



3D Printer

Uživatelská příručka

Vážený zákazníku,

děkujeme Vám za zakoupení našeho produktu. Před prvním použitím si prosím pečlivě přečtěte následující pokyny a tento návod k použití si uschovejte pro budoucí použití. Zvláštní pozornost věnujte bezpečnostním pokynům.

Creality Official Wiki

- Získejte komplexní přehled o svém novém produktu.
- Prozkoumejte podrobně jeho funkce.
- Získejte přístup k podrobným návodům k obsluze, které vám pomohou snadno začít.
- Najděte efektivní řešení na naší profesionální platformě poprodejní podpory.



Creality Cloud – váš svět 3D tisku na vás čeká!

- Získejte přístup k rozsáhlé knihovně vysoce kvalitních modelů.
- Využijte vestavěné cloudové řezání a nastavení tisku, díky kterým bude tisk snadnější než kdykoli předtím.
- Ovládejte svou tiskárnu na dálku a spusťte tisk jediným kliknutím, kdykoli a kdekoli.
- <https://www.crealitycloud.com>



Bezpečnostní opatření

- Tiskárnu používejte pouze v souladu s pokyny v této příručce, abyste předešli zranění osob nebo poškození majetku.
- Neumísťujte tiskárnu do blízkosti zdrojů tepla, hořlavých materiálů nebo výbušných předmětů. Doporučuje se dobře větrané, chladné a málo zaprášené prostředí.
- Nevystavujte tiskárnu silným vibracím ani jinému nestabilnímu prostředí, protože by to mohlo ohrozit kvalitu tisku.
- Používejte doporučené filamenty, aby nedošlo k ucpání extruzní hlavy a poškození zařízení.
- Nepoužívejte napájecí kabel od jiného produktu. Vždy používejte uzemněnou tříkolíkovou zásuvku a kabel dodaný s tiskárnou.
- Během provozu se nedotýkejte trysky ani vyhřívané podložky, abyste se vyhnuli popáleninám nebo zranění.
- Při obsluze zařízení nenoste rukavice ani volný oděv. Pohyblivé části mohou způsobit zachycení, což může vést k poranění tlakem nebo řezem.
- Po tisku ihned vyčistěte filament z extrudéru, dokud je zde ještě zbytkové teplo. Používejte přiložené nástroje a nedotýkejte se extrudéru přímo, abyste se nespálili.
- Tiskárnu často čistěte. Při vypnutém napájení pravidelně otírejte tělo tiskárny suchým hadříkem, abyste odstranili prach, přilnutý filament a ostatní cizí předměty z vodicích lišt.
- Děti musí být při používání tiskárny nebo v její blízkosti vždy v doprovodu dospělé osoby.
- Uživatelé musí dodržovat zákony a předpisy země a regionu, kde se zařízení nachází, dodržovat profesní etiku a všechny bezpečnostní povinnosti. Používání našich produktů nebo zařízení k jakýmkoli nelegálním účelům je přísně zakázáno. Společnost Creality nenese za žádných okolností odpovědnost za jakékoli právní závazky vzniklé porušením těchto pravidel.
- Tip: Nepřipojujte ani neodpojujte žádné kabely, když je tiskárna zapnutá.

Varování: Horké části. Abyste předešli popáleninám, počkejte po vypnutí tiskárny alespoň 30 minut, než začnete manipulovat s vnitřními součástmi.

Informace o tiskárně

Obsah balení

- Tiskárna – 1×
- Dotyková obrazovka – 1×
- Držák cívky – 1×
- Filament – 1×
- PTFE trubice (320 mm) – 1×
- Napájecí kabel – 1×
- Stručný návod – 1×
- Karta poprodejního servisu – 1×

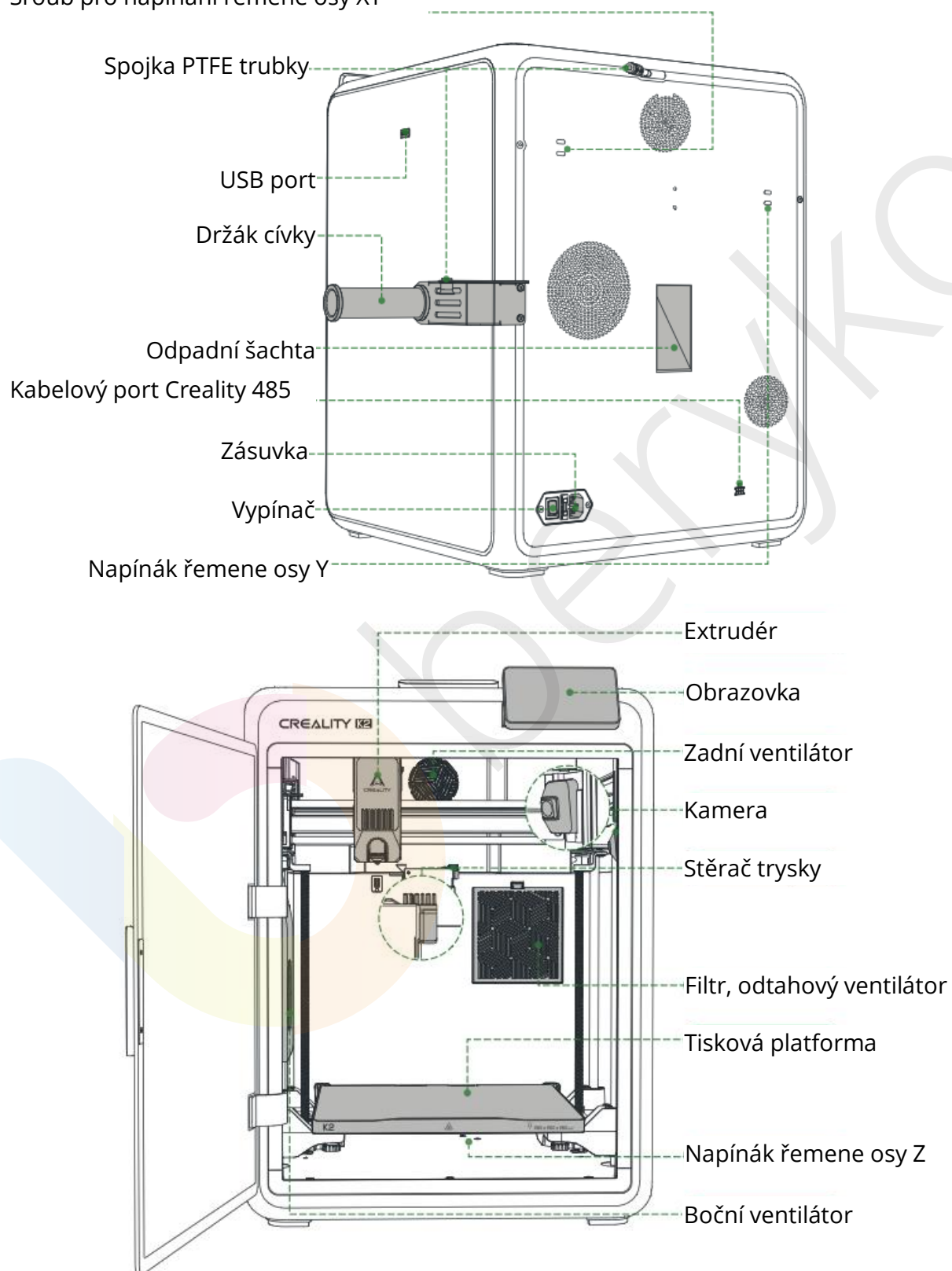
Sada nářadí

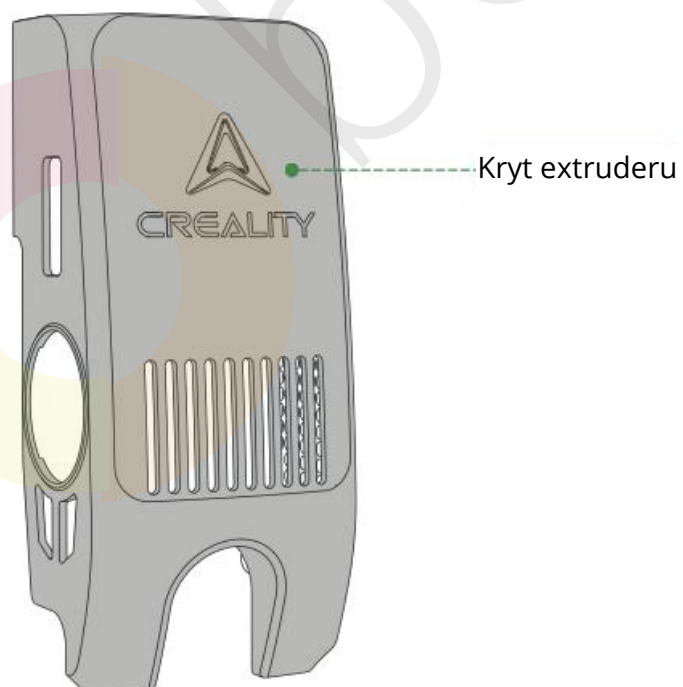
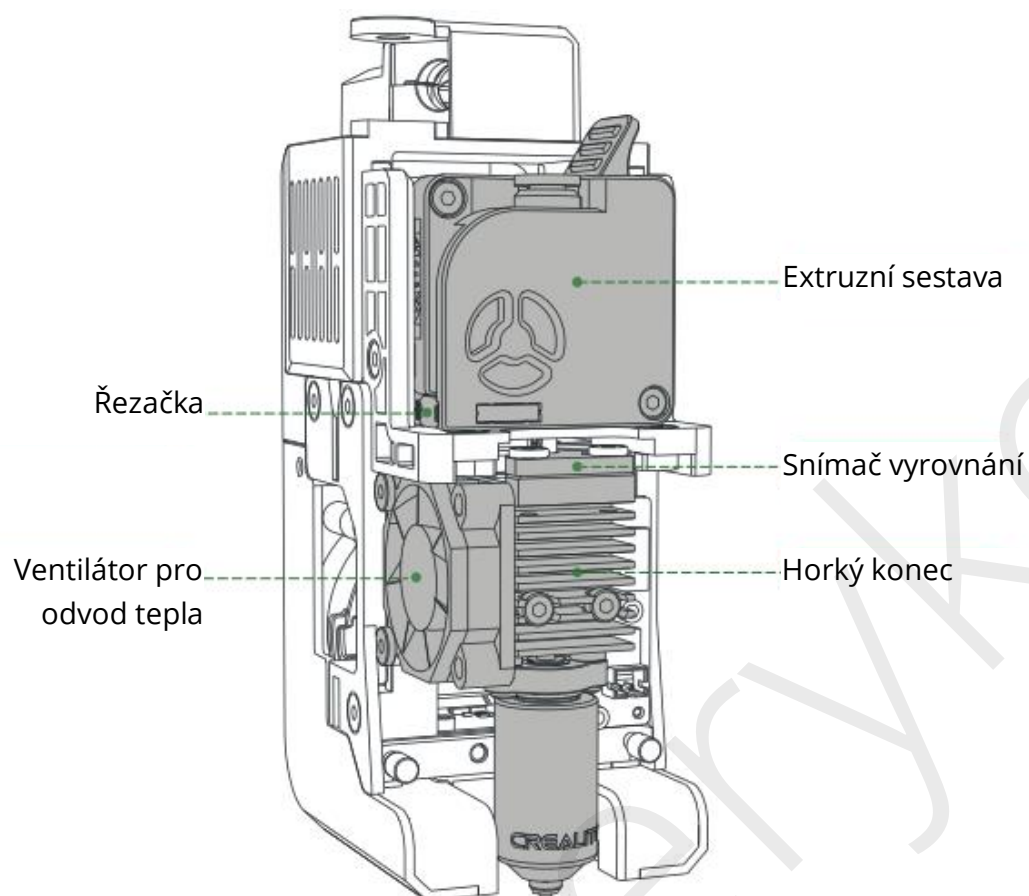
- Sada šestihranných klíčů – 1×
- Řezací kotouč – 1×
- Nástrčný klíč – 1×
- Čistič trysek – 1×
- Kleště na řezání – 1×

Poznámka: Výše uvedené příslušenství slouží pouze jako reference. Řiďte se prosím fyzickým obsahem balení.

