



K1C 2025

Uživatelská příručka

Vážený zákazníku,

děkujeme Vám za zakoupení našeho produktu. Před prvním použitím si prosím pečlivě přečtěte následující pokyny a tento návod k použití si uschovejte pro budoucí použití. Zvláštní pozornost věnujte bezpečnostním pokynům.

Vážení uživatelé,

děkujeme, že jste si vybrali produkty Creality. Tato stručná příručka obsahuje pokyny pro vybalení, instalaci a nastavení. Před použitím si ji prosím pečlivě přečtěte.

Podrobnější pokyny a videa k rozbalení najdete na platformě Creality Wiki
<https://wiki.creality.com:>

- Komplexní informace k novému produktu a podrobné seznámení s jeho funkcemi.
- Podrobné návody k obsluze, které vám pomohou snadno začít.

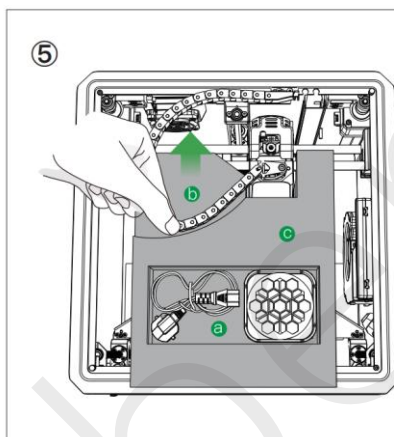
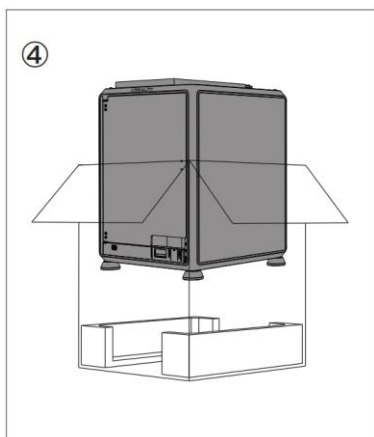
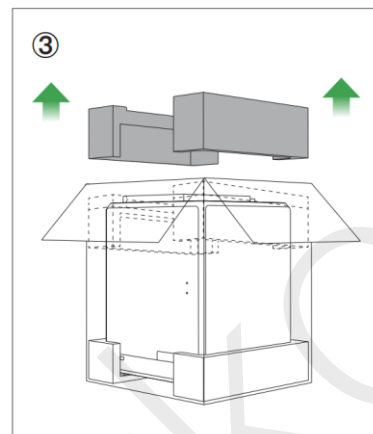
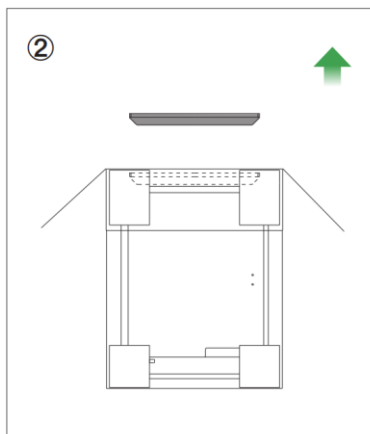
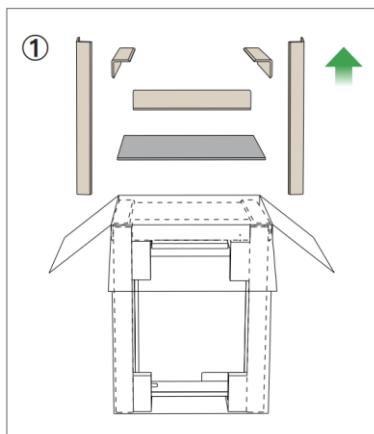


Objevte všestrannou platformu pro 3D tisk určenou pro všechny nadšence
[https://www.crealitycloud.com/:](https://www.crealitycloud.com/)

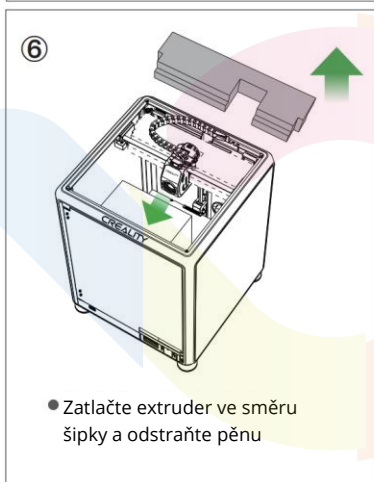
- Přístup k rozsáhlé knihovně vysoce kvalitních modelů.
- Díky integrovanému cloudovému řezání a nastavení tisku je tisk jednodušší než kdykoli předtím.
- Ovládejte na dálku a tiskněte jediným kliknutím, kdykoli a kdekoli.



