhněte upínací šroub (a).

Sledovací zařízení šablony (viz obr. E)

Pro řezání podle šablony upevněné na obrobku.

1. Povolte šrouby (a), abyste mohli sejmut patku (8). 2. Vložte kopírovací přírubu (16) a poté našroubujte zpět základní desku (8).
2. Připevněte šablonu (b) na obrobek (c). Umístěte stroj na šablonu a ved'te jej tak, aby kopírovací příruba (16) klouzala po okraji šablony (b).

Frézování podél pásu připevněného k obrobku

/ Frézování podél přímého značení

1. Na obrobek přiložte pásek a ved'te stroj přímou hranou desky podél pásu. (Vždy používejte stejnou hranu.)

Frézování profilu

1. Při práci s profilovými frézami odebírejte nejprve větší třísku a poté menší třísku.
2. Rychlost posuvu nesmí být příliš nízká, jinak se dřevo spálí a fréza se předčasně otupí.

8. Čištění, údržba



Odpojte napájecí kabel.

Ze stroje je třeba pravidelně odstraňovat nánosy prachu. To zahrnuje i vysávání větracích žaluzií na motoru.

9. Řešení problému

Ochrana proti opětovnému spuštění:

Stroj se nespustí. Ochrana proti opětovnému spuštění je aktivní. Pokud je síťová zástrčka zasunuta při zapnutém stroji nebo pokud je obnoveno napájení po přerušení, stroj se nespustí. Vypněte a znovu zapněte stroj.

10. Příslušenství

Používejte pouze originální příslušenství Metabo.

Používejte pouze příslušenství, které splňuje požadavky a specifikace uvedené v tomto návodu k obsluze.

Kompletní sortiment příslušenství naleznete na www.metabo.com nebo v hlavním katalogu.

11. Opravy



Opravy elektrického nářadí smí provádět **POUZE** kvalifikovaní elektrikáři!

Vadný síťový kabel smí být nahrazen pouze speciálním originálním

síťovým kabelem Metabo, který je k dispozici v servisu Metabo.

Pokud máte elektrické nářadí Metabo vyžadující opravu, obraťte se na místního zástupce společnosti Metabo. Adresy naleznete na adrese www.metabo.com.

Seznam náhradních dílů si můžete stáhnout ze stránek www.metabo.com.

12. Ochrana životního prostředí

Dodržujte národní předpisy o ekologické likvidaci a o recyklaci vyřazených strojů, obalů a příslušenství.

Obalové materiály musí být likvidovány podle jejich označení v souladu s obecními směrnici. Další informace naleznete na www.metabo.com v části "Servis".



Pouze pro země EU: Nikdy nevyhazujte elektrické nářadí do domovního odpadu!

Podle evropské směrnice 2012/19/EU o odpadech z elektrických a elektronických zařízení a její implementace do národních zákonů musí být použité elektrické nářadí sbíráno odděleně a

recyklováno způsobem šetrným k životnímu prostředí.

13. Technické údaje

Vysvětlivky k technickým údajům na straně 3. Změny v důsledku technologického pokroku vyhrazeny.
P1 = jmenovitý příkon

P2 = výkon

n0 = Volnoběžné otáčky

n1 = otáčky při jmenovitém zatížení

Hmax = max. výška zdvihu

Dmax = max. přípustný průměr frézy

m = hmotnost bez síťového kabelu

Poznámka: Průměr otvoru kleštinového sklíčidla naleznete na výrobním štítku stroje.

Naměřené hodnoty stanovené v souladu s normou EN 62841.

Stroj v ochranné třídě II

~ Napájení střídavým proudem

Uvedené technické údaje podléhají tolerancím (v souladu s příslušnými platnými normami).

Hodnoty emisí



Tyto hodnoty umožňují posoudit emise z elektrického nářadí a porovnat různá elektrická nářadí. Skutečné zatížení může být

vyšší nebo nižší v závislosti na provozních podmínkách, stavu elektrického nářadí nebo použitého příslušenství. Pro účely posouzení počítejte s přestávkami a obdobími, kdy je zatížení nižší. Na základě upravených odhadů zajistěte ochranná opatření pro uživatele, například organizační opatření.

Celková hodnota vibrací (vektorový součet tří směrů) stanovená podle normy EN 62841:

ah = hodnota emisí vibrací (frézování drážek v MDF)

Kh = nejistota (vibrace)

Typické efektivní hladiny vnímaného hluku A:

LpA = hladina akustického tlaku LWA
= hladina akustického výkonu KpA,
KWA = nejistota

Hladina hluku může během provozu překročit 80 dB(A).



Používejte chrániče sluchu!