Schéma

Šroub pro napínání řemene osy XY



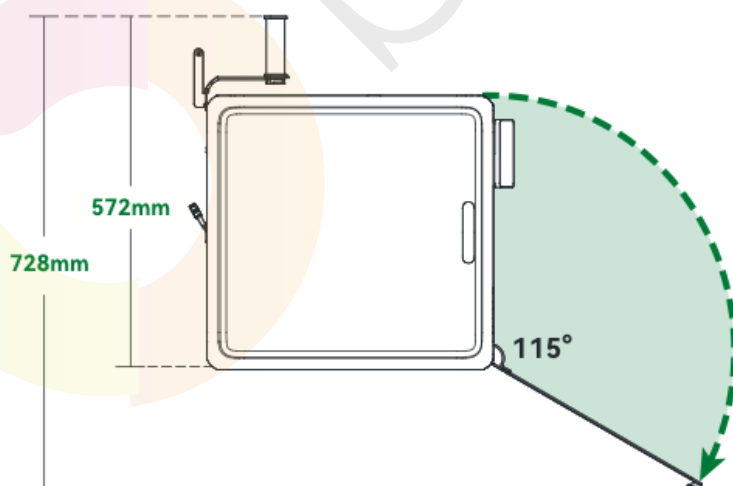
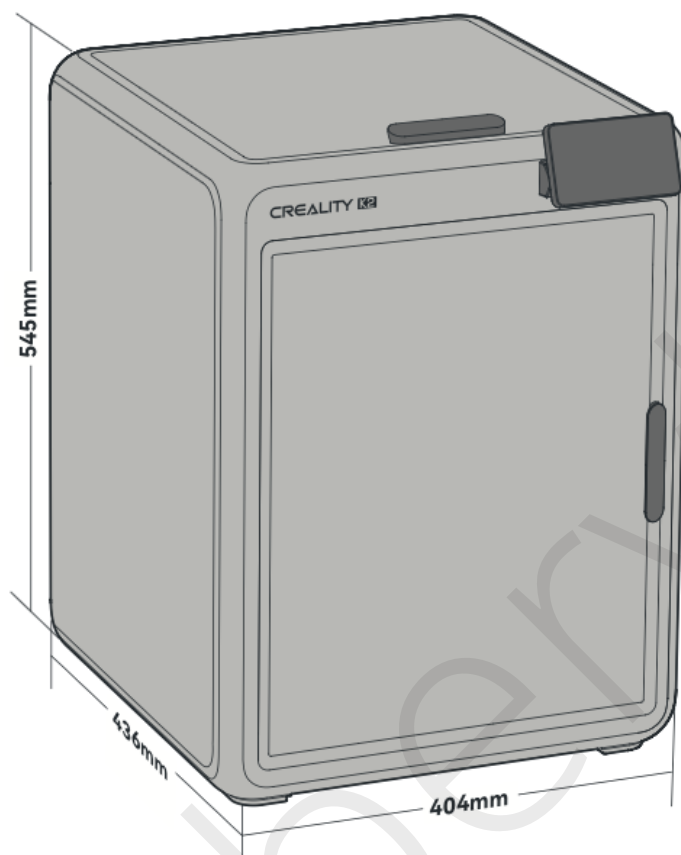


Specifikace zařízení

Specifikace	Podrobnosti
Model	K2
Technologie modelování	FFF
Rozměry modelování	260 × 260 × 260 mm ³
Rozměry zařízení	404 × 436 × 545 mm ³
Rychlost tisku	≤600 mm/s
Zrychlení	≤20000 mm/s ²
Přesnost	100 mm ± 0,1 mm
Typ extruderu	Proximální dvoušnekový extruder
Průměr filamentu	1,75 mm
Průměr trysky	0,4 mm
Teplota trysky	≤300 °C
Teplota vyhřívacího lože	≤100 °C
Tisková platforma	PEI pružinová ocelová stavěcí deska
Metoda vyrovnání	Automatické vyrovnání
Wi-Fi	2,4 GHz
Vestavěné úložiště	8 GB EMMC
Jmenovitý výkon	1350 W při 220 V, 450 W při 110 V
Jmenovité napětí	100–240 V~, 50 / 60 Hz

Displej	4palcový barevný dotykový displej
Podporované filamenty	PLA/PETG/ABS/PLA-CF/PET
AI monitorovací kamera	Standardní konfigurace
Obnova po výpadku napájení	Ano
Čištění vzduchu	Ano
Optimalizace vibrací	Ano
Osvětlení lampou	Ano
CFS	Ano
Rozšíření CFS	≤4
Software pro řezání	Creality Print 6.0 a vyšší
Jazyk	Angličtina, španělština, němčina, francouzština, ruština, portugalština, italština, turečtina, japonština, korejšťina, čínština
Způsob tisku	USB flash disk/Wi-Fi
Formát tiskového souboru	Gcode/3MF

Rozměry zařízení

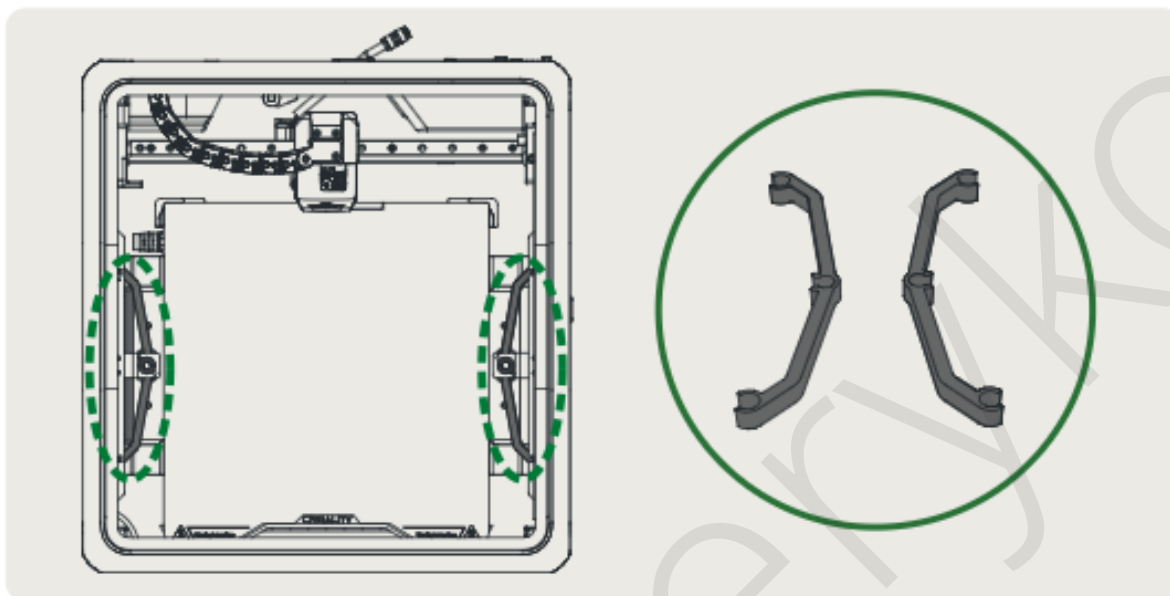


- **Rozměry tiskárny (Š × H × V):** 404 × 436 × 545 mm
- Poznámka: Tyto rozměry zahrnují horní krycí rukojeť, přední dvířka a podložky. Zajistěte, aby mezi zařízením a stěnami byl volný prostor alespoň 10 cm (4 palce).

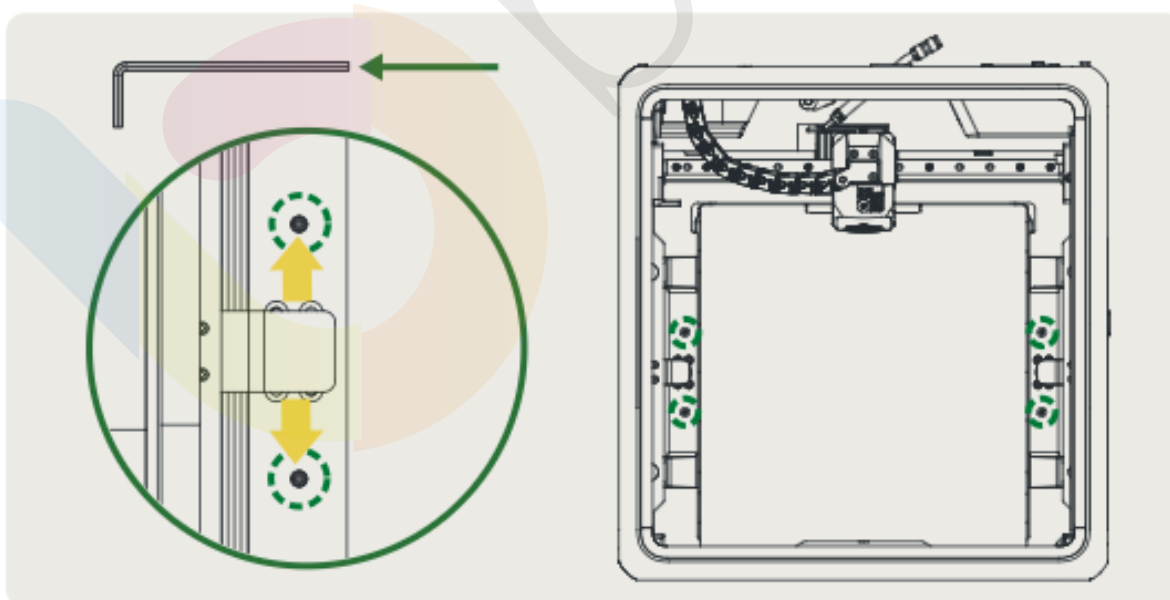
Vybalení a montáž

Odstranění přepravních úchytů

- Odstraňte levý a pravý držák šroubové tyče.



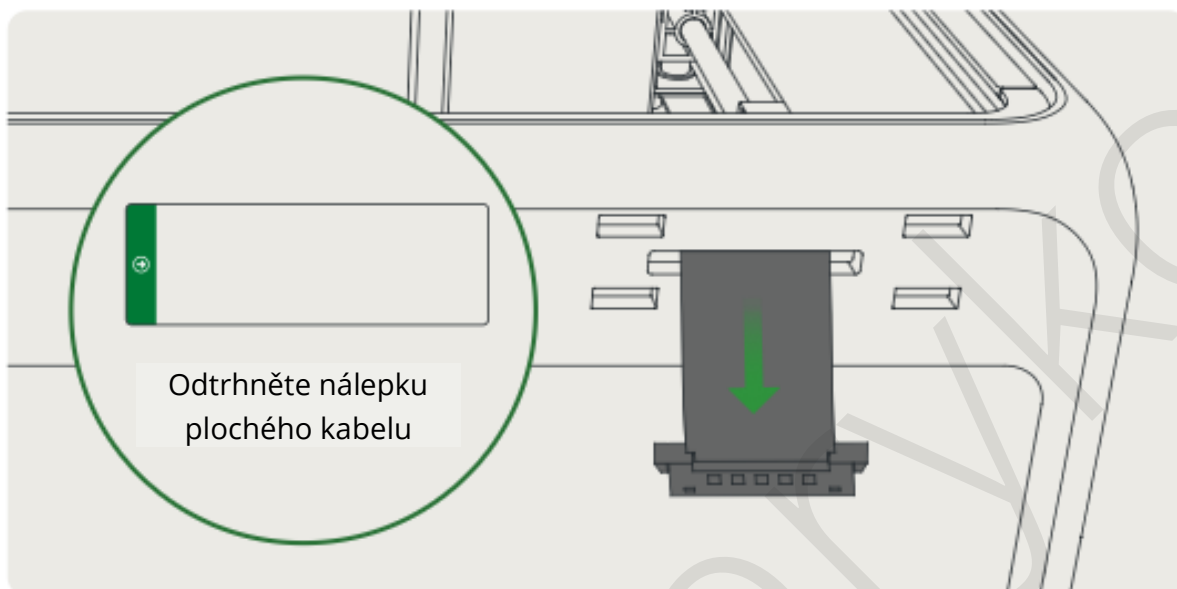
- Pomocí přiloženého šestihranného klíče odstraňte čtyři zajišťovací šrouby vyhřívané podložky, které jsou označeny žlutými štítky.