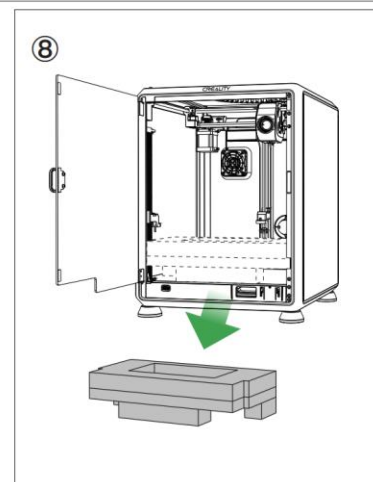
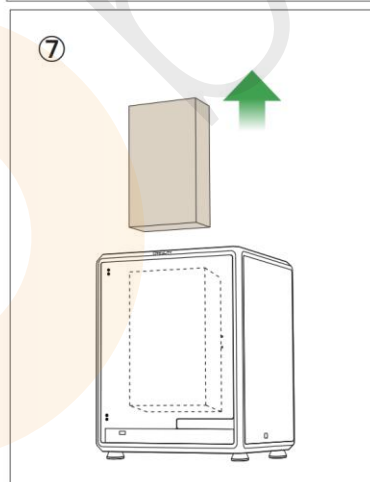
Rozbalení



- Odstraňte napájecí kabel a sestavu vzduchového filtru
- Přesuňte řetěz na jednu stranu ve směru šipky
- Nakonec vyjměte šedou pěnu, jak je znázorněno



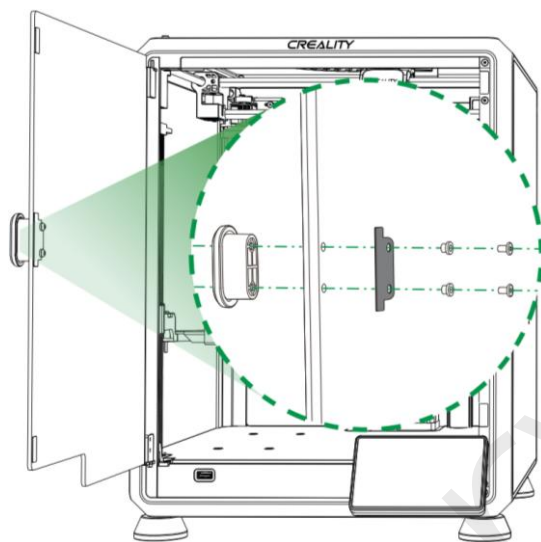
- Zatlačte extruder ve směru šipky a odstraňte pěnu