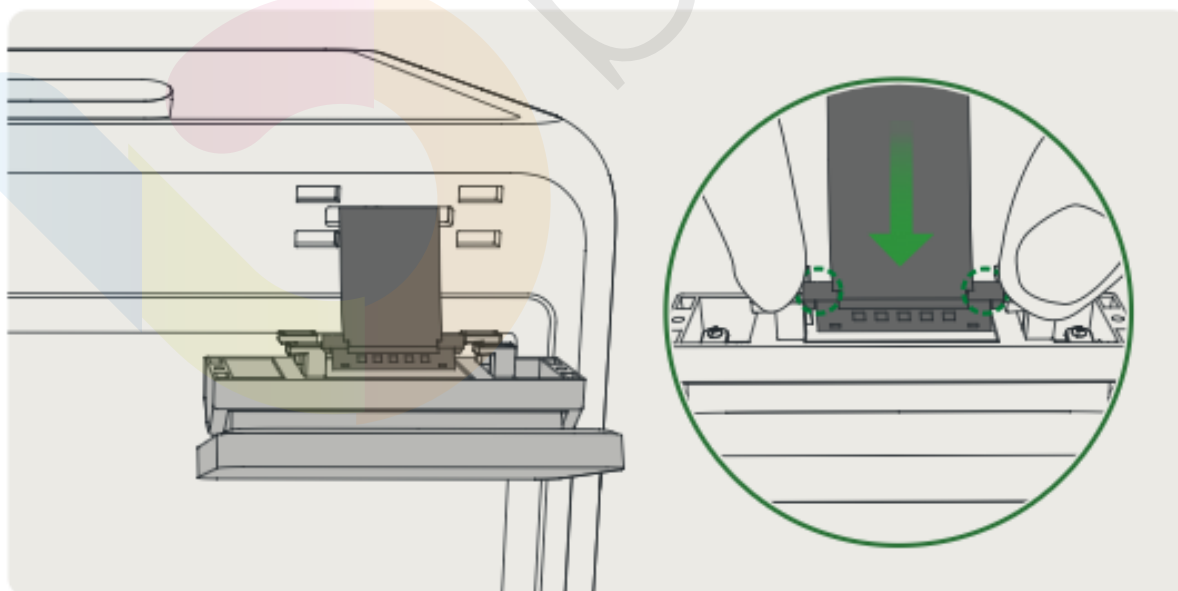
Instalace příslušenství

Instalace obrazovky

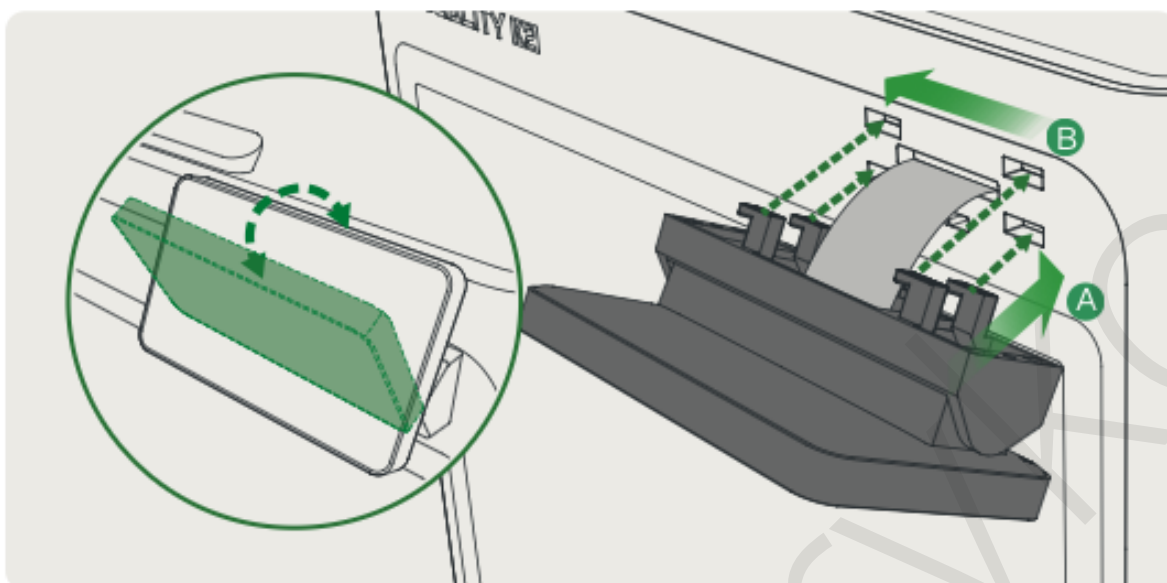
- Odstraňte ochrannou nálepku zakrývající slot pro plochý kabel v horní přední části vnitřku zařízení.



- Opatrně protáhněte plochý kabel obrazovky otvorem.
- Připojte plochý kabel k obrazovce a ujistěte se, že je zcela zasunutý a správně vyrovnaný, jak je znázorněno na obrázku.

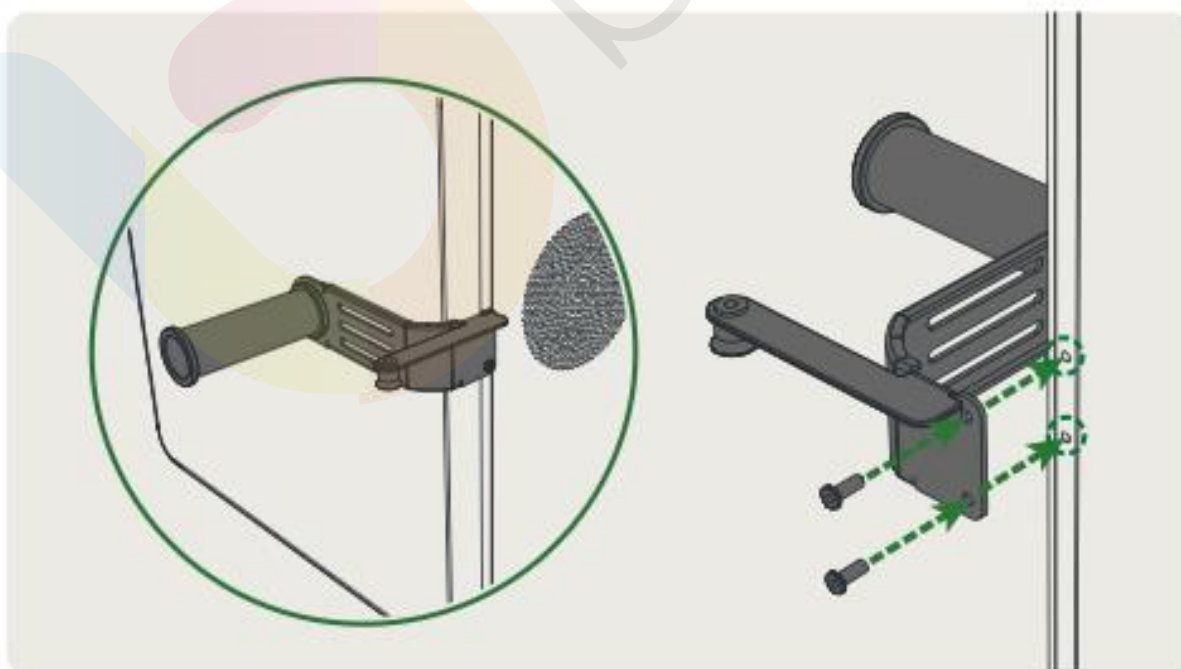


- Vložte obrazovku do krytu zařízení tak, aby její západka byla zarovnána se slotem.
- Jemně zatlačte obrazovku doleva, dokud se bezpečně nezajistí na svém místě.

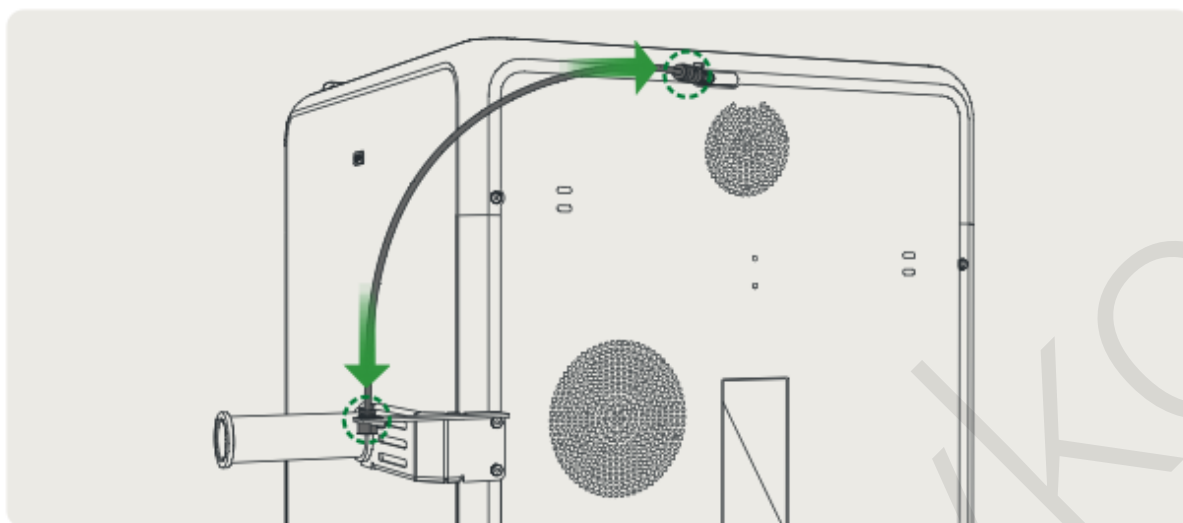


Instalace držáku cívky a PTFE trubice

- Odstraňte dva předem nainstalované šrouby ze zadního panelu tiskárny.
- Vyrovnejte držák cívky s montážními otvory a zajistěte jej pomocí dvou šroubů, které jste právě odstranili.

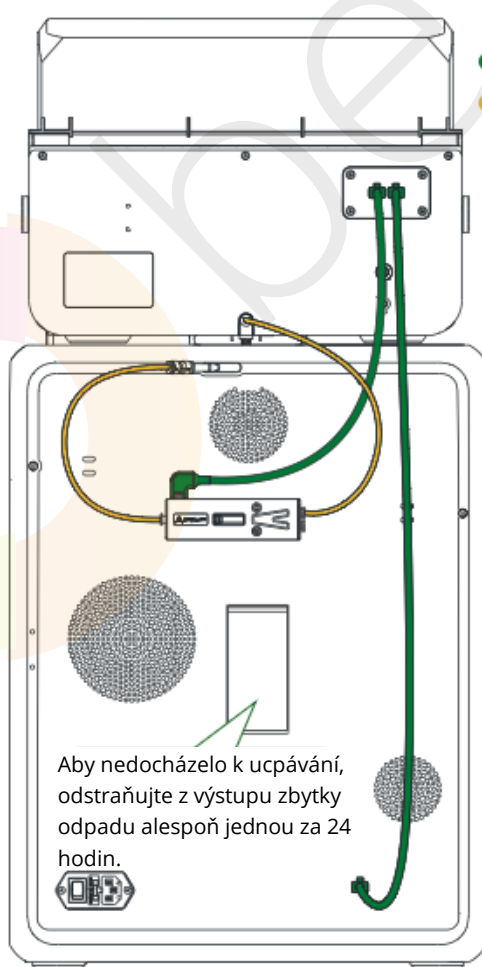


- Připojte jeden konec PTFE trubice k armaturám na držáku cívky a druhý konec k armaturám pro vstup filamentu na zadní straně tiskárny.



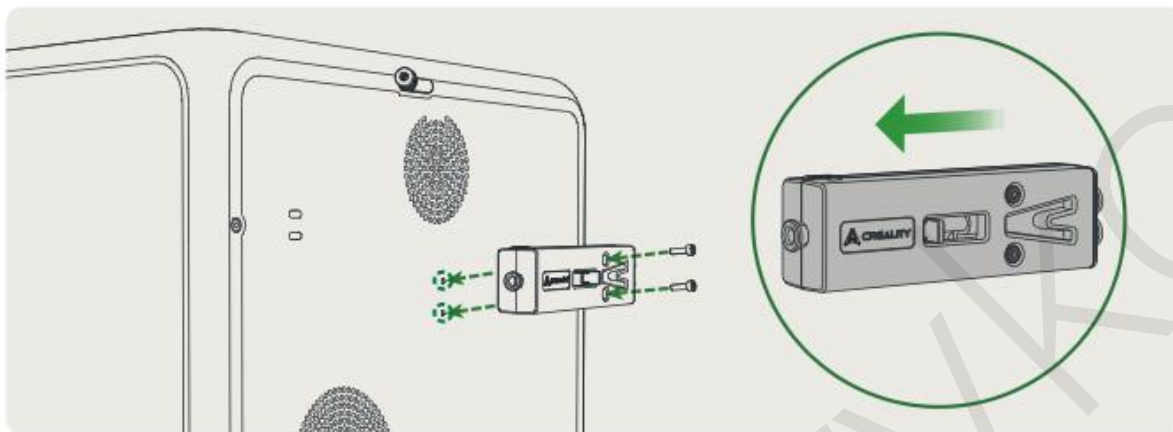
Připojení CFS (Creality Filament System)

Poznámka: Uživatelé, kteří si CFS nezakoupili, mohou tuto část přeskočit.



Instalace zásobníku filamentu

- Nainstalujte filamentový zásobník na zadní stranu tiskárny pomocí dvou dodaných šroubů.
- Ujistěte se, že je zásobník správně orientován, jak je znázorněno na obrázku.

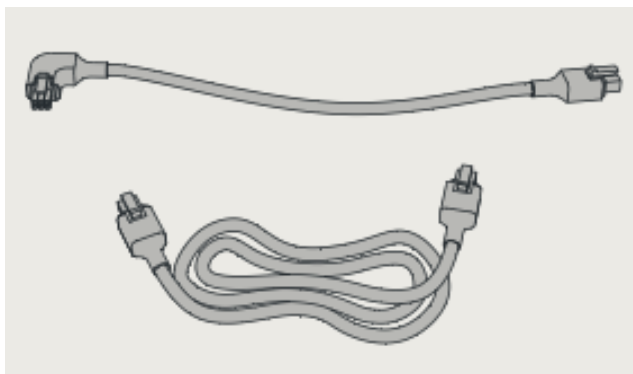


Připojení kabelů a trubic

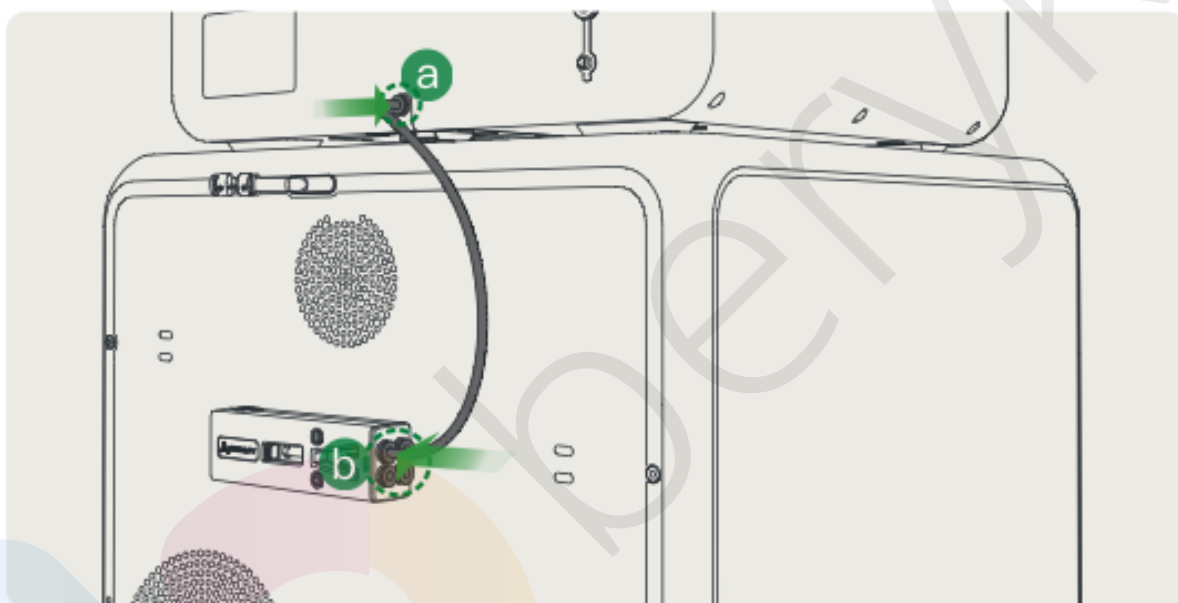
- Delší PTFE trubice spojuje pěticestný konektor CFS s vyrovnávací nádrží filamentu.
- Kratší PTFE trubice spojuje zásobník filamentu s tiskárnou.



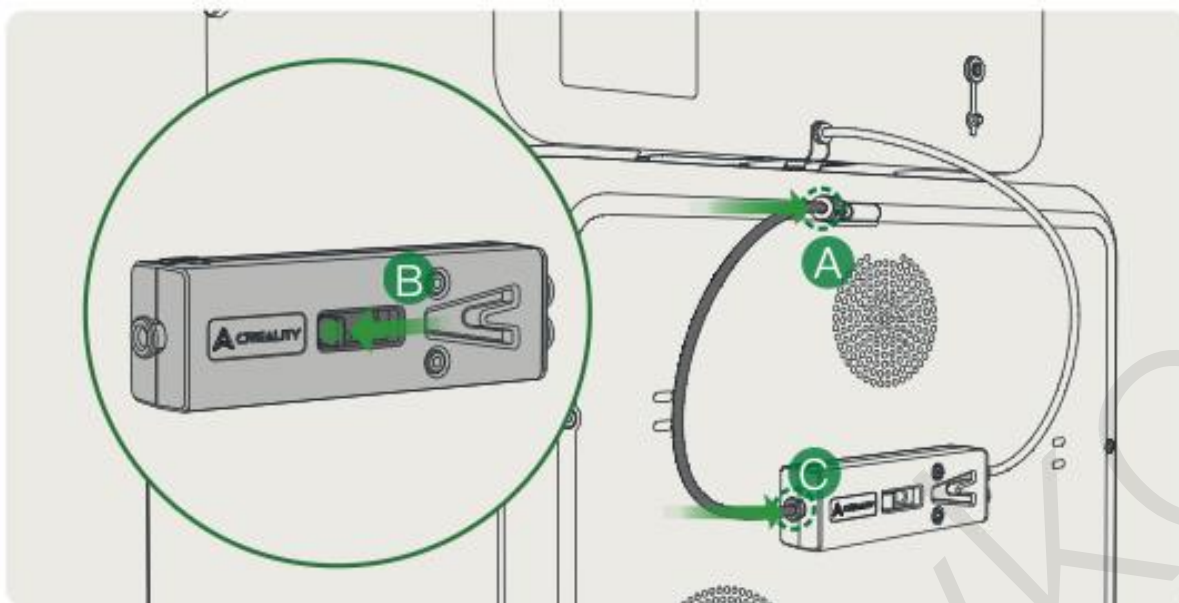
- Kratší komunikační kabel 485 (s kolenovým konektorem) spojuje CFS s vyrovnávací pamětí.
- Delší komunikační kabel 485 spojuje CFS s tiskárnou.



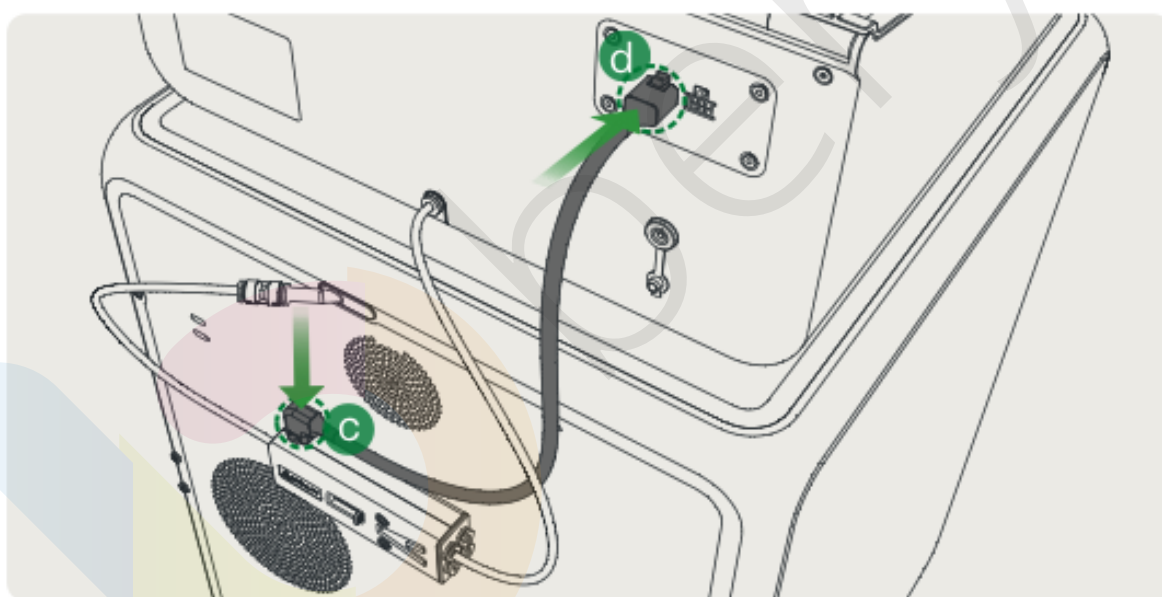
- Při připojování postupujte podle schémat:
 - Delší PTFE trubici připojte z výstupu rozbočovače CFS ke vstupu na zásobníku.



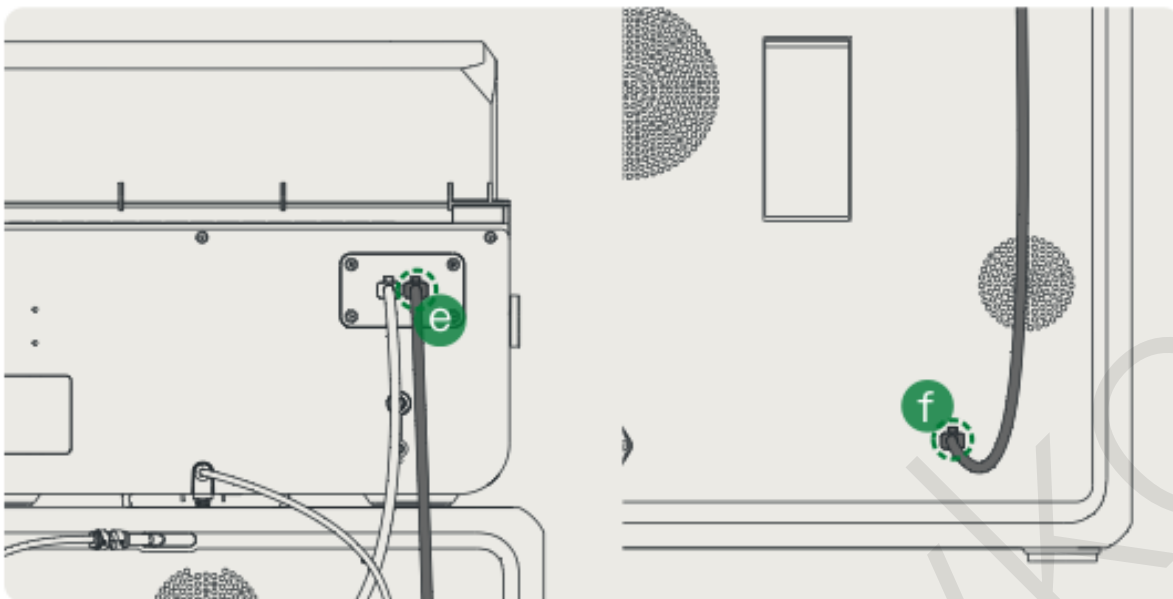
- Připojte kratší PTFE trubici z výstupu zásobníku ke vstupu filamentu tiskárny.



- Připojte kratší kabel 485 z vyrovnávací paměti k jednomu z portů 485 na CFS.



- Delší kabel 485 připojte ze zbývajícího portu na CFS k portu 485 na tiskárně.

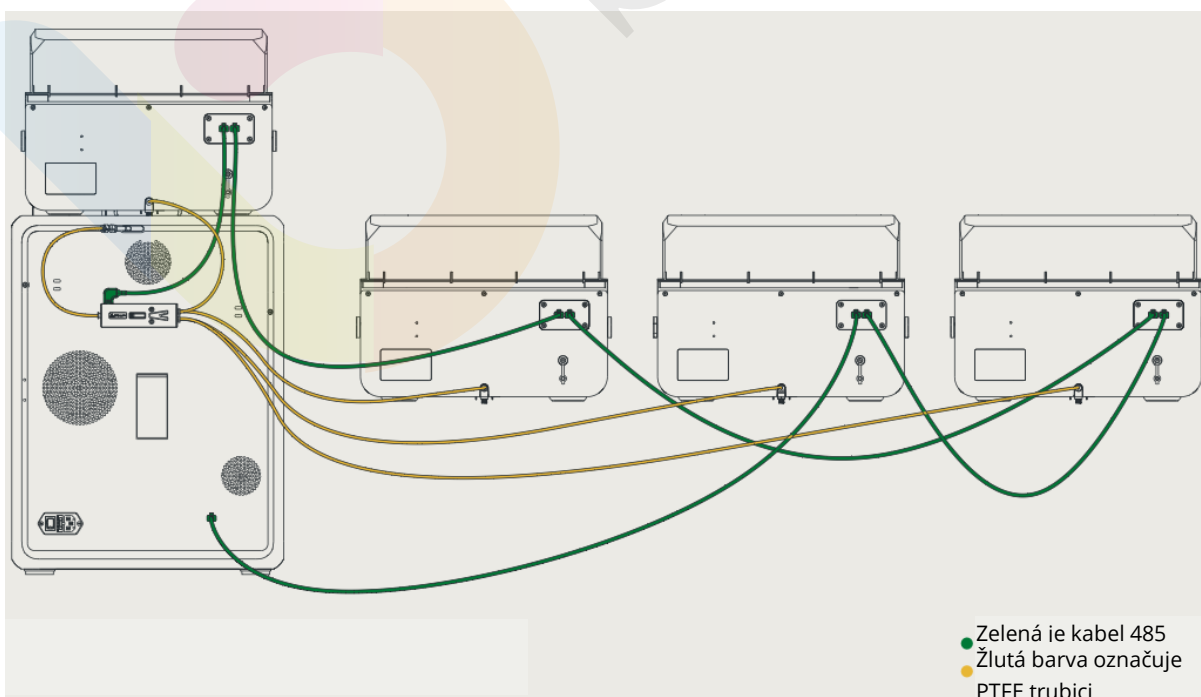


- Poznámka: Čistěte odpadní šachtu alespoň jednou za 24 hodin, aby nedocházelo k ucpávání.