Instalace produktu

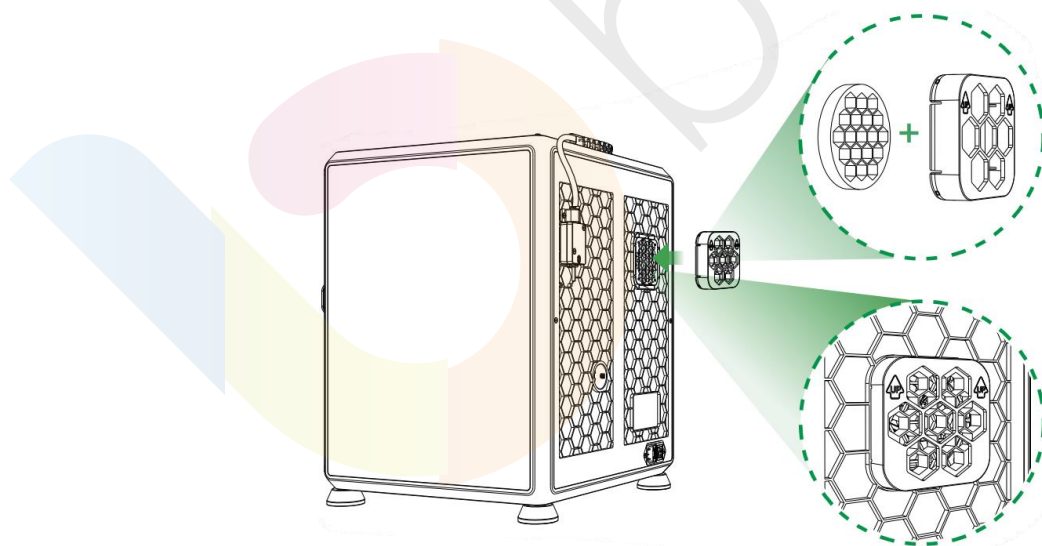
Krok

Namontujte kliku na přední dvířka, jak je znázorněno na obrázku.



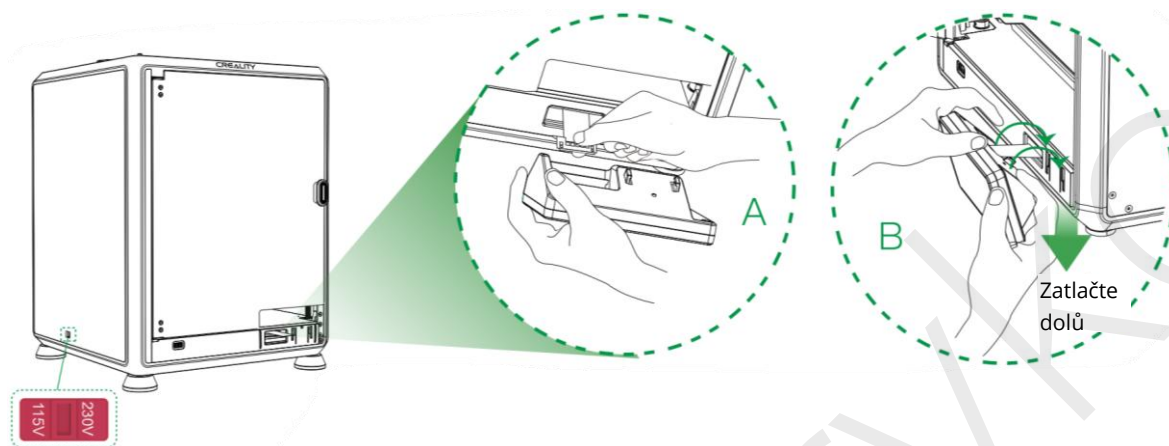
Krok

Namontujte sestavu vzduchového filtru.



Krok

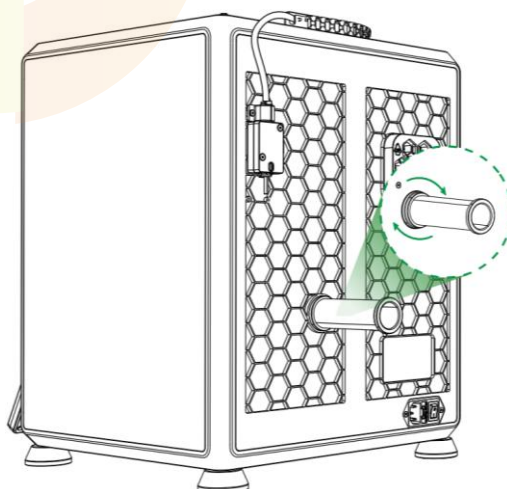
Vyjměte dotykovou obrazovku z krabice s nářadím a připojte ji k plochému kabelu vedoucímu ze základny, jak je znázorněno na obrázku A. Poté vložte dotykovou obrazovku do otvoru na základové desce, jak je znázorněno na obrázku B. (Orientace musí odpovídat obrázku; nesprávná instalace může poškodit rozhraní obrazovky.

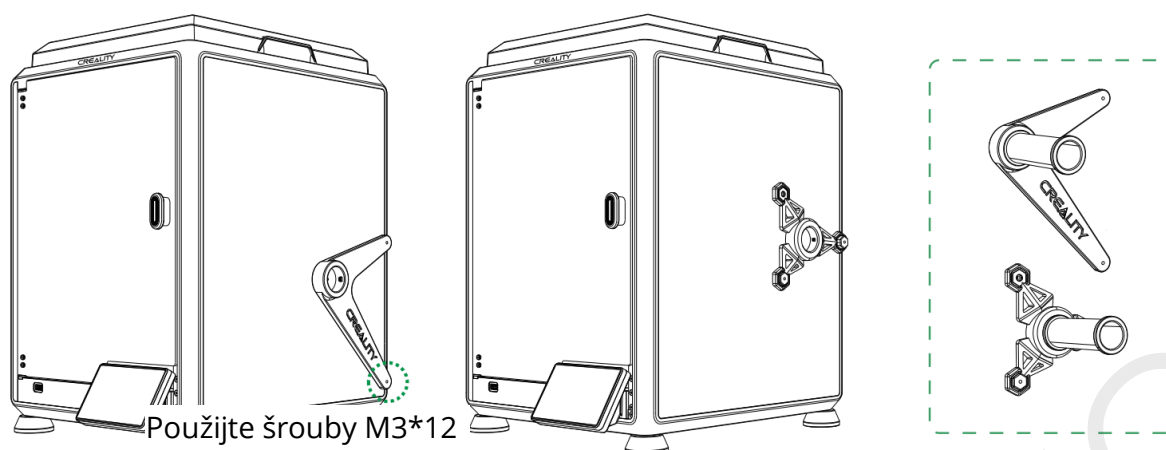


- Upozornění
- Při připojování nebo odpojování dotykové obrazovky nezapínejte stroj.
 - S plochým kabelem základny zacházejte opatrně, aby nedošlo k jeho poškození.
 - Před připojením napájení se ujistěte, že je vypínač napájení správně nastaven pro vaše síťové napětí, aby nedošlo k poškození zařízení.
 - Pokud je síťové napětí mezi 100 V a 120 V, nastavte vypínač napájení na 115 V pomocí plochého šroubováku.
 - Pokud je síťové napětí mezi 200 V a 240 V, nastavte vypínač napájení na 230 V (výchozí nastavení) pomocí plochého šroubováku.

Krok 4

Namontujte zásobník materiálu.

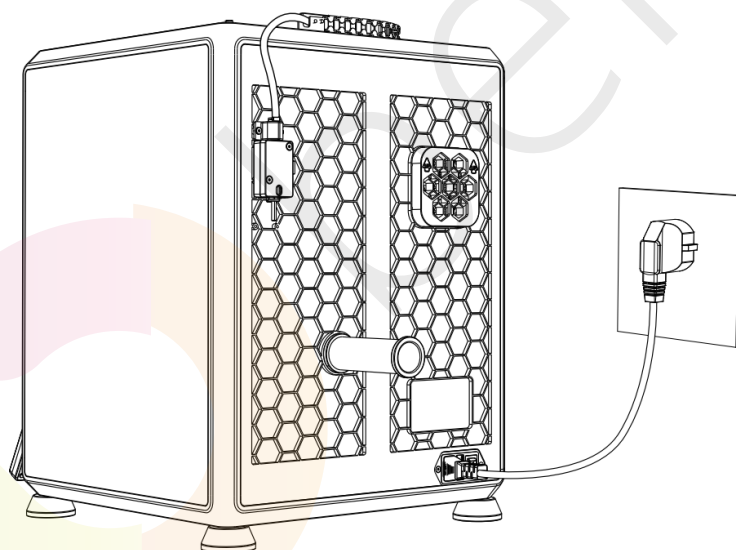




Poznámka: Pro lepší vkládání filamentu můžete použít přiložený soubor G-kódu k vytištění podpěry trubice s materiálem a poté ji nainstalovat na bok stroje, jak je znázorněno na obrázku výše. (Upevněte ji třemi podpěrnými šrouby; otvory pro šrouby jsou již na boku vyhrazeny.)

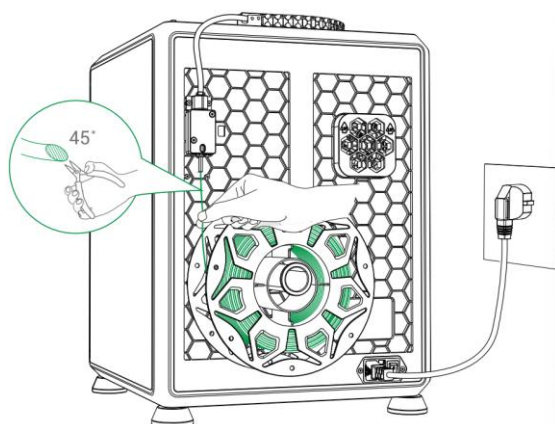
Krok 5

Připojte jej a zapněte.