Připojení více jednotek CFS

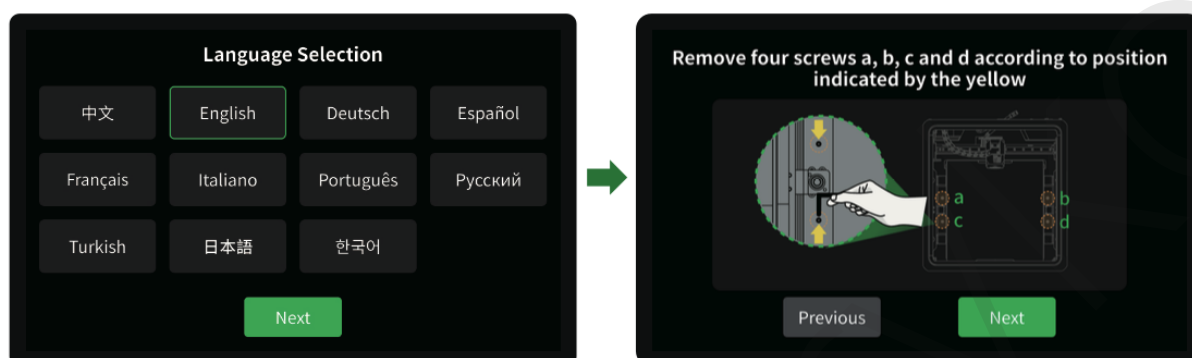
Poznámka: Uživatelé, kteří si nezakoupili další jednotky CFS, mohou tuto část přeskočit.

- Pro sériové připojení více jednotek CFS se podívejte na schéma v příručce. Ujistěte se, že kabely 485 (zelené) a trubice PTFE (žluté) jsou správně vedeny mezi jednotlivými jednotkami, vyrovnávací pamětí a tiskárnou.

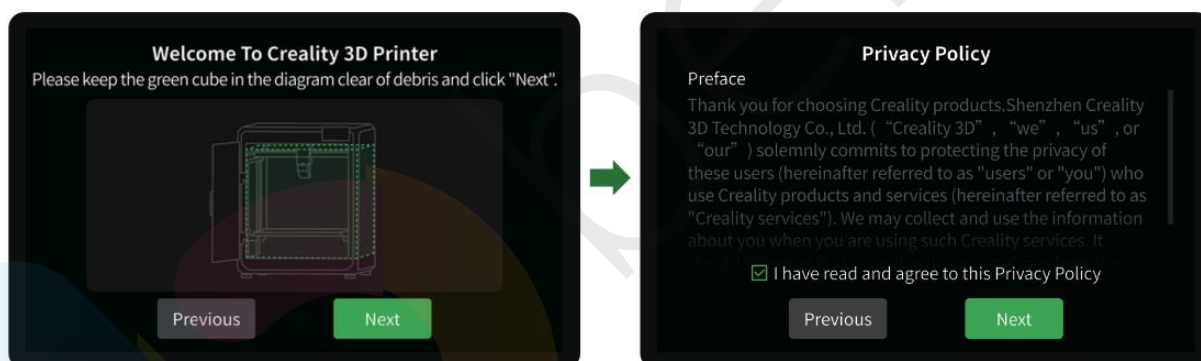


První zapnutí a nastavení

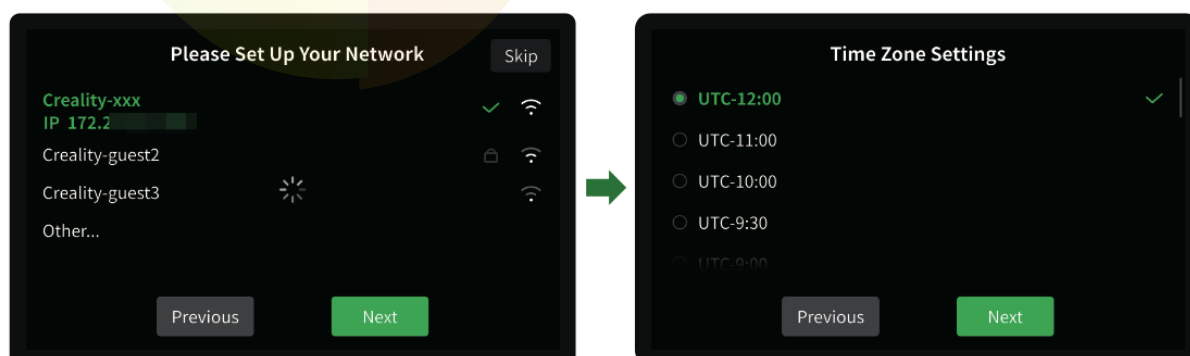
- Postupujte podle pokynů na obrazovce a dokončete průvodce počátečním nastavením.
- **Výběr jazyka:** Vyberte preferovaný jazyk.
- **Odstranění šroubů:** Ujistěte se, že jste odstranili čtyři žlutě označené přepravní šrouby.



- **Zásady ochrany osobních údajů:** Přečtěte si zásady ochrany osobních údajů a potvrďte souhlas.

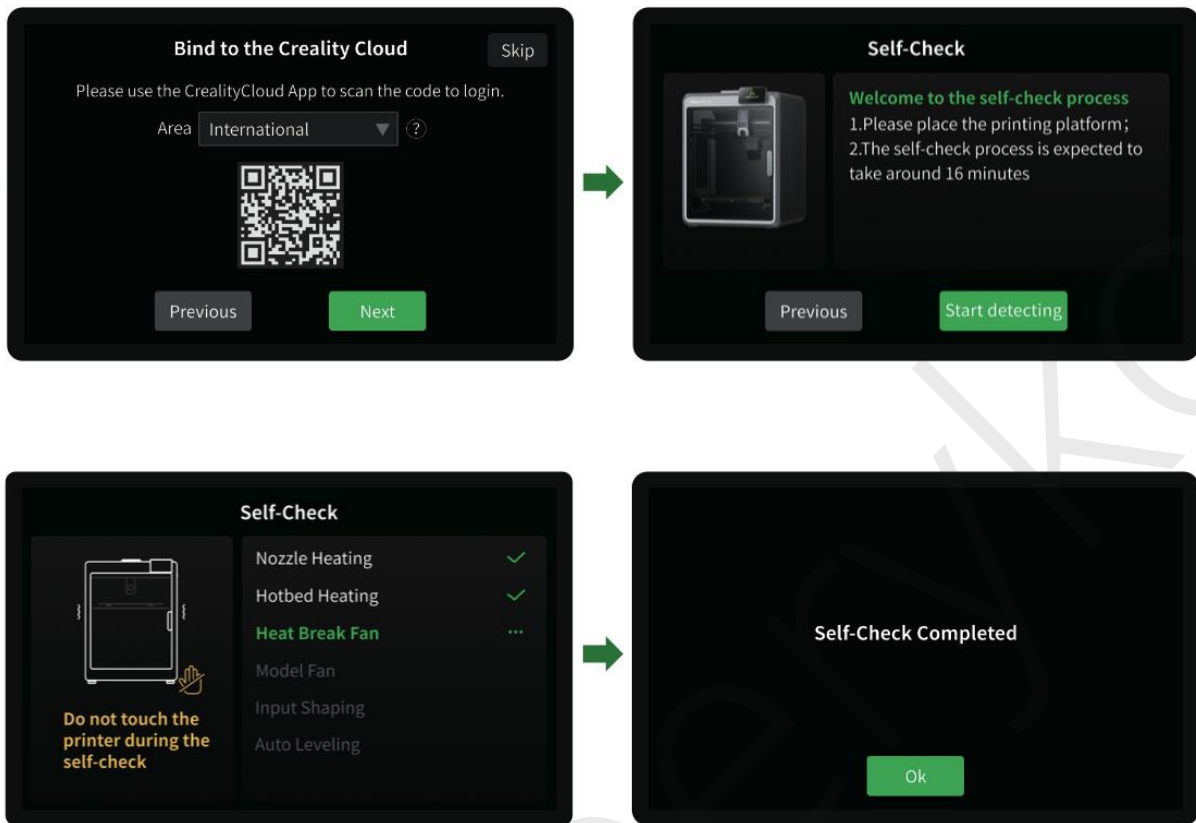


- **Nastavení sítě:** Připojte tiskárnu k síti Wi-Fi.
- **Časové pásmo:** Vyberte místní časové pásmo.



- **Creality Cloud:** Propojte tiskárnu se svým účtem Creality Cloud naskenováním QR kódu pomocí aplikace.

- **Automatická kontrola:** Vložte tiskovou platformu do tiskárny a spusťte proces automatické kontroly, který trvá přibližně 15 minut.

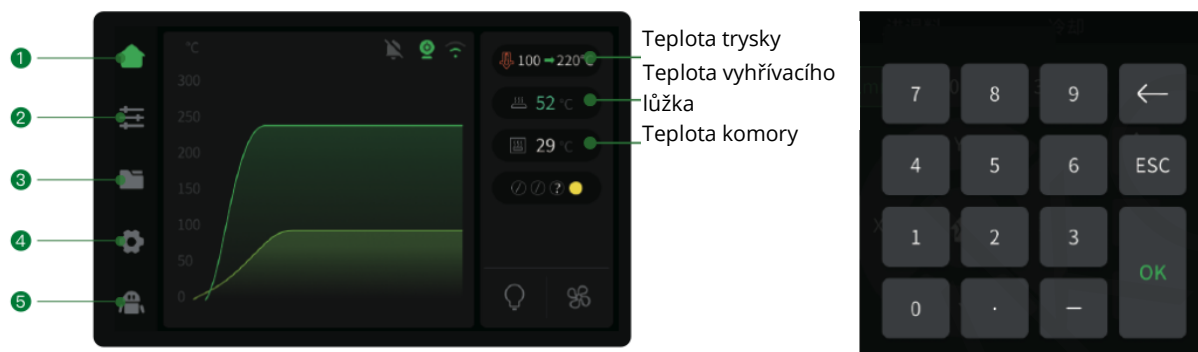


- Varování: Během procesu samokontroly se tiskárny nedotýkejte.
- Poznámka: Hlasité zvuky během fáze optimalizace vibrací jsou normální.
- Poznámka: Zobrazené uživatelské rozhraní slouží pouze pro informaci a může se změnit s budoucími aktualizacemi firmwaru. Podívejte se na nejnovější verzi dostupnou na oficiálních stránkách Creality.

Provoz tiskárny

Přehled uživatelského rozhraní

Rozhraní dotykové obrazovky je rozděleno na hlavní zobrazovací plochu a navigační lištu na levé straně.



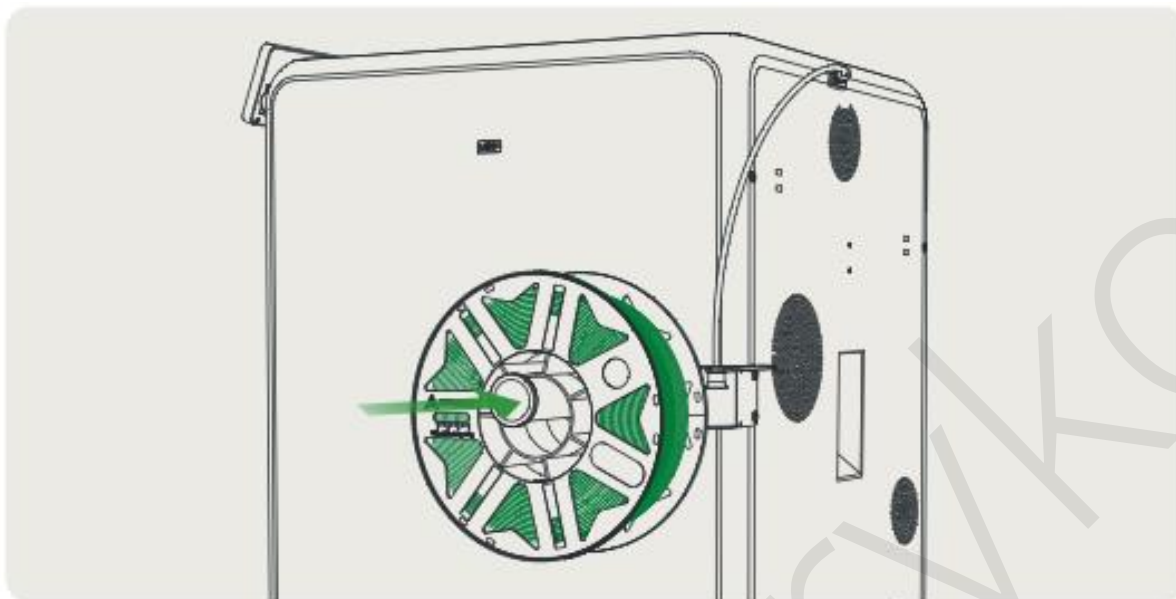
Parametry lze nastavit ručně

Navigační lišta

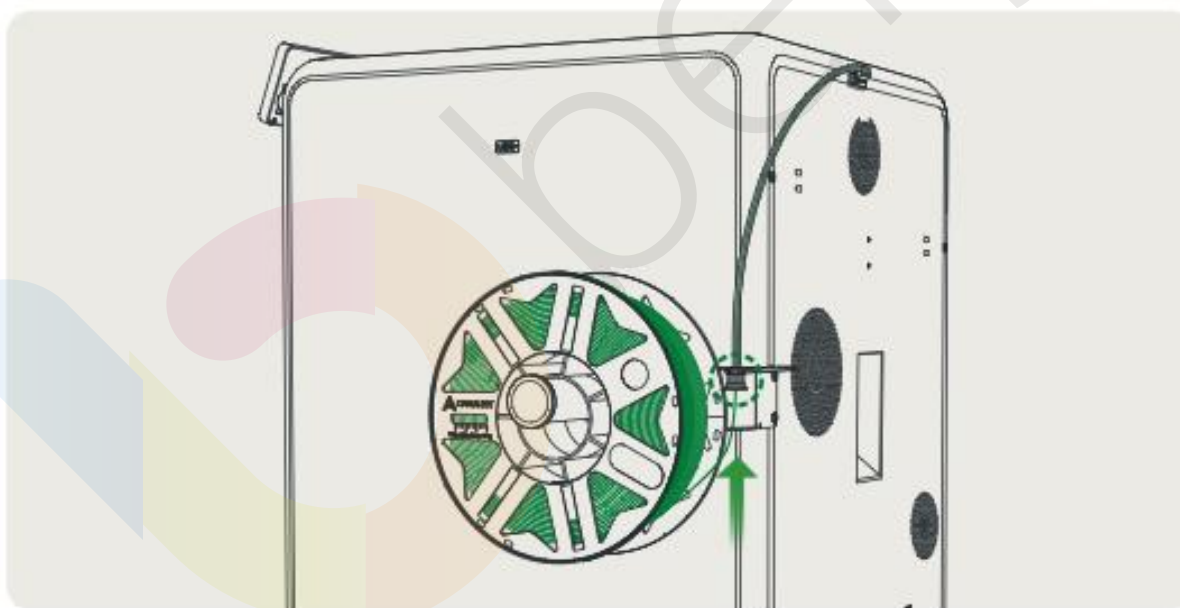
- **Domů:** Zobrazení teplot stroje v klidovém stavu nebo sledování průběhu tisku během tisku.
- **Nastavení:** Ruční pohyb os, ovládání teplot a správa vkládání/vyjímání filamentu.
- **Soubor:** Procházejte a vybírejte soubory k tisku z připojeného USB disku nebo interního úložiště.
- **Nastavení:** Konfigurace síťových nastavení, funkcí kamery a zobrazení informací o stroji.
- **Nápověda:** Exportujte systémové protokoly nebo přejděte na stránku Wiki zařízení.

Vkládání filamentu z držáku cívky

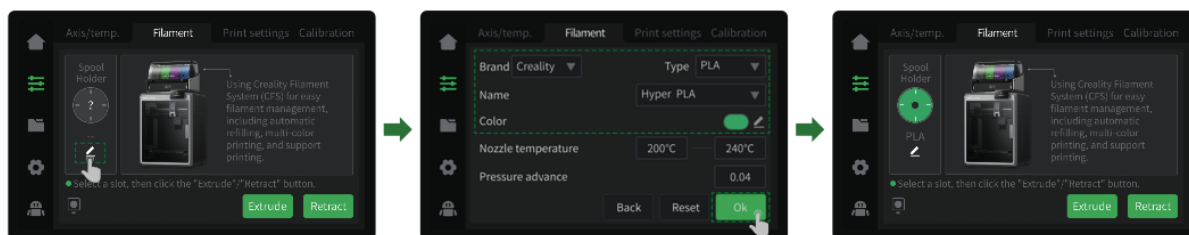
- Zavěste cívku filamentu na držák cívky.



- Vložte konec filamentu do PTFE trubice a jemně jej zatlačte, až se zastaví.



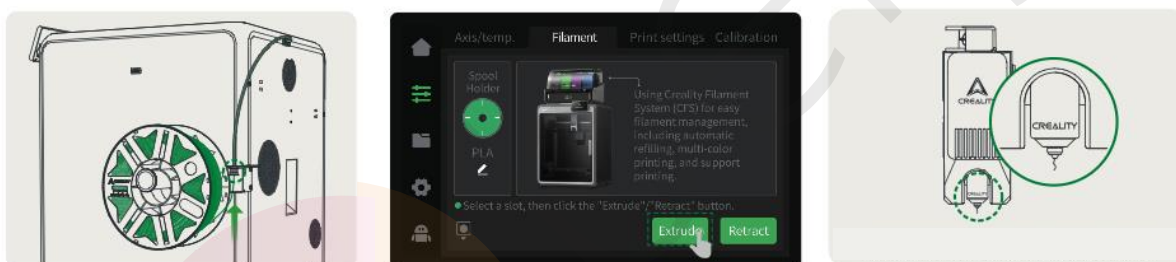
- Na obrazovce přejděte na stránku Nastavení a vyberte kartu Filament.
- Vyberte slot Držák cívky a klepněte na ikonu úprav.
- Zadejte značku, typ a barvu filamentu a klepnutím na „OK“ uložte.



- Klepněte na tlačítko „Extrudovat“. Tiskárna zahřeje trysku na příslušnou teplotu.
- Po zahřátí tiskárna zahájí extruzi. Z trysky by mělo vytékat filament. Pokud filament nevytéká, jemně jej zatlačte dále do trubice a znovu klepněte na „Extrudovat“.

Vyjmutí filamentu:

- Na kartě Filament klepněte na „Retract“ (Vytáhnout). Extrudér automaticky odstřihne filament a vytáhne jej.
- Počkejte, až se proces stažení dokončí, a poté vytáhněte filament z PTFE trubice na zadní straně zařízení.



Vkládání a vyjímání filamentu pomocí CFS

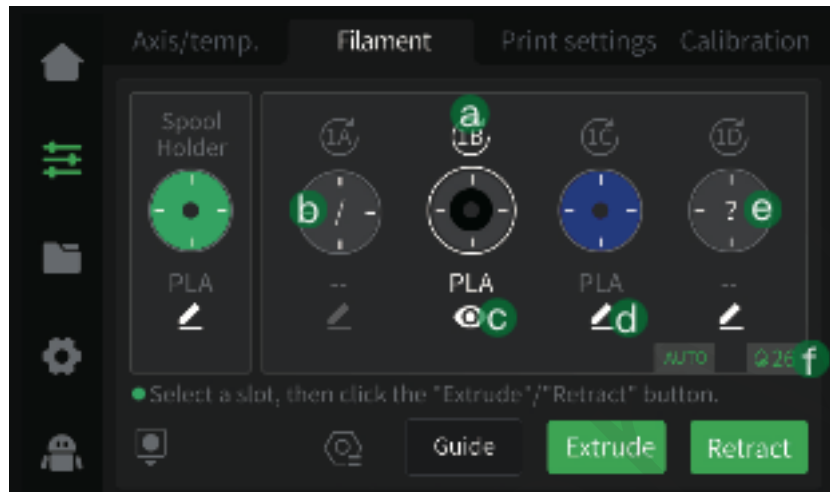
Poznámka: Uživatelé, kteří si CFS nezakoupili, mohou tuto část přeskočit.

- Upozornění: Abyste předešli zaseknutí, nepoužívejte kartonové cívky s hrubými okraji nebo cívky, které jsou zdeformované.

Ikony rozhraní

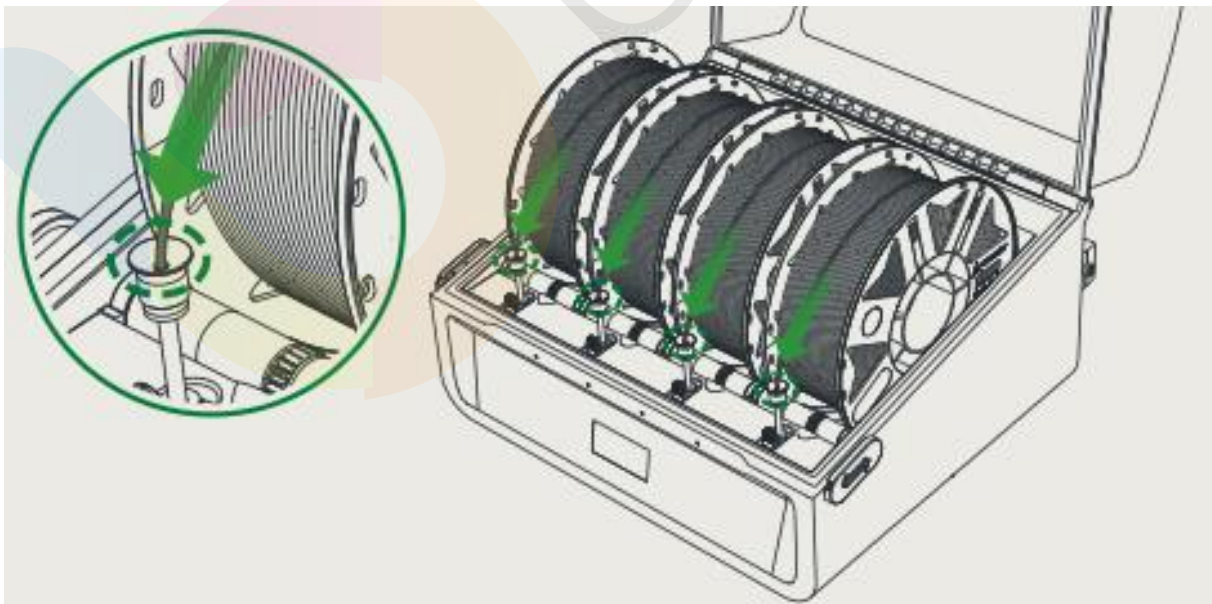
- **Obnovit RFID:** Čte RFID tag filamentu a automaticky zobrazuje jeho barvu a zbývající množství.
- **Prázdný slot („/“):** Označuje prázdný slot, který nelze upravovat.
- **RFID filament (ikona oka):** Označuje úspěšně načtený RFID filament. Informace lze pouze prohlížet, nelze je upravovat.

- **Běžný filament (ikona tužky):** označuje filament bez RFID, který lze ručně upravit.
- **Nečtený RFID („?“):** RFID tag nelze přečíst. Informace je nutné upravit ručně.
- **Stav vlhkosti:** zelená barva označuje optimální vlhkost, oranžová barva označuje mírně vysokou vlhkost a červená barva označuje velmi vysokou vlhkost, což znamená, že je možná nutné vyměnit vysoušedlo.



Vkládání filamentu

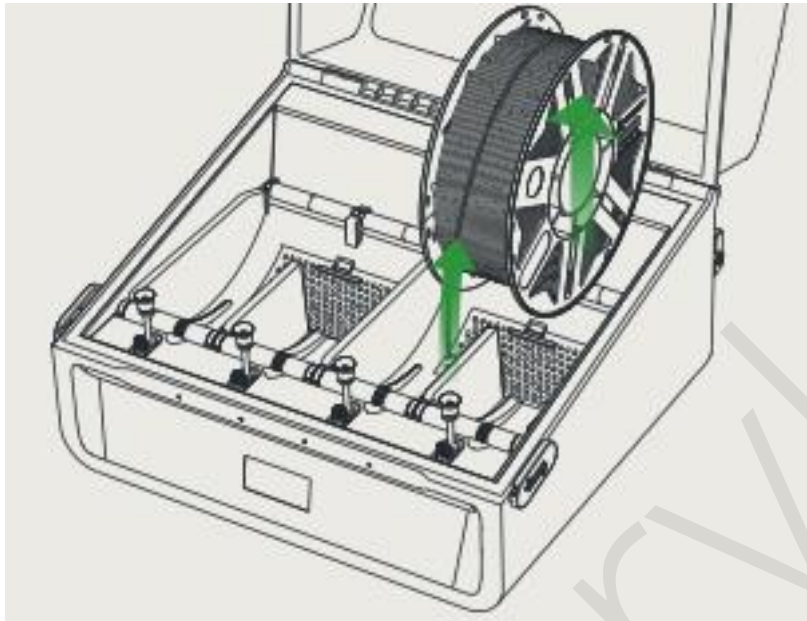
- Vložte cívku filamentu do volného slotu v CFS.
- Srovnejte konec filamentu s odpovídajícím vstupním otvorem a jemně jej zatlačte, dokud neucítíte, že se mechanismus zapojil a automaticky vytáhl filament.



Vyjmutí filamentu

- Pokud není filament aktuálně vložen do extruderu, jednoduše zvedněte cívku a filament vytáhněte.

- Pokud je filament vložen do extruderu, nejprve přejděte do nabídky Filament na obrazovce a klepněte na „Retract“ (Vytáhnout). Počkejte, až se filament zcela vrátí do CFS, a poté cívku vyjměte.