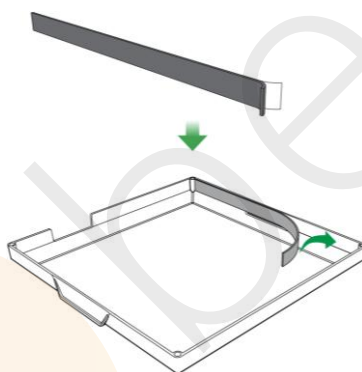
Krok 6

Vložte filamenty. Vložte filamenty do nejhlubší části teflonové trubice, až s nimi nepůjde pohnout.



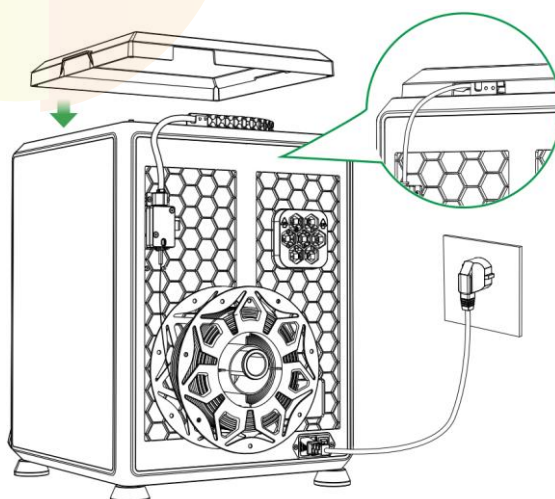
Krok

Připevněte vyrovnávací lištu k vnitřnímu okraji horního krytu.



Krok

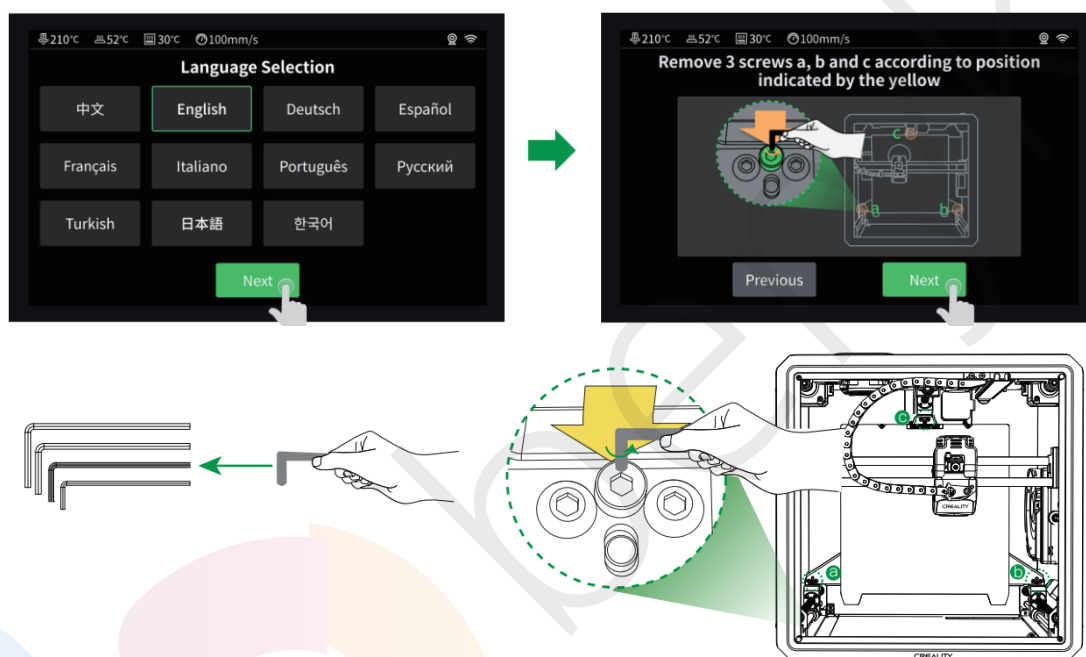
Nainstalujte horní kryt.



- Upozornění
- Při tisku s filamenty s nízkým bodem tání, jako jsou PLA nebo flexibilní filamenty, sejměte průhledný kryt, pokud teplota komory překročí 35 °C.
 - Při tisku s filamenty s vysokou teplotou tání (materiály jiné než PLA a neflexibilní materiály) nechte průhledný horní kryt uzavřený, aby se udržela teplota komory a zabránilo se praskání modelu.

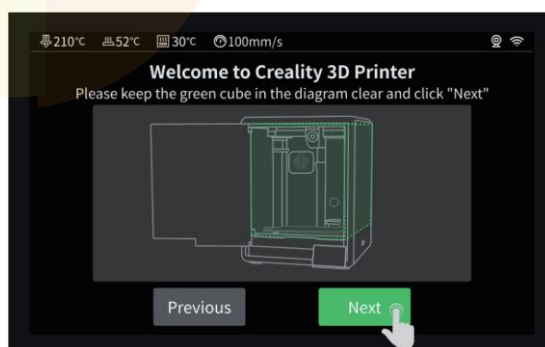
Krok 9

Vyberte jazyk a klikněte na „Další“. Odstraňte tři šrouby (a, b a c) označené žlutými šipkami. Poté klikněte na obrazovce na „Další“.



Krok 10

Udržte zelenou kostku na obrázku čistou od nečistot a poté klikněte na „Další“.



Upozornění: Po delším tisku vysokou rychlostí se na optické ose osy X může objevit malé množství grafitového prášku – to je normální. Optickou osu očistěte bezprašným hadříkem, aby nedošlo ke snížení kvality následujících tisků.

Specifikace zařízení

Model produktu	K1C 2025
Rozměry	355 × 355 × 482 milimetrů
Hmotnost zařízení	12,4 kg
Maximální rozměry sestavy	220 × 220 × 250 mm
Technologie tisku	FDM
Jmenovité napětí	100-120 V ~/200-240 V, 50/60 Hz
Jmenovitý výkon	350 W
Okolní teplota	10 °C-35 °C
Extrudér	Sprite Direct Drive
Podporované filamenty	PLA/TPU/PETG/ABS/ASA/PET/Carbon/PLA-CF/PA-CF
Maximální teplota vyhřívané podložky	100 °C
Maximální teplota trysky	300 °C
Obrazovka	4,3palcový dotykový displej
Způsob tisku	USB flash disk/tisk přes LAN/tisk přes Creality Cloud
Obnova po výpadku napájení	Ano
Detekce filamentu	Ano
Automatické vyrovnání	Ano
Kamera	Ano

Záruční podmínky

Záruční podmínky se mohou lišit v závislosti na zemi nebo regionu. Konkrétní podrobnosti, jako je záruční doba a rozsah záruky, najdete v poprodejních podmínkách poskytovaných prodejním kanálem, u kterého jste produkt zakoupili. Pokud potřebujete požádat o poprodejní servis, obraťte se na prodejní kanál nebo autorizovaného prodejce, u kterého jste produkt zakoupili. Nezapomeňte předložit platný doklad o nákupu, jako je faktura nebo číslo objednávky, abyste potvrdili svůj nárok na servis.

Prohlášení o shodě EU

Toto zařízení splňuje základní požadavky a další příslušná ustanovení směrnic EU.



OEEZ

Tento produkt nesmí být likvidován jako běžný domácí odpad v souladu se směrnicí EU o odpadních elektrických a elektronických zařízeních (OEEZ – 2012/19/EU). Místo toho musí být vrácen do místa nákupu nebo odevzdán ve veřejném sběrném místě pro recyklovatelný odpad. Správným způsobem likvidace tohoto produktu pomůžete zabránit potenciálním negativním důsledkům pro životní prostředí a lidské zdraví, které by jinak mohly být způsobeny nesprávným nakládáním s tímto produktem.

Další podrobnosti získáte u místních úřadů nebo v nejbližším sběrném místě.

Nesprávná likvidace tohoto typu odpadu může vést k pokutám v souladu s národními předpisy.



Dovozce:
Beryko s.r.o.
Pod Vinicemi 931/2, 301 00 Plzeň
www.beryko.cz