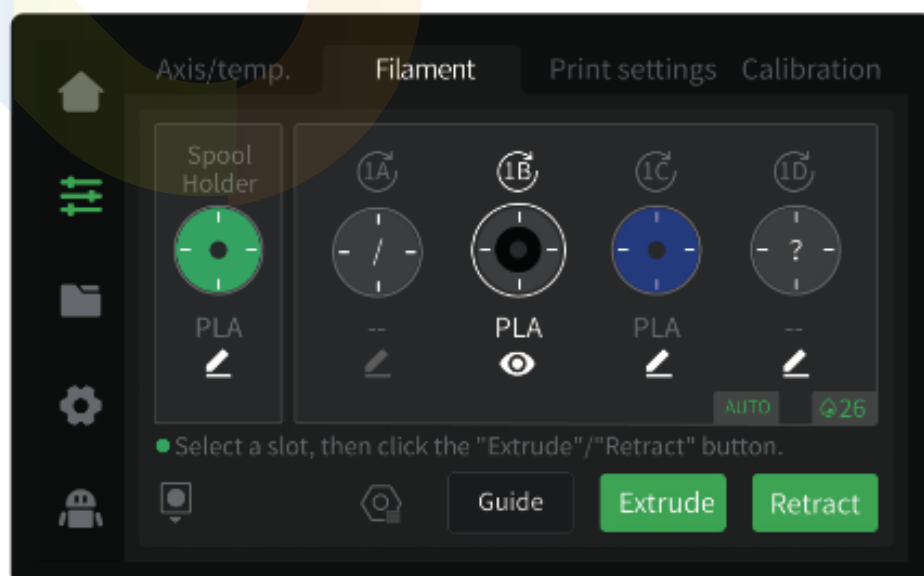


První tisk

Nastavení filamentu

Poznámka: Uživatelé, kteří si CFS nezakoupili, mohou tuto část přeskočit.

- Vložte požadované cívky filamentu do CFS.
- Tiskárna se pokusí přečíst RFID tag každé cívky. Pokud se jedná o cívku bez RFID nebo se čtení nezdaří, zobrazí se „?“ . Klepněte na ikonu úprav a ručně zadejte informace o filamentu.

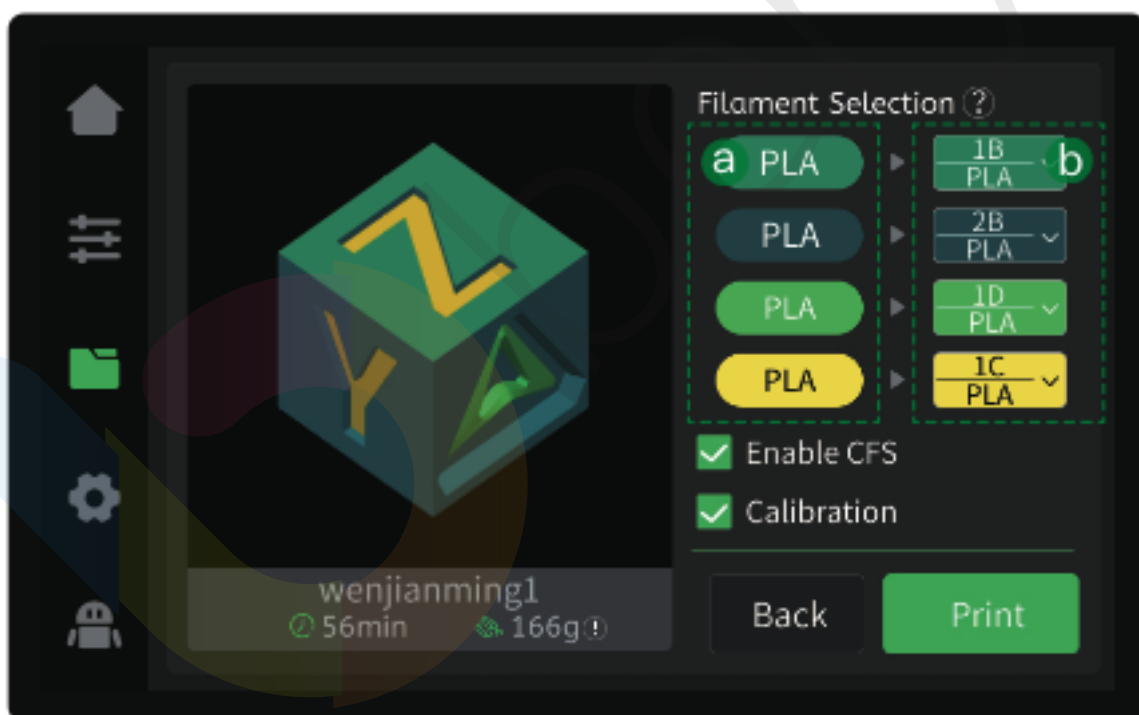


- Ověřte, zda informace o filamentu zobrazené na obrazovce odpovídají cívkám vloženým do CFS.



Spuštění tisku z tiskárny

- V nabídce „Soubor“ vyberte model, který chcete tisknout.
- Zobrazí se obrazovka „Výběr filamentu“.
- Tato obrazovka přiřazuje barvy požadované tiskovým souborem k filamentům, které jsou aktuálně k dispozici v CFS. Tiskárna se pokusí automaticky přiřadit vložený filament.
- Pokud požadovaná barva není k dispozici nebo chcete změnit automatický výběr, můžete ručně vybrat jiný slot filamentu. Pokud se přiřazení nezdaří, zobrazí se „--“ a bude vyžadován ruční výběr.
- **Povolit CFS:** Zaškrtněte toto políčko, chcete-li tisknout pomocí filamentu z CFS. Pokud není zaškrtnuto, tiskárna použije držák cívky a jakýkoli vícebarevný soubor bude vytištěn jako jednobarevný.
- **Kalibrace:** Zaškrtněte toto políčko, chcete-li před zahájením tisku provést automatické vyrovnání podložky.



- Jakmile potvrdíte všechna nastavení, klepněte na „Tisknout“ a začněte.



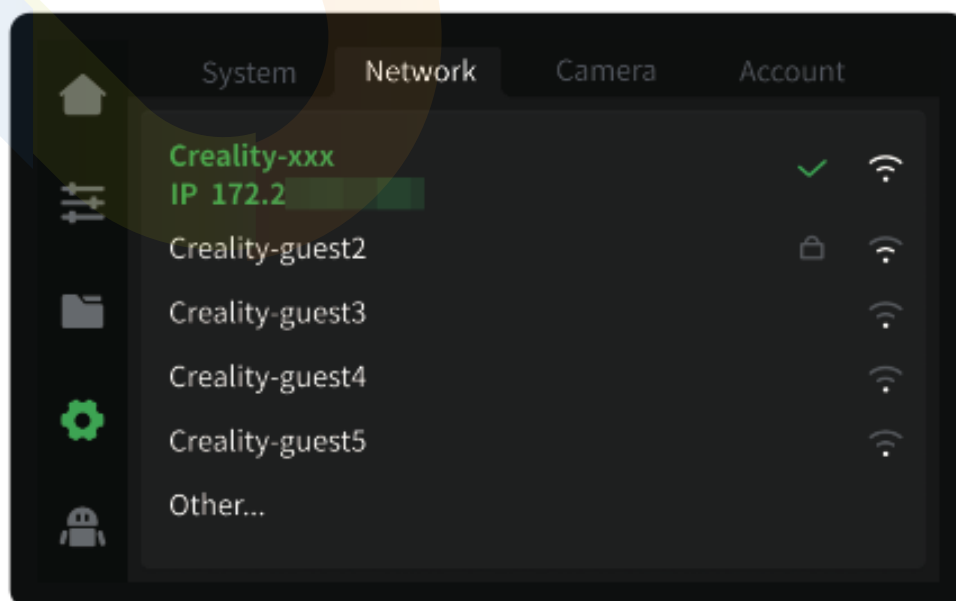
Řezání pomocí Creality Print

Instalace softwaru

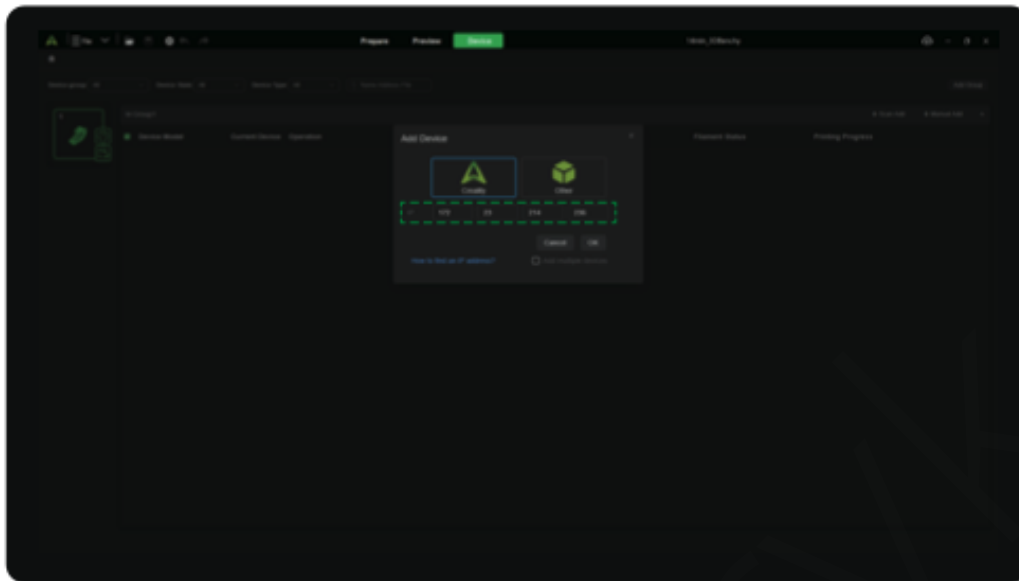
- Stáhněte si nejnovější verzi softwaru pro řezání Creality Print z oficiálních webových stránek: <https://www.crealitycloud.com/software-firmware/software/creality-print>

Připojení tiskárny k síti LAN

- Na dotykovém displeji tiskárny přejděte do nabídky Nastavení> Síť a vyhledejte IP adresu tiskárny.

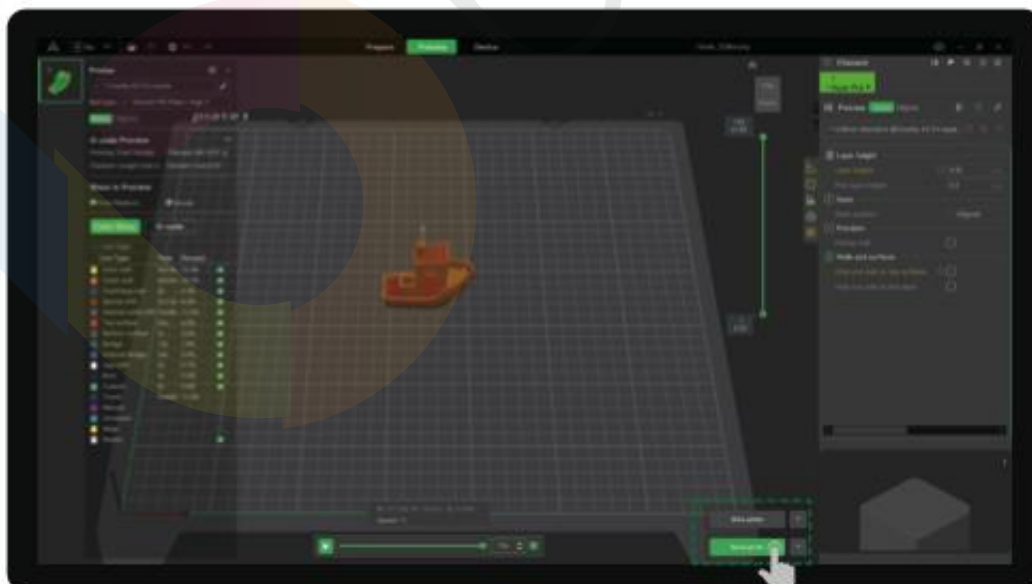


- V softwaru Creality Print přidejte nové zařízení a zadejte IP adresu tiskárny, abyste se připojili.

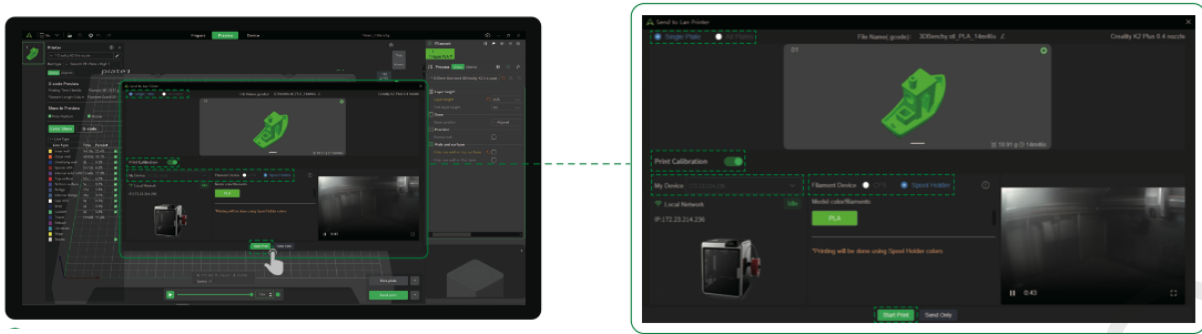


Řezání a tisk

- Importujte svůj 3D model do Creality Print a upravte požadované parametry řezání.
- Klikněte na „Rozřezat desku“.



- Po dokončení řezání klikněte na „Odeslat tisk“.



- V rozbalovacím okně potvrďte informace o tiskárně a filamentu a poté klikněte na „Start Print“ (Spustit tisk), aby se soubor odeslal do tiskárny a zahájil se tisk.
- Podrobnější návody najdete na stránkách Creality Wiki.

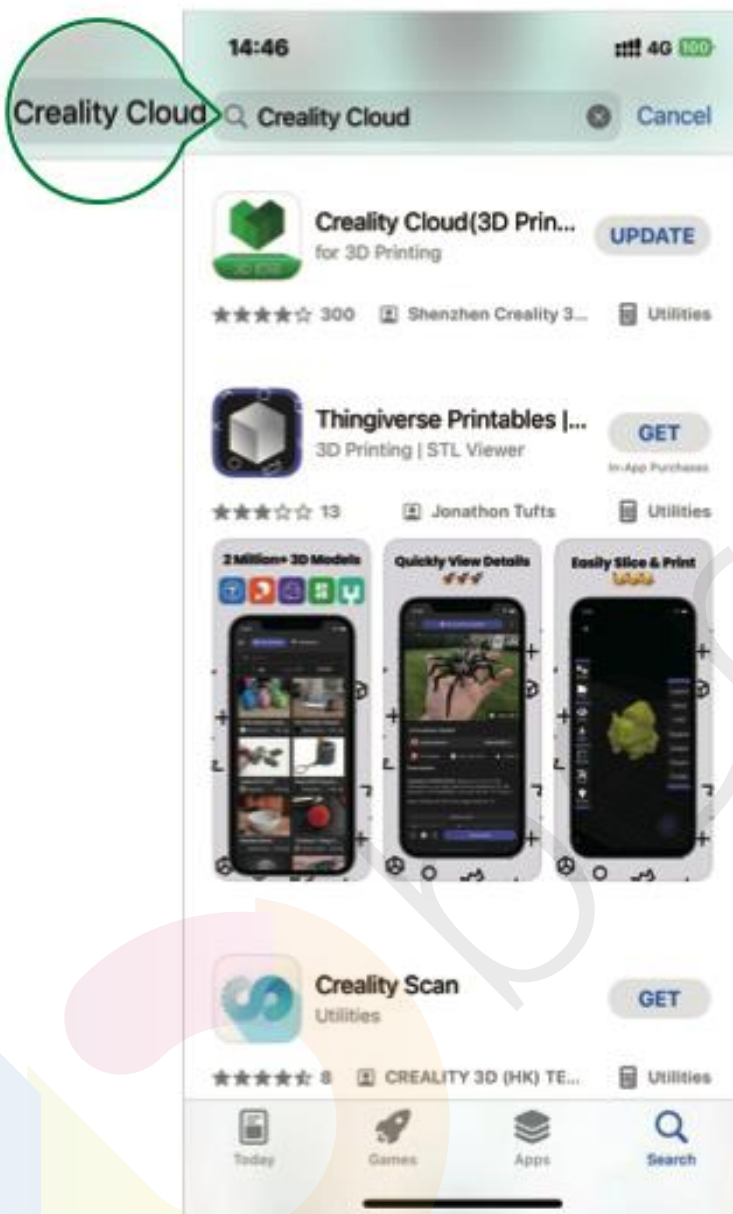
Tisk pomocí aplikace Creality Cloud

Instalace aplikace

- Metoda 1: Naskenujte níže uvedený QR kód a stáhněte a nainstalujte aplikaci Creality Cloud.



- Metoda 2: Vyhledejte „Creality Cloud“ v obchodě s aplikacemi a stáhněte a nainstalujte ji.



<https://www.crealitycloud.com>

- Získejte přístup k rozsáhlé knihovně vysoce kvalitních modelů.
- Díky integrovanému cloudovému řezání a nastavení tisku je tisk snadnější než kdykoli předtím.
- Ovládejte na dálku a tiskněte jediným kliknutím, kdykoli a kdekoli.
- Stáhněte si aplikaci „Creality Cloud“ naskenováním QR kódu v tomto manuálu nebo vyhledáním v obchodě s aplikacemi vašeho zařízení.

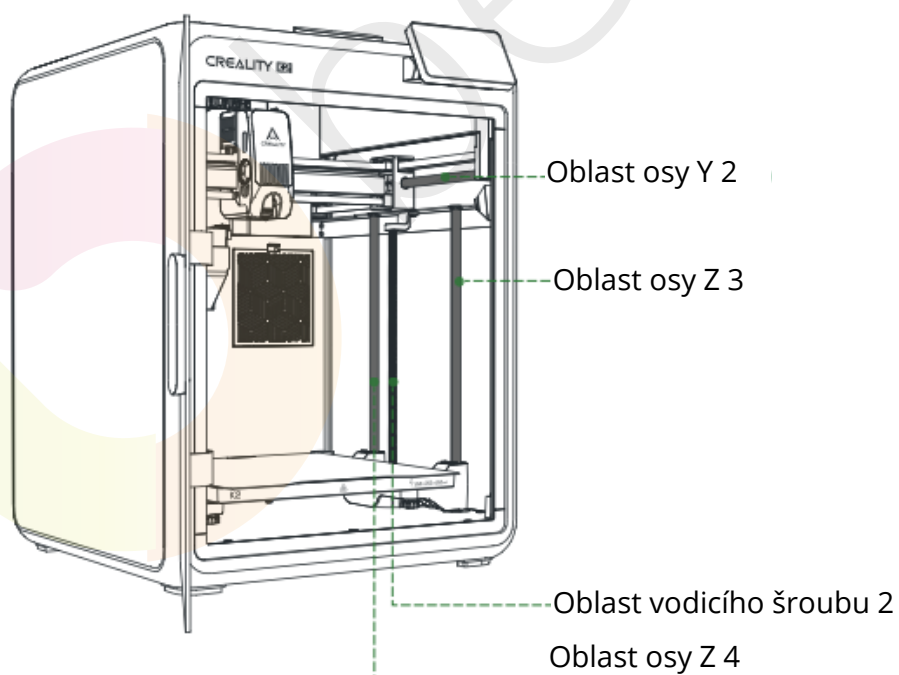
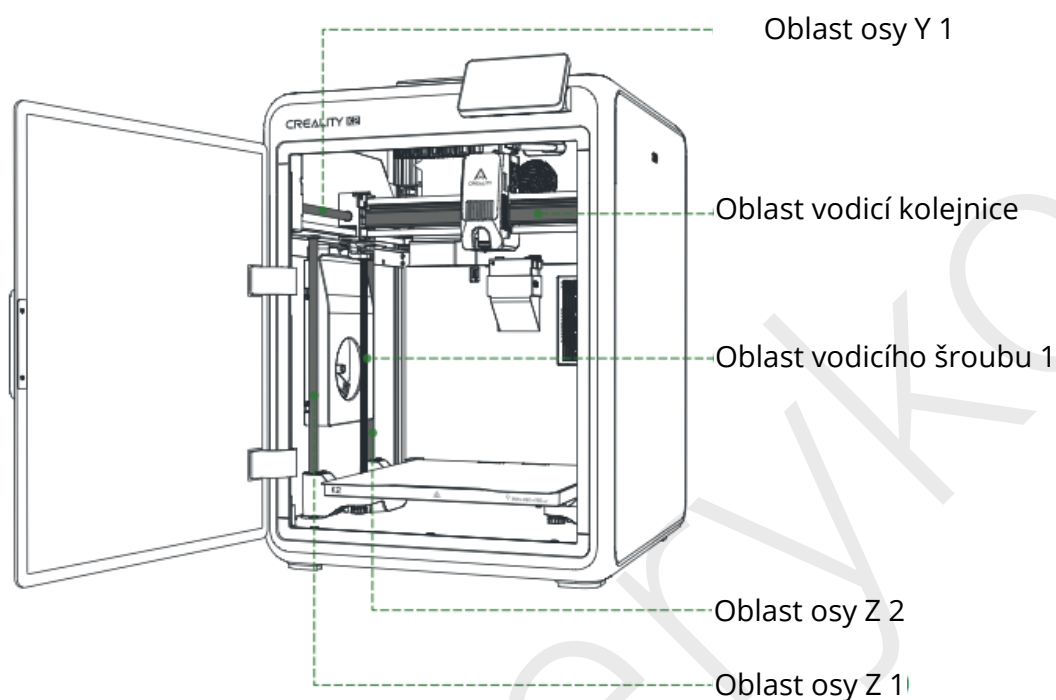
Připojení zařízení

- Na dotykové obrazovce tiskárny přejděte do Nastavení> Účet. Zobrazí se QR kód.
- Otevřete aplikaci Creality Cloud ve svém telefonu a pomocí vestavěného skeneru naskenujte QR kód na obrazovce tiskárny.
- Postupujte podle pokynů v aplikaci, pojmenujte své zařízení a dokončete proces propojení.
- Po připojení můžete procházet modely, používat cloudový slicer a odesílat tiskové úlohy do zařízení na dálku.



Údržba a řešení problémů

Plán mazání



- **Pravidelná údržba po 300 hodinách:** Pravidelně nanášejte malé množství maziva do středu oblastí uvedených níže. Automatické pohyby tiskárny během provozu zajistí rovnoměrné rozložení maziva.

Oblasti mazání:

- Vodicí lišty osy Y (oblast 1 a 2)
- Oblast vodicí kolejnice osy X
- Vodicí šrouby osy Z (oblast 1 a 2)
- Vodicí kolejnice osy Z (oblast 1, 2, 3 a 4)

Kontrolní seznam údržby

Položka	Údržbová úloha	Frekvence
Čištění stroje	Odstraňte nečistoty z vnitřku stroje, aby byl zajištěn jeho hladký provoz.	Před každým tiskem
Horký konec	Zkontrolujte, zda se filament správně vytlačuje. Pokud ne, zkontrolujte, zda není tryska ucpaná.	Po každé výměně filamentu
Tisková platforma	Zkontrolujte, zda na povrchu nejsou zbytky filamentu nebo lepidla, a v případě potřeby jej očistěte.	Před každým tiskem
Pohybový systém	Promažte osy X, Y a Z a vodicí šrouby.	Každých 300 kumulativních hodin tisku
Vzduchový filtr	Vyměňte vložku vzduchového filtru.	Každých 300 kumulativních tiskových hodin
Autotest	Spusťte úplný autotest zařízení, včetně optimalizace vibrací a automatického vyrovnání.	Každých 300 kumulativních tiskových hodin
Výměna filamentu	Stejný typ filamentu: Postupujte podle standardního postupu pro zpětný chod a extruzi. Jiný typ filamentu: Předehřejte trysku na teplotu aktuálního filamentu a poté jej vytáhněte. Vložte nový filament. Předehřejte trysku na vyšší z doporučených teplot obou filamentů. Extrudujte po dobu 30 sekund, aby se odstranil starý materiál. Nakonec nastavte trysku na správnou teplotu pro nový filament.	Podle potřeby

Pokud výše uvedené kroky váš problém nevyřeší, naskenujte QR kód K2 Wiki pro podrobnější návody nebo kontaktujte naše poprodejní servisní centrum na čísle +86 755 3396 5666 nebo na adrese cs@creality.com.



Záruční podmínky

Záruční podmínky se mohou lišit podle země nebo regionu. Konkrétní podrobnosti, jako je záruční doba a rozsah záruky, najdete v poprodejních podmínkách poskytovaných prodejním kanálem, u kterého jste produkt zakoupili. Pokud potřebujete požádat o poprodejní servis, kontaktujte prodejní kanál nebo autorizovaného prodejce, u kterého jste produkt zakoupili. Nezapomeňte předložit platný doklad o nákupu, jako je faktura nebo číslo objednávky, abyste potvrdili svůj nárok na servis.

Prohlášení o shodě EU

Toto zařízení je v souladu se základními požadavky a dalšími příslušnými ustanoveními směrnic EU.



OEEZ

Tento produkt nesmí být likvidován jako běžný domácí odpad v souladu se směrnicí EU o odpadních elektrických a elektronických zařízeních (WEEE – 2012/19/EU). Místo toho musí být vrácen do místa nákupu nebo odevzdán do veřejného sběrného místa pro recyklovatelný odpad. Správným způsobem likvidace tohoto produktu pomůžete zabránit potenciálním negativním důsledkům pro životní prostředí a lidské zdraví, které by jinak mohly být způsobeny nesprávným nakládáním s tímto produktem. Další podrobnosti získáte u místních úřadů nebo v nejbližším sběrném místě. Nesprávná likvidace tohoto typu odpadu může vést k pokutám v souladu s národními předpisy.



Dovozce:
Beryko s.r.o.
Pod Vinicemi 931/2, 301 00 Plzeň
www.berko.cz